



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Mélangeurs pour 2 ou 3 gaz définis conçus pour diverses applications industrielles ayant besoin de haut débit et de différentes valeurs de mélange.

Gamme de 0 à environ 161 Nm³/h.
Les pressions et débits exacts sont indiqués dans les données techniques.

Note :

Le système ne fonctionne qu'avec un réservoir suffisant (100 à 250 litres selon le mélange).

Utilisation simple

- une vanne de mélange proportionnelle (-2ME) ou 3 simples vannes (-3ME), chacune avec un bouton de contrôle et une échelle en %, permettent le réglage d'une infinité de mélange
- débit du mélange réglable de 0 à la capacité maximale

Haute fiabilité du système

- indépendance vis à vis des variations de pression des gaz d'alimentation
- interruption temporaire du mélange possible
- porte transparente verrouillable pour une protection des réglages
- coffret acier inox étanche

Options

- version Ex pour gaz inflammables avec contrôleur séparé disponible
- version MP non électrique
- Module d'alarme AM3 : surveillance intégrée des pressions d'entrée avec affichage numérique pour les pressions (si capteurs analogiques) et alarme visuelle, seuils d'alarme réglables, obligation d'acquiescement, protection des alarmes, interfaces pour le contrôle d'alarmes externes etc...
- analyse de gaz intégrée pour le contrôle et la traçabilité du gaz produit
- mélangeur installé sur un réservoir pour une installation plus pratique

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

Veillez spécifier les différents gaz à la commande !

MÉLANGEUR DE GAZ MG 50/100-ME



Modèle	MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex
Gaz	tous gaz techniques (hormis les gaz toxiques et corrosifs)
Gamme de mélange	0 – 25% ou 0 – 100% après la sélection de la gamme de mélange adaptée, la précision correspond à ISO 14175
Réglage de pression	voir tableau
Différence de pression d'entrée entre les gaz	max. 3 bar
Sortie mélange (air)	voir tableau
Précision du réglage	±1% abs. (échelle 0 – 25%), ±2% abs. (échelle 0 – 100%)
Précision du mélange	mieux que ±1% abs.
Raccords de gaz MG 50	
entrées	G 1/2 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 15 mm
sortie du mélangeur	G 1/2 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 15 mm
sortie sur le réservoir	Raccord WITTFIX pour tuyau cuivre 22x1,5 mm
Raccords de gaz MG 100	
entrées	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
sortie du mélangeur	G 1 RH conique, raccord pour tuyau dia. ext. 22 mm
sortie sur le réservoir	Raccord WITTFIX pour tuyau cuivre 22x1,5 mm
Coffret	acier inox, étanche (sauf version Ex)
Poids MG 50	env. 35 kg (-2ME), env. 50 kg (-3ME) sans réservoir
Poids MG 100	env. 38 kg (-2ME), env. 53 kg (-3ME) sans réservoir
Dimensions (HxLxP)	
mélangeur	env. 330 x 485 x 500 mm (sans les raccords et les réservoirs)
Contrôleur séparé (Ex)	env. 212 x 198 x 160 mm (sans les raccords)
Alimentation	230 V AC, 110 V AC ou 24 V DC
Consommation	230 V AC, 0,07 A
Certification	Fabricant certifié selon ISO 9001 Marquage CE selon : - CEM 2014/30/UE - Directive basse tension 2014/35/UE - DESP 2014/68/UE - Directive ATEX 2014/34/UE Nettoyé pour utilisation avec oxygène selon : - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

		pression min. de sortie en bar (pression max. de sortie +0,5 bar)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
Pression d'entrée min. en bar (max. 20 bar)	4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	32	32	28	-	-	-	-	-	-	-
	7	37	37	36	31	-	-	-	-	-	-
	8	43	43	43	40	33	-	-	-	-	-
	9	48	48	48	47	43	36	-	-	-	-
	10	54	54	54	53	51	46	38	-	-	-
	11	59	59	59	59	58	55	49	40	-	-
	12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	-
	13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

		pression min. de sortie en bar (pression max. de sortie +0,5 bar)									
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	
Pression d'entrée min. en bar (max. 20 bar)	4	37	-	-	-	-	-	-	-	-	
	5	53	45	-	-	-	-	-	-	-	
	6	67	62	49	-	-	-	-	-	-	
	7	80	77	69	53	-	-	-	-	-	
	8	93	91	86	75	60	-	-	-	-	
	9	106	105	100	93	82	63	-	-	-	
	10	119	118	115	109	101	87	68	-	-	
	11	133	132	130	126	119	108	93	72	-	
	12	147	146	144	142	137	128	116	98	75	
	13	161	160	158	156	152	147	137	123	104	