

Opis zastosowania

Butlowy mieszalnik gazów do różnorodnych zastosowań bezpośrednio na stanowisku produkcyjnym, umożliwiający elastyczne dopasowanie do indywidualnych potrzeb

Często w przedsiębiorstwach, w których wykonywane są roboty spawalnicze, centralny system zaopatrzenia w mieszanek gazową nie jest dostępny we wszystkich miejscach zakładu. Wiele przedsiębiorstw nie posiada nawet centralnego systemu zaopatrzenia w mieszanek

gazową. W takim przypadku pracę wykonuje się przy użyciu mieszanek gazowych z butli, które podawane są do urządzenia spawalniczego.

Coraz częściej stosuje się małe, przenośne mieszalniki gazów w celu umożliwienia wyprodukowania mieszanki gazowej na miejscu, czyli tam, gdzie wykonywana jest praca.

Istotną zaletą wynikającą z zamontowania mieszalnika gazów bezpośrednio na butli jest możliwość przenoszenia go w dowolne miejsce zakładu. Mieszalnik znajduje się tam, gdzie należy wykonać pracę.



Nie trzeba już zatem zaopatrywać się w różne mieszaniny gazowe, ponieważ wymaganą mieszankę można uzyskać z butli z argonem oraz z butli z CO₂. Należy jedynie określić proporcję wymieszanych składników wynoszącą 0 - 25 % CO₂ i odpowiednią pozostałą ilością argonu.

Mieszalnik montuje się na butlach w bardzo łatwy sposób za pośrednictwem standardowych przyłączy. Nakrętki złączy mieszalnika przykręca się do zaworów butli gazowych za pomocą typowych klucza.

Gaz osłonowy doprowadzany jest do urządzenia spawalniczego za pośrednictwem standardowego węża.

Uruchomienie mieszalnika gazów następuje po otwarciu zaworów butli gazowej. Na manometrach odczytuje się ciśnienie każdego z gazów. Dodatkowe butlowe reduktory ciśnienia są zbędne, ponieważ mieszalnik posiada zintegrowany układ regulacji ciśnienia oraz zawory bezpieczeństwa.



prosta obsługa



Dzięki temu magazynowane są tylko butle z dwoma gazami. Z tego powodu zbędne jest kosztowne przechowywanie, a także skomplikowane pod względem logistycznym posługiwanie się wieloma butlami z gotową mieszanką. Niezależnie od tego warto zauważyć, że butla z gazem jednorodnym jest z reguły wyraźnie tańsza od gotowej mieszanki.

Mieszalnik gazów montuje się bezpośrednio na butlach, a więc nie zabiera on dodatkowego miejsca i zabezpieczony jest przed uszkodzeniami.

Do nastaw używa się dwóch pokręteł. Jedno zmienia procentowe stężenie CO₂ w argonie, a drugim bezstopniowo ilość mieszanki gazowej w zakresie 8 - 25 l/min.

Mieszalnik gazów można w każdej chwili odłączyć od butli kilkoma prostymi ruchami, a następnie podłączyć do innych butli.

Inne modele i opcje oraz akcesoria są dostępne na indywidualne zamówienie.

Dane techniczne

Gazy	Ar/CO ₂ (0-25%), Ar/He Inne gazy na zamówienie
Ciśnienie wejściowe gazu	min. 4,5 bar, maks. 230 bar
Ciśnienie wyjściowe gazu	maks. 3 bar
Moc gazu mieszanego (powietrze)	8 - 25 l/min.
Dokładność nastawienia	±1% abs. przy 0-25% lub ±2% abs. przy 0-100%
Precyzja mieszania	lepiej niż ±1% abs.
Złącze gazu wejściowego	Złącza wg DIN 477
Złącze gazu wyjściowego	G ¼ wg DIN 8542
Obudowa	Aluminium
Ciężar	ok. 3,2 kg
Wymiary	ok. 220 x 160 x 140 mm (bez złączy)
Normy	Przedsiębiorstwo certyfikowane wg ISO 9001:2000 i ISO 14001

