



-2MEM



-3MEM

2元或3元特定气体混合系统，用于食品真空包装机，特别适用于强烈波动的混合气体取用量。

操作简单

- 通过带有调节钮和百分比刻度表的比例混合阀实现无级混合调节
- 通过与储气罐相连接(最小 10 升)，混配精度在峰值大流量或极小取用量下均稳定不变

质量稳定

- 不受气源压力变化影响
- 不受包装速度的影响
- 不受包装尺寸影响

运作高效安全

- 通过压力开关监控气体共给
- 报警模块AM3: 内置入口压力报警模块，带数屏压力显示(选用模拟压力变送器时)以及灯光报警，报警限值可设置，手动取消报警信息，保存带时间值的报警信息，数据接口，如接远程报警器等。
- 可闭锁的监视窗保护设备调节部分

安全可靠

- 防喷溅水及坚固的不锈钢机身
- 符合食品卫生标准

关于其它的规格和可选功能及配件请咨询我们。并请及时说明气体种类

类型	KM 100/200-2MEM / 3MEM	重量	约18 kg (-2MEM), 约26 kg (-3MEM)
气体	N ₂ , CO ₂ , O ₂ 不适合易燃气体!	外形尺寸 (HxBxT)	约225 x 325 x 345 mm (不计接口)
混合配比范围	0-100%	电源电压	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
气体输入压力	最大20 bar	电流	230 V AC, 0,07 A 110 V AC, 0,11 A 24 V DC, 0,4 A
气体输出压力	详见下表	标准/制造规范	企业通过 ISO 9001及 ISO 22000 认证 欧盟CE认证根据: - EMC 2014/30/EU - 压力仪器规范2014/35/EU 适用于食品气调包装, 依据: - 欧盟食品接触材料法规 (EG) 1935/2004
输入气体间压力差	最大. 3 bar		
供气流量 (以空气为基准)	详见下表		
调节精度	±2% 绝对值 (刻度 0-100%)		
混合精度	好于 ±1% 绝对值.		
气体接口	G 3/8 RH 埋头口, 快接插口 8 mm		
机身	不锈钢, 防喷溅水		

供气流量单位 NI/min以空气为基准气		缓冲罐下限压力以 bar计, (缓冲罐上限压力+0.5 bar)									
		1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10.5
最低入口压力以 bar 计 (最高 20 bar)	4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
	7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
	8	335	335	332	310	261	-	-	-	-	-
	9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
	10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347