

DETECTEURS DE FUITES

LEAK-MASTER® MAPMAX Compact



autres informations sur
www.leak-master.fr

► Vidéo

Système automatique de détection des micro-fuites pour les emballages contenant du CO₂. LEAK-MASTER® MAPMAX Compact permet la détection non-destructive des plus petites fuites sans utiliser l'hélium - directement sur la ligne d'emballage.

Le CO₂ est un des gaz les plus utilisés pour l'emballage des aliments sous atmosphère modifiée. Le LEAK-MASTER® MAPMAX Compact utilise le CO₂ comme gaz traceur. Il est alors possible de contrôler les fuites des paquets directement après l'emballage.

Le LEAK-MASTER® MAPMAX Compact place les emballages ou les cartons complets précisément dans la chambre de test. Si l'échantillon testé fuit, la différence de pression créée provoquera le passage du gaz de l'emballage dans la chambre. En conséquence, la concentration en gaz dans la chambre augmentera. Le capteur ultra-sensible détectera les changements de teneur en CO₂ et réagira même aux plus petites fuites.

Après chaque cycle d'essai (jusqu'à 14 cycles par minute), la chambre est ventilée et l'échantillon testé est déplacé. Si le seuil de rejet est dépassé, plusieurs contacts reliés à des systèmes externes seront activés (par exemple des alarmes ou des éjecteurs).

Avantages

- temps de réponse court
- vitesse de test élevée (max. 14 mesures/min.)
- pour des emballages ou des cartons entiers
- plusieurs chambres de tests disponibles
- pour les emballages rigides et souples
- pas d'étalonnage
- système intuitif facile à utiliser – pas de compétences particulières requises
- saisie rapide des paramètres et des données de test par automate avec écran tactile ou via un ordinateur personnel
- gestion des données prévue pour le suivi de la qualité
- transmission des résultats à distance via Ethernet
- coffret en acier inoxydable facile à nettoyer

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

DETECTEURS DE FUITES

LEAK-MASTER® MAPMAX Compact



Modèle	LEAK-MASTER® MAPMAX Compact
Mécanisme d'entraînement	1 convoyeur à bande
Capteur	capteur CO ₂ infrarouge (sans calibration)
Gamme de mesure	0 ppm – 5 000 ppm (résolution: 1 ppm)
Temps de réponse	env. 1 sec.
Concentration max de CO₂ dans l'air ambiant	2 500 ppm
Vitesse de test	max. 14 mesures/min. selon la fuite, le % de CO ₂ dans les paquets et la chambre de test
Niveau de vide	jusqu'à 100 mbar abs.
Gamme de température	5 – 40 °C
Humidité	max. 90% à 20 °C / max. 50% à 40 °C
Alarmes	prelats sans potentiel; max. 250 V AC ou 24 V DC / 2 A
Communication	- communication des données via Ethernet - sortie numérique pour contrôle à distance - sortie numérique pour éjecteur
Raccord air comprimé	1 x 14 mm / 6 – 8 bar
Matériau	acier inoxydable
Poids	env. 750 kg
Dimensions de la machine (LongueurxLargeurxHauteur) machine type 400, 700	1 168 x 1 408 x 2 200 mm
Hauteur convoyeur (h1) machine type 400, 700	670 – 850 mm (valeur plus haute sur demande)
Chambres de test (lxlxh) machine type 400 machine type 700	env. 600 x 400 x 380 mm env. 600 x 680 x 220 mm
Alimentation	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
Certification	Fabricant certifié selon ISO 9001 et ISO 22000 Marquage CE selon: - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE

Note: ce produit est une machine partiellement achevée au sens de la Directive Machines 2006/42/CE.

Attention !

Cet équipement n'est pas adapté au contrôle des emballages présentant une teneur en O₂ supérieure à 20,9% (viande fraîche, par exemple).