OPINIA PRAKTYKA

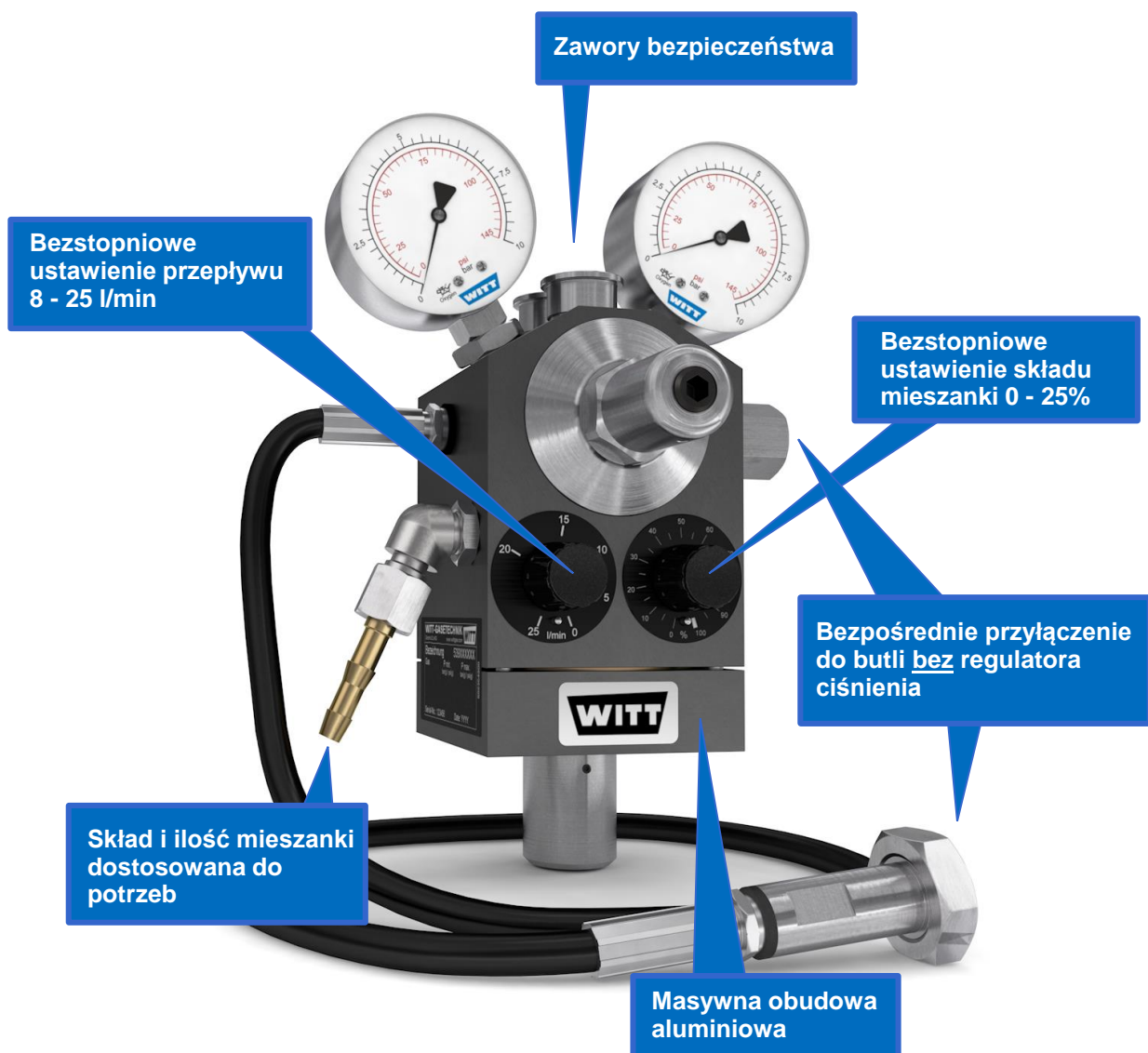
Inż. Walerij Kwaszenkow
Kierownik Działu Spawalniczego w
Przedsiębiorstwie Budowy Maszyn
„Belenergomasz“ w Biełgorodzie (Rosja) mówi:



„Używamy 30 mieszalników gazów typu WITT BM-2M, aby mieszać argon i CO₂ w różnych procesach spawalniczych. Nasz zakład jest duży i bardzo rozgałęziony, często brak jest bezpośredniego dostępu do instalacji gazowej i musimy pracować posługując się butlami. Mieszalnik ten daje się łatwo przyłączyć do butli. Aby to zrobić, nie potrzeba nawet reduktorów ciśnienia, ponieważ mieszalnik wyposażony jest nie. Butle ustawione są na wózku transportowym, dzięki czemu możemy wykonywać prace spawalnicze w każdym zakamarku naszej firmy.

Często musimy zmieniać skład mieszanki gazowej spawalniczej. Gdybyśmy stosowali gotowe mieszanki, musielibyśmy posiadać duży zapas różnych butli, co byłoby drogie i niepraktyczne. Mieszalnik gazu BM-2M rozwiązuje te problemy, bo tylko z dwóch butli (argon i CO₂) możemy w każdym miejscu otrzymać każdy rodzaj mieszanki. Nasz Dział Zakupów jest również zadowolony, ponieważ obecnie dokonuje zakupów tylko dwóch rodzajów gazu. Jest to prostsze, a dzięki większym ilościom zamawianego gazu uzyskujemy korzystniejsze ceny zakupu.“

Mieszalnik gazów BM-2M: Główne zalety



- + możliwość samodzielnej regulacji ciśnienia
- + niedrogi, łatwa obsługa
- + funkcjonuje bez zasilania elektrycznego
- + chroni dodatkowo podłączony system przed nadmiernym ciśnieniem

- + do pracy na jednym stanowisku roboczym
- + stosowany przy braku centralnego systemu zaopatrywania w gaz lub jako jego uzupełnienie
- + niezależny od wahań ciśnienia i pobieranej ilości

WITT POLSKA Sp.z.o.o.
Ul. Legnicka 55/UA5
54-203 Wrocław
Polska
Tel.: +48 71-352 28 56
Fax: +48 71-351 31 13
witt-polska@wittgas.com