



-2MEM



-3MEM

**2元或3元特定气体混合系统，用于食品真空包装机，特别适用于强烈波动的混合气体取用量。**

供气流量可达到约544NI/min。 准确的压力-供气流量比详见后页的技术数据。

### 操作简单

- 通过带有调节钮和百分调节表的比例混合阀 (-2) 或3个单独混合阀 (-3) 实现无级混合调节
- 通过与储气罐相连接(最小 10 升)，混配精度在峰值大流量或极小取用量下均稳定不变

### 质量稳定

- 内置的压力同步调节装置使气体混合精度不受气源压力变化的影响
- 不受包装速度的影响(在设定范围之内)
- 不受包装尺寸影响

### 运作高效安全

- 通过压力开关监控气体供给
- 报警模块AM3：内置入口压力报警模块，带数屏压力显示（选用模拟压力变送器时）以及灯光报警，报警限值可设置，手动取消报警信息，保存带时间值的报警信息，数据接口，如接远程报警器等。
- 可锁闭的监视窗保护设备调节部分

### 安全可靠

- 防喷溅水坚固的不锈钢机身
- 符合食品卫生标准

**并同时说明气体种类**

# 气体混合配比器 KM 100/200-MEM



型号	KM 100/200-2MEM / 3MEM
混合介质	N <sub>2</sub> , CO <sub>2</sub> , O <sub>2</sub> , 不适宜易燃气体!
混合配比范围	0-100%
气体输入压力	最高. 20 bar
输入气体间压力差	最高. 3 bar
气体输出压力	详见下表
供气流量(以空气为基准)	详见下表
调节精度	±2%绝对值 (刻度 0-100%)
混合精度	好于 ± 1% 绝对值
气体接口, 进口 出口	G 3/8 RH 埋头口, 快接插口接管径为8 mm 的软管 G 3/8 RH 埋头口, 快接插口接管径为8 mm 的软管
机身	不锈钢, 防喷溅水
重量	约18 kg (-2型), 约 26 kg (-3型)
外形尺寸 (HxBxT)	约 225 x 325 x 345 mm (不计接口)
电源电压	230 V AC, 110 V AC 或 24 V DC
电流	230 V AC, 0.07 A 110 V AC, 0.11 A 24 V DC, 0.4 A
标准/制造规范	企业通过 ISO 9001 及 ISO 22000 认证  欧盟CE认证根据: - EMC 指令 2014/30/EU - 低压指令 2014/35/EU  食品气调包装, 依据: - 欧盟食品接触材料法规 (EG) 1935/2004  根据EIGA 13/20和CGA G-4.4: 氧气管道和管道系统的规定为氧气应用设计  根据 EIGA 33/18和CGA G-4.1: 氧气设备清洁的规定, 进行了适合O <sub>2</sub> 应用的设备清洁

供气流量单位 NI/min以空气为基准气		缓冲罐下限压力以 bar计, (缓冲罐上限压力+0.5 bar)									
		1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10.5
最低入口压力以 bar 计 (最高 20 bar)	4	162	—	—	—	—	—	—	—	—	—
	5	209	191	—	—	—	—	—	—	—	—
	6	251	247	217	—	—	—	—	—	—	—
	7	293	293	280	240	—	—	—	—	—	—
	8	335	335	332	310	261	—	—	—	—	—
	9	376	376	376	367	337	280	—	—	—	—
	10	418	418	418	416	399	362	298	—	—	—
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	—	—
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	—
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347

KM4 - G01/2F 若有变更, 恕不另行通知