



Mélangeur pour 2 gaz, conçu pour les consommations élevées et les prélèvements de gaz mélange très fluctuants sur les machines de coupe par laser.

Utilisation facile

- une vanne de mélange proportionnelle électro-pneumatique permet de faire une infinité de mélange
 - soit par le contrôleur GC50 (en local)
 - soit via Ethernet ou une entrée analogique (réglage à distance)
- saisie rapide des données et des paramètres du process par clavier intégré ou par PC (par exemple MS-Excel®)
- utilisation simple, intuitive ; pas de qualification particulière requise
- enregistrement des données pour le contrôle qualité

Haute fiabilité du système

- des pressions d'entrée trop basses déclenchent une alarme sonore/visuelle et coupent l'alimentation en gaz mélange
- porte transparente verrouillable pour la protection des réglages

- indépendance vis-à-vis des variations de pression de la source de gaz

Options

- surveillance de l'alimentation en gaz au moyen d'un transmetteur de température ; une température d'entrée trop basse déclenche une alarme visuelle (sonore en option) et commute un contact sans potentiel (par exemple pour arrêter les machines pour éviter les problèmes de qualité)

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

MÉLANGEUR DE GAZ MG 100-ME HD ERC+



Modèle	MG 100-2ME HD ERC+
Gaz	azote et oxygène standard
Gamme de mélange	1-25%
Réglages de pression	Pression d'entrée max. 40 bar
Différence sur les pressions d'entrée des gaz	max. 3 bar
Débit en sortie (air)	voir table
Température (gaz/environnement)	0 °C à 45 °C
Précision des réglages	±0,5% abs. (vanne 0-5% à 0-10%), ±1% abs. (vanne 0-25%)
Précision du mélange	mieux que ±0,5% abs.
Raccords gaz	
entrée	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
sortie	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
Boîtier	Acier, revêtement par poudrage, IP43
Poids	selon équipement et coffret env. 80 kg – env. 100 kg
Dimensions (HxLxP)	env. 1220 x 600 x 515 mm (sans les raccords)
Alimentation	230 V AC, 110 V AC ou 24 V DC
Puissance	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Certification	Société certifiée selon ISO 9001 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE - DESP 2014/68/UE Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Débit MG 100 HD (en Nm ³ /h) en relation avec l'air												
Pression min. du réservoir en bar (pression max. du réservoir 0,5 bar supérieure)												
	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5	
Pression d'entrée min. en bar (max. 40 bar)	17	106	–	–	–	–	–	–	–	≤ 20 [m/s]	–	
	18	136	109	–	–	–	–	–	–	> 20 [m/s]	–	
	19	161	141	112	–	–	–	–	–	–	–	
	20	183	167	145	115	–	–	–	–	–	–	
	21	202	189	172	149	119	–	–	–	–	–	
	22	220	209	195	176	153	122	–	–	–	–	
	23	236	227	215	200	181	157	124	–	–	–	
	24	252	244	234	221	205	186	161	127	–	–	
	25	266	260	251	240	227	211	190	164	130	–	
	26	280	274	267	258	247	233	216	195	168	133	–
	27	293	289	283	275	265	253	238	221	199	172	136
	28	305	302	297	291	282	272	259	244	225	203	175
29	317	315	311	306	298	289	278	265	249	230	207	
30	329	327	324	320	314	306	296	285	271	254	235	
31	340	339	337	333	328	322	313	303	291	277	260	