



Sistema de mistura para 2 gases, projetado para fornecer alta pressão e alto fluxo para produção contínua de misturas de gás de corte a laser.

Áreas de desempenho até cerca 438 Nm³/h.

- independente das flutuações de pressão no abastecimento de gás através integrada pressão de igual regulação

Simple uso

- ajuste contínuo da mistura via válvula de mistura proporcional eletrônica
 - com o controlador GC50 (local)
 - via Ethernet ou saída analógica (remotamente ajustável)
- dados de fácil utilização e entrada de parâmetros de processo via teclado integrado ou PC (por exemplo, MS-Excel®)
- operação simples e intuitiva; não requer profissionais treinados
- gerenciamento e avaliação de dados para documentação de qualidade orientada para o cliente

Opções

- monitoramento do fornecimento de gás por meio de transmissor de temperatura; uma temperatura de entrada muito baixa aciona um alarme visual (buzina opcional) e alterna um contato livre de potencial (por exemplo, para desligar máquinas para evitar problemas de qualidade)

Outros modelos e opções assim como acessórios mediante pedido.

Alta segurança do processo

- pressões de entrada muito baixas geram um alarme visual ou acústico e desligam o sistema
- janela de visualização com fecho para proteger as configurações do dispositivo

MISTURADOR DE GÁS MG 100-M HD ERC+



Modelo	MG 100-2M HD ERC+
Gases	padrão de oxigênio e nitrogênio
Área de mistura possível	1-25%
Ajustes de pressão	pressão de entrada máx. 40 bar
Pressão diferencial de entrada entre os gases	máx. 3 bar
Caudal (ar)	438 Nm ³ /h Saída mínima de gás misto = 1/5 da saída máxima de gás misto
Temperatura (gás/arredor)	0 °C a 45 °C
Ajuste preciso	±0,5% abs. (escala 0-5% e 0-10%), ±1% abs. (escala 0-25%)
Precisão da mistura	melhor que ±0,5% abs.
Conexões de gás	
Entradas	G 1 RH com cone, fim para soldar para tubo cobre 22 mm
Saída	G 1 RH com cone, fim para soldar para tubo cobre 22 mm
Caixa	Aço, revestido a pó, IP43
Peso	dependendo do equipamento e caixa cerca de 80 kg – cerca de 100 kg
Dimensões (AxLxP)	cerca de 1220 x 600 x 515 mm (sem conexões)
Tensão	230 V AC, 110 V AC ou 24 V DC
Alimentação de corrente	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normas/Regulamentos de construção	Empresa certificada pela ISO 9001 Marcação CE de acordo: - CEM 2014/30/UE - Directiva de baixa tensão 2014/35/UE - Directiva equipamentos de pressão 2014/68/UE Projetado para O ₂ de acordo com EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Tubulação de oxigênio e sistemas de tubulação Limpo para O ₂ de acordo com EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Limpeza de Equipamento para Serviço de Oxigênio

Caudal MG 100 HD (em Nm ³ /h) relativo ao ar		pressão de saída em bar																					
		14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5											
pressão mín. de entrada em bar (máx. 40 bar)	17	106	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
	18	136	109	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–		
	19	161	141	112	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	20	183	167	145	115	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	21	202	189	172	149	119	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
	22	220	209	195	176	153	122	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	23	236	227	215	200	181	157	124	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	24	252	244	234	221	205	186	161	127	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	25	266	260	251	240	227	211	190	164	130	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	26	280	274	267	258	247	233	216	195	168	133	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	27	293	289	283	275	265	253	238	221	199	172	136	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	28	305	302	297	291	282	272	259	244	225	203	175	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	29	317	315	311	306	298	289	278	265	249	230	207	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	30	329	327	324	320	314	306	296	285	271	254	235	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	31	340	339	337	333	328	322	313	303	291	277	260	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	32	351	351	349	346	342	337	329	320	310	297	282	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	33	362	362	361	359	356	351	345	337	328	316	303	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	34	373	373	373	371	369	365	359	353	344	334	323	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	35	384	384	384	383	381	378	373	368	360	352	341	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	36	395	395	395	394	393	391	387	382	376	368	359	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	37	406	406	406	406	405	403	400	396	390	384	375	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–
38	417	417	417	417	416	415	413	409	405	399	391	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
39	427	427	427	427	427	427	427	425	422	418	407	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	
40	438	438	438	438	438	438	438	437	435	432	421	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	