

二元气体混合配比系统适合多种工业气体技术应用。

优点

- 性价比高
- 结构紧凑
- 安装简单
- 带有方便安装的底座

操作简单

- 配有独一无二的 WITT 比例混配阀，用户可通过旋钮对混配比例进行精确的百分比无级调节

高效稳定

- 混配精度不受气源压力变化的影响
- 混配精度不受混合气取用量变化的影响 (在适用范围内)

询问时请给出气体种类！

型号

适用气体

气体入口压力

气体出口压力

混合气流量 (实测气体为空气)

调节精度

混配精度

接口规格 (入口和出口)

机身

重量

外形尺寸 (HxWxD)

标准/制造规范



MM-2K 和 MM-2G

N₂/CO₂ (0-100%), Ar/CO₂ (0-25%) 或 Ar/He (0-25%)
不适用于可燃气体！

最低 1 bar，最高 9.5 bar

见下表

见下表

最小流量 = 最大流量的三分之一

提示！

最小流量为 12 NI/min！

±3% 绝对值 (刻度为 0-100%)

好于 ±1% 绝对值

软管接头外径 6 mm

铝，表面阳极氧化处理

约 2.9 kg

约 142 x 130 x 120 mm
(不含接口尺寸)

企业通过 ISO 9001 及 ISO 22000 认证

食品气调包装，依据：

- 欧盟食品接触材料法规 (EG) 1935/2004

MM-2K 混合气流量 (NI/min) 实测气体为空气，压力为相对于大气压								
出口压力 单位 bar								
	1	2	3	4	5	6	7	8
CO ₂ 入口压力	2	36	-	-	-	-	-	-
单位 bar	3	53	43	-	-	-	-	-
(另一元气体	4	67	63	50	-	-	-	-
需高出 1 bar)	5	80	79	73	56	-	-	-
	6	93	93	91	82	60	-	-
	7	107	107	107	102	90	66	-
	8	119	119	119	118	111	98	70
	9	131	131	131	131	127	118	101
								73

MM-2G 混合气流量 (NI/min) 实测气体为空气，压力为相对于大气压								
出口压力 单位 bar								
	1	2	3	4	5	6	7	8
CO ₂ 入口压力	2	45	-	-	-	-	-	-
单位 bar	3	71	54	-	-	-	-	-
(另一元气体	4	93	85	62	-	-	-	-
需高出 1 bar)	5	113	109	96	67	-	-	-
	6	134	132	125	107	75	-	-
	7	155	154	150	138	118	82	-
	8	175	175	174	166	151	126	88
	9	196	196	196	191	180	161	136
								93