

# DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI LEAK-MASTER® MAPMAX



więcej informacji pod adresem:  
[www.leak-master.net](http://www.leak-master.net)

► [Wideo](#)

**Sprawdzanie szczelności opakowań z produktami spożywczymi bazujące na detekcji CO<sub>2</sub>. LEAK-MASTER® MAPMAX montowany jest bezpośrednio za maszynami pakującymi i umożliwia przeprowadzanie nieniszczącej kontroli szczelności opakowań bez używania drogiego helu jako gazu markującego.**

Stosowane do pakowania atmosfery ochronne w większości przypadków zawierają CO<sub>2</sub>. LEAK-MASTER® MAPMAX używa tego CO<sub>2</sub> jako gazu markującego, dzięki czemu możliwe jest sprawdzanie szczelności zapakowanych produktów bezpośrednio w ciągu maszyny pakującej.

Mechanizm transportowy detektora LEAK-MASTER® MAPMAX transportuje pojedyncze opakowania lub opakowania zbiorcze do komory kontrolnej. Zdefiniowana wcześniej wartość podciśnienia doprowadza do różnicy ciśnień pomiędzy tym znajdującym się w komorze pomiarowej a ciśnieniem gazu osłonowego zamkniętym opakowaniu. W efekcie tego już nawet najmniejsze nieszczelności zgrzewów doprowadzają do uwolnienia się z opakowania zawierającej CO<sub>2</sub> atmosfery. W efekcie tego w komorze pomiarowej wzrasta stężenie CO<sub>2</sub>, które jest natychmiast wykrywane przez bardzo czuły sensor pomiarowy.

Po każdym cyklu kontrolnym (do 15 taktów w ciągu minuty) komora pomiarowa zostaje wentylowana, a produkty przesyłane do następnego etapu technologicznego. W przypadku wykrycia nieszczelności wykorzystując dostępne zestyki beznapięciowe można uaktywnić wiele opcji dalszego postępowania, np. załączenie alarmów ostrzegawczych i / lub skierowanie produktów na osobną taśmę z produktami wybrakowanymi itp.

## Zalety

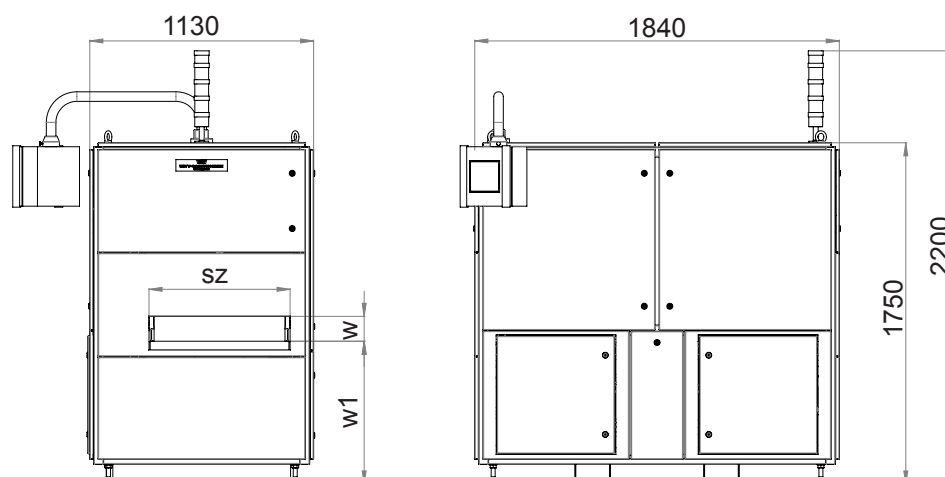
- krótki czas reakcji
- wysoka wydajność (maks. 15 taktów / min.)
- do opakowań pojedynczych i zbiorczych
- różne wymiary komór pomiarowych
- do sprawdzania opakowań wykonanych z różnych materiałów
- bez konieczności kalibracji
- prosta, intuicyjna obsługa nie wymagająca specjalnie przeszkolonego personelu
- przyjazny dla użytkownika przesył parametrów procesowych poprzez wbudowany procesor PLC lub komputer
- wygodne zarządzanie i przetwarzanie danych w celu zapewnienia optymalnej dokumentacji kontrolnej
- transfer danych pomiarowych via Ethernet
- bryzgoszczelna obudowa ze stali nierdzewnej umożliwiająca zachowanie odpowiedniej higieny

**Inne modele, opcje i akcesoria dostępne na specjalne zamówienie.**

# DETEKCJA NIESZCZELNOŚCI

## LEAK-MASTER® MAPMAX

<b>Model</b>	LEAK-MASTER® MAPMAX
<b>Rodzaj napędu</b>	2 zsynchronizowane przENOŚniki taśmowe
<b>Zasada pomiaru</b>	system podczerwieni bez konieczności kalibracji
<b>Zakres pomiarowy</b>	0 ppm – 5.000 ppm (rozdzielczość: 1 ppm)
<b>Czas reakcji sensora</b>	ok. 1 sek.
<b>Maks. stężenie CO<sub>2</sub> w powietrzu atmosferycznym</b>	2.500 ppm
<b>Czas trwania testu</b>	maks. 15 taktów / min. zależny od wielkości wycieku, ilości CO <sub>2</sub> w opakowaniu i wymiarów komory pomiarowej
<b>Próżnia</b>	do 100 mbar abs.
<b>Zakres temperatur</b>	od 5 °C do 40 °C
<b>Maks. wilgotność powietrza atmosferycznego</b>	90% przy 20 °C / 50% przy 40 °C
<b>Alarmy</b>	kontakt beznapięciowy; maks. 250 V AC lub 24 V DC / 2 A
<b>Komunikacja</b>	- transfer danych via Ethernet - sygnał cyfrowy sterujący czasem taktowania - sygnał cyfrowy do podłączenia taśmy wyrzutowej nieszczelne opakowania
<b>Przyłącza sprężonego powietrza</b>	1 x 14 mm / 6 - 8 bar
<b>Obudowa</b>	stal nierdzewna
<b>Waga</b>	ok. 950 kg
<b>Wymiary całkowite (DxSzxW) model 400, 700</b>	1840 x 1130 x 2200 mm
<b>Położenie taśmy (w1) model 400, 700</b>	670 – 850 mm (wyższe ciśnienie na życzenie)
<b>Wymiary komory pomiarowej (dxszxw) model 400 model 700</b>	ok. 600 x 400 x 380 mm ok. 600 x 680 x 220 mm
<b>Zasilanie elektryczne</b>	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
<b>Normy / dopuszczenia</b>	wytwórca certyfikowany wg ISO 9001 i ISO 22000 znakowanie CE wg: - dyrektywy EMV 2014/30/UE - dyrektywy niskonapięciowej 2014/35/UE - dyrektywy maszynowej 2006/42/WE



Wymiary w mm