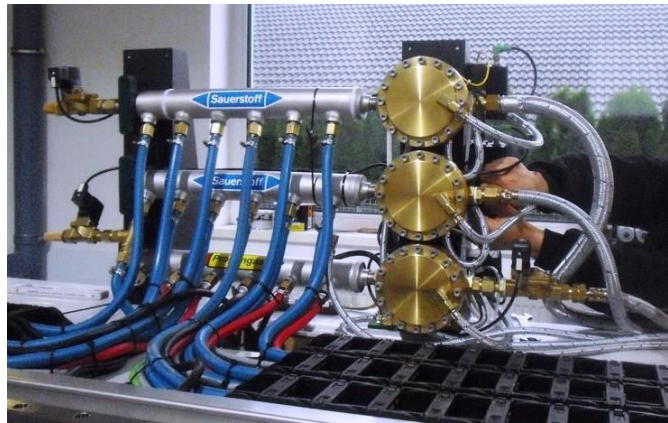


Casos prácticos

Reguladores de presión domo en plantas industriales

Alimentación automática de gas a la máquina de corte de llama (CNC)

Las 3 líneas para el oxígeno y el propano cada uno van vía una bóveda. El gas de control piloto se regula a través de válvulas proporcionales controladas por un PLC. Los ajustes automáticos de la presión del gas piloto regulan los caudales en los quemadores, controlando así el proceso de corte. Lo reguladores DOMO minimizan cualquier variación y permiten un corte óptimo, a una fracción del precio de un sistema de control totalmente electrónico.



Unidad de conmutación de suministro de nitrógeno

El cliente exigió un alto rendimiento y un control fiable de la presión de un suministro de nitrógeno para el envasado de bacadillos de papa. Para hacer frente a este desafío, WITT instaló dos líneas de suministro en paralelo, cada una con un regulador de presión DOMO 767LE / S. El gas se regula desde 12 bar hasta 6 bar. Los reguladores de presión DOMO funcionan independientemente. Para permitir el mantenimiento, las válvulas de bola permiten aislar cada domo. Esta disposición paralela proporciona un tiempo de funcionamiento del 100%.



Control de presión con capacidad de redundancia para recocido por vacío

El proceso requirió un suministro constante de nitrógeno de 10 bar en el horno de recocido, a partir de un tanque de 13 bar. El cliente solicitó un sistema redundante paralelo, además de una cubierta de techo. El caudal medio de gas por horno debe ser de alrededor de 150 Nm³ / h, y 4 deben montarse, permitiendo hasta 600 Nm³ / h. Para permitir importantes trastornos de proceso que requieren cobertura de emergencia de N₂, se estableció un caudal máximo de 1 600 Nm³ / h. Debido a que los conjuntos DOMO WITT también son capaces de regular con precisión los flujos pequeños, se diseñó una sola capacidad de redundancia para usar el conjunto WITT 757.



Sistema de domo personalizado para el suministro de SO

Este sistema personalizado, totalmente montado en un armario con cerradura, controla el suministro de oxígeno en una planta de tratamiento de aguas residuales industriales.

La especificación detallada para garantizar un caudal de unos 1.000 m³/h, fue elaborada por la empresa especializada WITT Gustus & Partner GmbH junto con el cliente, pre-puesta en marcha de la certificación TÜV.



Contacto
David Sagarna
Tel. + 34 942-835142
witt-espana@wittgas.com

www.domepressureregulators.com