

# MELANGEUR DE GAZ KM 10-2 FLEX



Mélangeurs de gaz pour 2 gaz définis pour de multiples applications avec une gamme de mélange de 5 à 92%. Voir autres gammes sur la page au verso.

Spécialement conçu pour applications à faibles débits de gaz. Idéal pour utilisation mobile, par ex. en laboratoire.

Nouveau principe de mélange breveté par WITT sans réservoir.



Débit jusqu'à approx. 28 NI/min.  
Pour les ratios exacts pression / débit, veuillez consulter la page des données techniques.

### Avantages

- haute précision du mélange
- évite le stockage de nombreux pré-mélanges (économie)
- sans réservoir (gain de place et économie)
- filtres en entrée contre les impuretés
- fonctionnement pneumatique sans électricité
- débit de gaz de 2 l/min au débit maximum
- conception robuste et compacte
- maintenance réduite

### Utilisation facile

- une vanne avec un bouton et une échelle en % permet de réaliser une infinité de mélanges

### Haute fiabilité

- indépendance vis à vis des variations de pression des alimentations en gaz
- indépendance vis à vis des variations de la consommation de gaz (dans la gamme autorisée)
- conception sûre (arrêt en cas de défaillance d'un des gaz en entrée)
- serrure pour verrouiller les réglages

### Options

- module d'alarme NXT+ : surveillance intégrée des pressions d'entrée avec affichage numérique pour les pressions (si capteurs analogiques) et alarme visuelle, seuils d'alarme réglables, obligation d'acquiescement, protection des alarmes, interfaces pour le contrôle d'alarmes externes etc...

**Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.**

**Veuillez indiquer les différents gaz avec votre demande !**

Débit KM 10-2 FLEX (en NI/min) pour N <sub>2</sub>		Débit min. de gaz mélange 1 l/min															
		Pression de sortie en bar															
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
Pression d'entrée min. en bar (max. 10 bar)	3,0	6,7	5,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4,0	9,4	9,3	8,5	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5,0	12,6	12,6	12,4	12,3	11,1	8,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6,0	15,4	15,2	15,2	15,2	14,7	14,4	13,3	8,6	-	-	-	-	-	-	-	-
	7,0	18,6	18,5	18,4	18,3	18,2	18,1	17,8	17,0	14,8	9,4	-	-	-	-	-	-
	8,0	21,5	21,3	21,2	21,1	20,9	20,9	20,8	20,7	20,4	18,8	16,6	10,3	-	-	-	-
	9,0	24,9	24,8	24,7	24,6	24,5	24,5	24,4	24,3	24,2	24,1	22,3	20,9	17,6	10,5	-	-
	10,0	28,2	28,0	27,9	27,8	27,7	27,6	27,4	27,3	27,2	27,1	27,0	26,9	25,6	23,2	19,9	12,4

KM18 - E01/K8 sujet à modifications

# MELANGEUR DE GAZ KM 10-2 FLEX



<b>Modèle</b>	KM 10-2 FLEX
<b>Gaz</b>	tous les gaz techniques (hormis les gaz toxiques ou corrosifs et les mélanges de gaz inflammables avec l'air, O <sub>2</sub> ou N <sub>2</sub> O)
<b>Gamme de mélange</b>	5-92% selon le mélange réglé (voir table) après la sélection de la gamme de mélange adaptée, la précision correspond à ISO 14175
<b>Réglage des pressions</b>	voir table sur la première page
<b>Tolérance différence. de pression sur les gaz d'entrée</b>	max. 3 bar
<b>Débit de sortie (N<sub>2</sub>)</b>	voir table sur la première page (autres gaz sur demande)
<b>Précision du réglage</b>	
<b>Gamme de mélange 1: &lt; 5%</b>	± 0,5% absolu
<b>Gamme de mélange 2: 5 jusqu'à 20%</b>	± 10% de la valeur nominale
<b>Gamme de mélange 3: &gt; 20%</b>	± 2% absolu
<b>Température (gaz/environnement)</b>	-25 °C à +50 °C
<b>Raccords gaz</b>	G 1/4 RH raccord conique pour tuyau 6 mm
<b>gaz combustible</b>	G 3/8 LH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 10 mm
<b>Coffret</b>	acier inoxydable
<b>Poids</b>	env. 10 kg
<b>Dimensions (HxLxP)</b>	env. 316 x 158 x 370 mm (sans les raccords)
<b>Certifications</b>	Fabricant certifié selon ISO 9001 Marquage CE selon: - ATEX 114 Directive 2014/34/UE (sans poignée en plastique)

**Attention: les données indiquées pour le débit de gaz mélange sont valables pour de l'azote !**  
l'utilisation d'autres gaz modifie le débit en sortie qui est corrigé par le facteur  $F_{MÉLANGE}$  :

$F_{MÉLANGE}$  selon les concentrations (exemple) :

	GAZ 1	GAZ 2	$F_{MÉLANGE}$
<b>Mélange</b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	<b>Ar</b>	
Proportion des gaz en %	18	82	0,8812
Proportion des gaz en %	4	96	0,8336
Proportion des gaz en %	25	75	0,905
<b>Mélange</b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
Proportion des gaz en %	30	70	1,048
Proportion des gaz en %	5	95	1,008
Proportion des gaz en %	80	20	1,128
<b>Mélange</b>	<b>He</b>	<b>Ar</b>	
Proportion des gaz en %	20	80	0,866
Proportion des gaz en %	60	40	0,958
<b>Mélange</b>	<b>He</b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
Proportion des gaz en %	10	90	1,005
<b>Mélange</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>Ar</b>	
Proportion des gaz en %	4	96	0,8224
Proportion des gaz en %	10	90	0,826
<b>Mélange</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
Proportion des gaz en %	4	96	0,9952
Proportion des gaz en %	25	75	0,97
<b>Mélange</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	
Proportion des gaz en %	50	50	1,02
Proportion des gaz en %	85	15	0,922

Gamme de mélanges possibles	
Mélange	Gamme
CO <sub>2</sub> en Ar	5-92% CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub> en N <sub>2</sub>	5-92% CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub> en Luft	5-92% CO <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> en CO <sub>2</sub>	5-85% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> en Ar	5-92% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> en He	5-88% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> en N <sub>2</sub>	5-87% O <sub>2</sub>
He en Ar	5-92% He
He en N <sub>2</sub>	5-87% He
N <sub>2</sub> en Ar	5-92% N <sub>2</sub>
H <sub>2</sub> en N <sub>2</sub>	5-95% H <sub>2</sub>
H <sub>2</sub> en Ar	8-95% H <sub>2</sub>