



MG 200-2ME



MG 200-2ME Ex



MG 200-2ME 带分析仪

二元或三元气体混合配比系统适合多种工业气体技术应用，尤其适用于大流量且用气量波动大的应用领域。

输出流量为0到约 284 Nm<sup>3</sup>/h，具体的压力流量关系请见下页流量表。

### 注意：

设备必须配备缓冲罐（容积直到 500升）。

### 操作简单

- 配有独一无二的 WITT 比例混配阀 (-2ME) 或三元比例混配阀 (-3ME)，用户可通过旋钮对混配比例进行精确的百分比无级调节
- 混合气体取用可从零到最大输出流量

### 高效安全

- 内置的等压调节装置确保气体混配精度不受入口压力变化的影响
- 气体取用响应速度快
- 设备面板带透明且可锁的保护门，避免设定值被意外更改

### 可选项

- 对易燃气体可选防爆 Ex 版本，带独立控制单元
- 报警模块 NXT+：内置入口压力报警模块，带数屏压力显示（选用模拟压力变送器时）以及灯光报警，报警限值可设置，手动取消报警信息，保存带时间值的报警信息，数据接口，如接远程报警器等。
- 内置分析仪，监控气体的混配过程并记录混配数据

若需其它尺寸、选项及配件，请与我们联系。

询问时请给出气体种类！

# 气体混合配比器 MG 200-ME



<b>型号</b>	MG 200-2ME /-3ME; MG 200-2ME /-3ME Ex
<b>适用气体</b>	所有工业用气体（除有毒及腐蚀性气体之外，另外不适用空气、O <sub>2</sub> 或 N <sub>2</sub> O 与可燃气体混配）
<b>混配比例范围</b>	0-25% 或 0-100% 在合适的混配范围内，精度符合ISO 14175的要求
<b>压力范围</b>	见下表
<b>入口气体间压力差</b>	最高 3 bar
<b>混合气流量（实测气体为空气）</b>	见下表
<b>调节精度</b>	±1% 绝对值（刻度0-25%），±2% 绝对值（刻度0-100%）
<b>混配精度</b>	好于±1% 绝对值
<b>接口规格</b>	
入口 0- 25%	G 3/4 RH 浅锥口，铜管插焊接头 15 mm
入口 0-100%	G 1 RH O-型密封圈，铜管插焊接头 22 mm
混配器出口	G 1 RH O-型密封圈，铜管插焊接头 22 mm

型号	-2ME	-2ME Ex	带分析仪 / -3ME
<b>选项</b>	- 入口压力监控，仅报警不停机 (PvDü) - 入口压力监控，报警并停机 (GB)		- 其它用户指定功能
<b>机身</b>	小 不锈钢 IP54	中 不锈钢 IP54	大 钢，粉末镀层 IP43
<b>重量</b>	约 40 kg	约 45 kg	约 80 kg (-2ME) 约 110 kg (-3ME)
<b>外形尺寸 (HxWxD) [mm]</b>			
<b>混配器</b> (不含接口尺寸)	约 330 x 485 x 500	约 510 x 485 x 500	约 1220 x 600 x 515
<b>控制单元 (Ex)</b> (不含接口尺寸)		约 212 x 198 x 160 PvDü 约 280 x 302 x 170	约 436 x 600 x 275 约 656 x 600 x 275 约 816 x 600 x 275

**工作电压** 230 V AC, 110 V AC 或 24 V DC

**工作电流** 230 V AC, 0,07 A

**标准/制造规范** 企业通过 ISO 9001 认证  
 欧盟 CE 认证根据：  
 - EMC 指令 2014/30/EU  
 - 低压指令 2014/35/EU  
 - 压力设备指令 2014/68/EU  
 - 防爆指令 ATEX 2014/34/EU

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	104	81	-	-	-	-	-	-	-	-
6	129	117	100	-	-	-	-	-	-	-
7	154	146	133	109	-	-	-	-	-	-
8	176	171	163	146	121	-	-	-	-	-
9	198	194	189	176	159	125	-	-	-	-
10	217	216	212	203	193	171	133	-	-	-
11	245	245	240	235	226	207	185	150	-	-
12	260	260	260	259	250	235	221	193	160	-
13	284	284	284	280	274	264	249	230	202	160