

# DETECTEURS DE FUITES

## LEAK-MASTER® PRO

Appareil de détection des micro-fuites de CO<sub>2</sub>. LEAK-MASTER® PRO détecte de façon non destructive les fuites sans utiliser l'onéreux gaz Hélium.

### Avantages

- temps de réponse très court
- changement rapide des paramètres produits
- pour emballages souples et rigides
- pas d'étalonnage
- utilisation facile – saisie des paramètres par clavier intégré ou ordinateur PC (ex. MS-Excel®)
- utilisation intuitive – pas de compétences particulières requises
- gestion des données orientée pour la traçabilité
- différentes dimensions de chambre (voir plus loin)
- installation et démarrage faciles
- nettoyage aisé (inox)
- transmission des résultats par Ethernet
- possibilité d'installation d'un appareillage d'alerte visuel ou sonore



autres informations sur  
[www.leak-master.fr](http://www.leak-master.fr)

► Vidéo

### Options

- lecteur code barre avec protection IP pour sélection facile et rapide des produits/utilisateurs
- transmission des données par liaison sans-fil via WLAN (protocole WIFI)
- possibilité de supports en acier inox mobile pour plusieurs modèles







IP65



<b>Appareil</b>	LEAK-MASTER® PRO	<b>Alarmes</b>	sortie tension max. 250 V AC ou 24 V DC/2 A
<b>Capteur</b>	Capteur CO <sub>2</sub> infrarouge	<b>Interfaces</b>	Ethernet (WLAN en option)
<b>Gamme de mesure</b>	0 ppm - 5.000 ppm	<b>Boîtier</b>	en acier inoxydable, IP54 (protection contre les projections)
<b>Résolution</b>	1 ppm	<b>Certification</b>	Fabricant certifié ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE avec respect des directives: - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE - Directive machines 2006/42/CE Pour les gaz alimentaires selon : - Régulation (EC) No 1935/2004
<b>Temps de chauffe</b>	env. 10 min.		
<b>Etalonnage</b>	inutile		
<b>Temps de réponse du capteur</b>	env. 1 sec.		
<b>Détection des fuites</b>	selon la taille de la fuite, la teneur en CO <sub>2</sub> de l'emballage, la taille de la chambre		
<b>Vide</b>	max. 50 mbar abs.		

## DETECTEURS DE FUITES LEAK-MASTER® PRO

Différentes dimensions de chambre – du petit modèle de table pour essais statistiques au grand système mobile pour une analyse à 100% des emballages complets (ex. caisses E2)

Modèle	Dimensions de la chambre - env. en mm (H x L x P)	Dimensions de l'appareil - env. en mm (H x L x P)	Poids env. [kg]	Consommation de la pompe [kWh]	Débit-pompe [m³/h]	Tension
 <b>LM 4.4.1</b>	90 x 345 x 280	395 x 535 x 570	65	0,55	10	230 V AC ou 110 V AC
 <b>LM 5.2.2</b>	100 x 460 x 305	490 x 530 x 700	85	1,10	21	230 V AC ou 110 V AC
 <b>LM 12.1</b>	230 x 680 x 500	1025 x 760 x 855	225	2,20	100	400 V AC
 <b>LM 12.2</b>	140 x 680 x 500	1025 x 760 x 855	225	1,50	63	400 V AC