

SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX



per ulteriori informazioni visitate
www.leak-master.it

► video

Rilevatore di micro-perdite in linea, completamente automatico per confezioni contenenti CO₂. LEAK-MASTER® MAPMAX consente la rilevazione non-distruttiva di tutte le piccole perdite, evitando l'utilizzo del più dispendioso Elio – direttamente dalla linea di confezionamento.

La CO₂ è uno dei gas più utilizzati nel confezionamento in Atmosfera Protettiva. Il LEAK-MASTER® MAPMAX sfrutta proprio la CO₂ contenuta per effettuare le analisi. In questo modo è possibile testare tutte le confezioni/cartoni direttamente dal processo di confezionamento o inscatolamento.

Il LEAK-MASTER® MAPMAX posiziona automaticamente all'interno della camera di misurazione le confezioni o le scatole da testare, dove una pompa del vuoto genera una differenza di pressione fra le confezioni e la camera stessa. La differenza di pressione creata, provocherà una fuoriuscita di gas dalle eventuali perdite - in tali condizioni avremo un incremento della concentrazione di CO₂ all'interno della camera dove il sensore altamente sensibile rileverà ogni eventuale micro-perdita.

Dopo ogni ciclo di test (fino a 15 cicli al minuto) la camera viene areata e il campione testato rimesso in ciclo. Nel caso venga rilevata una perdita, la stessa viene immediatamente segnalata; è inoltre possibile collegare il LEAK-MASTER® MAPMAX con sistemi di allarmi ed espulsori.

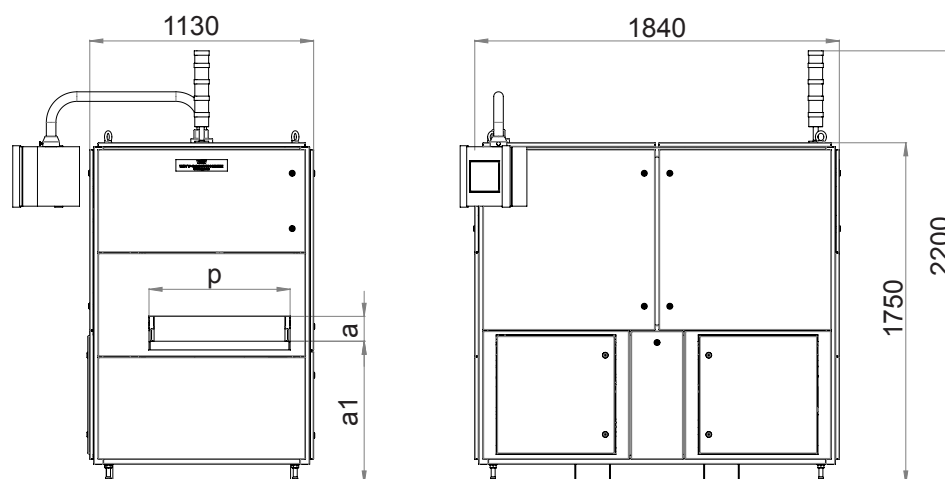
Vantaggi

- tempi di risposta rapidi
- alta velocità operativa (fino a 15 cicli/min.)
- per confezioni singole o imballi multipli
- camere di misurazione disponibili in svariate dimensioni
- idoneo sia per confezioni rigide che flessibili
- non necessita di alcuna calibrazione
- utilizzo semplice e intuitivo; non necessita di personale specializzato
- user friendly – i dati e parametri di processo vengono inseriti tramite il PLC touch screen integrato, oppure attraverso personal computer
- comoda gestione e rielaborazione dei dati per certificazione di qualità
- robusto rivestimento in acciaio inox, pratico da pulire

Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.

SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX

Tipo	LEAK-MASTER® MAPMAX
Meccanismo di pilotaggio	2 nastri trasportatori sincronizzati
Sistema di misurazione	seniore per CO ₂ di tipo cella ad infrarossi (non richiede calibrazioni)
Scala di misura	0 ppm – 5.000 ppm (Risoluzione: 1 ppm)
Tempo di risposta	ca. 1 sec.
Massima concentrazione di CO₂ in aria	2.500 ppm
Cicli di rilevamento	max. 15 misure/min; in relazione alle dimensioni della perdita, percentuale di CO ₂ nelle confezioni e dimensioni della camera
Pressione di esercizio	fino a 100 mbar abs.
Temperatura di esercizio	5 – 40 °C
Tasso max. di umidità in aria ambiente	max. 90% a 20 °C / max. 50% a 40 °C
Allarmi	contatto pulito; max. 250 V AC o 24 V DC / 2 A
Comunicazioni	- trasferimento dati via Ethernet - uscita digitale per nastri trasportatori - uscita digitale per unità di espulsione
Attacchi aria compressa	1 x 14 mm / 6 – 8 bar
Rivestimento	acciaio inox
Peso	ca. 950 kg
Dimensioni macchina (LxPxA) macchina tipo 400, 700	1840 x 1130 x 2200 mm
Altezza nastri trasportatori (a1) macchina tipo 400, 700	670 – 850 mm (superiore su richiesta)
Dimensioni camera di misura (lpxxa) macchina tipo 400 macchina tipo 700	ca. 600 x 400 x 380 mm ca. 600 x 680 x 220 mm
Alimentazione	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE - Direttiva Macchine 2006/42/CE



Dimensioni in mm