

# ИДЕАЛЬНАЯ ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА



## ГАЗОВЫЕ СМЕСИ ВМЕСТО ОТДЕЛЬНЫХ ГАЗОВ

Вспомогательные газы играют важную роль в лазерной резке. Азот или кислород не только выводят разрезаемый материал, но и оказывают непосредственное влияние на процесс резки. В зависимости от газа различаются скорость и качество резки. Оба газа имеют определенные преимущества, но также и недостатки. Газовая смесь, т.е. смесь азота и кислорода, объединяет положительные свойства отдельных газов и тем самым обеспечивает превосходные результаты резки. Особенно в диапазоне средних и толстых листов материал режется быстрее и при этом практически не содержит окислов и заусенцев. Любая повторная обработка сводится к минимуму, а затраты значительно снижаются.



### ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА O<sub>2</sub>

- + Высокое качество резки, низкая шероховатость поверхности
- Окисление кромки реза, порошковое напыление или лакирование невозможны, необходима повторная обработка



### ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ N<sub>2</sub>

- + Высокая скорость резки
- Отсутствие оптимального качества резки, образование заусенцев, необходимость повторной обработки



### ЛАЗЕРНАЯ РЕЗКА С ИСПОЛЬЗОВАНИЕМ ГАЗОВОЙ СМЕСИ N<sub>2</sub>/O<sub>2</sub>

- + Очень высокая скорость резки
- + Высокое качество резки, низкое образование заусенцев
- + Отсутствие окисления режущих кромок
- + Сокращение повторной обработки
- + Повышенная производительность
- + Минимизация затрат

# ГАЗОВЫЕ СМЕСИТЕЛИ WITT – ДЛЯ НАИ- ВЫСШЕГО КАЧЕСТВА СМЕШАННОГО ГАЗА

При использовании газовых смесей производительность выше. Однако качество используемых газовых смесей, т.е. чистота и однородность смеси, является решающим фактором, определяющим качество процесса. Даже небольшие отклонения в составе газовой смеси могут оказать негативное влияние на процесс резки и привести к появлению дефектов. Высококачественные газовые смесители компании WITT уже много лет испытываются на практике и успешно обеспечивают требуемое высокое качество газовой смеси для систем лазерной резки - безопасно и надежно. Газосмесители работают по технологии, обеспечивающей высокую точность газовых смесей, стабильность в течение длительного времени и в то же время высокую надежность.



”

„Для качества резки очень важно постоянно подавать в лазер очень чистый режущий газ или точно дозированную газовую смесь. Газовые смесители компании WITT обеспечивают высокое качество и надежность, необходимые для наших задач“.

Аксель Виллун,  
менеджер по продукции  
для штамповки и лазерной  
техники компании AMADA  
GmbH.

## ОСНОВНЫЕ ХАРАКТЕРИСТИКИ ГАЗОВЫХ СМЕСИТЕЛЕЙ WITT

- Диапазон производительности до макс. 438 Нм<sup>3</sup>/ч при давлении на входе до 40 бар
- Плавная настройка смеси с помощью (электронного)\* пропорционального смесительного клапана
- Управление GC50 (локальное) – через Ethernet или аналоговый выход (с возможностью дистанционного управления)\*.
- Возможность регулирования расхода смешанного газа от нуля до максимальной производительности\*
- Удобный ввод данных и параметров процесса с помощью встроенной клавиатуры или через ПК (например, MS-Excel®)\*
- высокая надежность процесса
- визуальная или звуковая сигнализация при слишком низком давлении на входе, система автоматически отключается\*
- встроенный регулятор равного давления
- запирающаяся дверца для защиты настроек
- простое, интуитивно понятное управление; не требуется обученный персонал
- брызгозащищенный прочный корпус из нержавеющей стали

*\*поставляется в зависимости от модели*

## ВАРИАНТЫ

- Контроль подачи газа с помощью датчиков температуры
- Модуль сигнализации AM3: интегрированный контроль давления на входе с цифровым дисплеем для индикации давления (с аналоговыми датчиками давления) и оптической сигнализацией, настраиваемые пределы сигнализации, обязательство квитирования, резервное копирование сигнализации с указанием времени, интерфейсы, например, для управления внешними сигнализациями и т.д.

**WITT-GASETECHNIK GmbH & Co KG**

Salinger Feld 4–8  
58454 Witten, Deutschland  
Tel. +49 (0)2302 8901- 0  
witt@wittgas.com  
www.wittgas.com