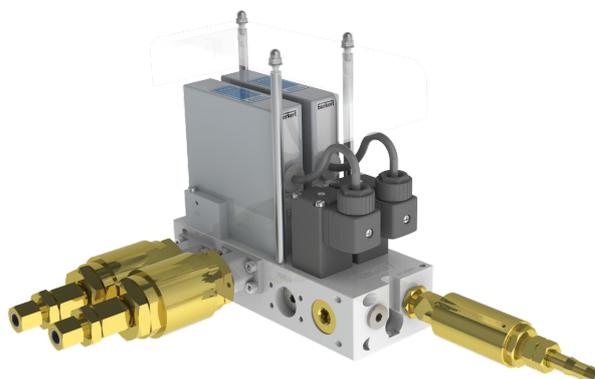


**Pour l'alimentation en gaz des brûleurs ou autre équipement avec des mélanges de 2 gaz ou plus. Pour l'industrie du verre, du traitement thermique et autres applications où des mélanges de gaz sont requis.**

### Avantages

- réaction très rapide pour compenser les variations ou les changements de consigne
  - mesure directe dans le flux de gaz
  - utilisation de la nouvelle technologie capteur CMOS
- excellente répétabilité des paramètres du process pour réduire les rejets au démarrage
- grande stabilité par compensation des facteurs externes comme la pression, la température et les modifications du brûleur etc.
- dispositifs de sécurité WITT intégrés pour éviter les retours de flamme
- contrôle à distance par automate, PC ou contrôleurs WITT AWS ou GC50
- durée de démarrage réduite lors des changements de produit en utilisant des paramètres de débit spécifique enregistrés pour chaque produit
- paramètres de flamme réglables sans arrêt de la production
- contrôles de la qualité et des coûts par enregistrement des débits des gaz individuels
- intégration facile avec des systèmes de contrôle moderne via interface profibus optionnelle



- auto-calibration pour contrôle du débit plus rapide et plus précis
- montage simple des MFCs pour un mélangeur prêt à l'emploi avec tous les composants nécessaires avec des coûts réduits et un encombrement minimum

<b>Modèle</b>	mélangeur MDE-MFC avec interfaces analogiques et RS-232	<b>Répétabilité</b>	±0,5% de la pleine échelle
<b>Gaz</b>	gaz non-toxiques, autres sur demande	<b>Matériau</b>	Aluminium
<b>Pression d'entrée</b>	max. 3 bar	<b>Dimensions (HxLxP)</b>	env. 210 x 350 x 250 mm pour un mélangeur 2 gaz
<b>Pression de sortie</b>	au min. 0,5 bar inférieure à la pression d'entrée	<b>Alimentation</b>	+24 V DC ±10%, variations < 5%
<b>Températures (gaz/environnement)</b>	-10 °C à +50 °C	<b>Consommation</b>	max. 400 mA
<b>Débit</b>	selon le type de gaz par ex. max. 100 NI/min H <sub>2</sub> , max. 80 NI/min O <sub>2</sub> , N <sub>2</sub> , Air ou Méthane	<b>Valeur courante / Consigne</b>	0-10 V, 0-5 V RS 232
<b>Durée réglage (t 95%)</b>	< 300 ms	<b>Interfaces</b>	relais sans potentiel 60 V 1 A, prise femelle Sub-D 15 pins
<b>Gamme de mesure</b>	1 : 50	<b>Installation</b>	dans toutes les positions
<b>Précision</b>	±1% de la valeur courante plus ±0,5% de la pleine échelle	<b>Certifications</b>	Société certifiée ISO 9001 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE
<b>Linéarité</b>	±1% de la pleine échelle		