

原为饮料保鲜售卖机而设计的气体混合配比器，用于对饮料制造所需的二氧化碳 (CO₂) 及氮气 (N₂) 进行定比预混，同样可以用于其他工业用途。

优点

- 防止过度碳酸化 (降低产品损耗, 节省时间和费用)
- 实现对饮料内二氧化碳含量的最佳比例设定
- 节省成本, 避免了不同种类预混气瓶库存
- 混配比厂方预设 (防止意外地改变设置)
- 纯粹气动原理, 无需电源
- 任何一种气体供应中断时混配自动停止
- 设计结实精巧
- 对常见气体应用系统完全匹配



KM 20-2 ECO

型号	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
气体	二氧化碳 (CO ₂), 氮气 (N ₂), 不适宜易燃气体
混合配比范围	10 – 85%二氧化碳, 混配比厂方预设
混合精度	±2%
气体入口压力	最少 5.5 bar 至 最大 10 bar (氮气压力与二氧化碳压力差值不能超过0,5 bar)
气体出口压力	最少 3.5 bar, 最大8 bar (与气体入口压力相关)
供气流量(以空气为准)	0.4 – 40 升/分钟, 无级可调, 无需缓冲罐 (当输出气体压力3.5 bar 时最高混合气体流量至少达到40 升/分钟)
温度 (空气/环境)	-10 °C 到 +50 °C
气体接口	用于外径 8 mm (5/16寸) 软管的插入式接头, 可选用于外径 6.35 mm (1/4寸) 软管的接头
材质	机身: 阳极氧化铝 组件: 阳极氧化铝, 铜, 不锈钢, 合成橡胶
重量	约 1.6 公斤
外形尺寸(高x宽x深)	110 x 87.5 x 60 mm (不计接口)
标准/制造规范	企业通过ISO 9001认证 制造标准认证 SK 385-001