



MG 25/45/75/95/125-2 FIX



MG 25/45/75/95/125-2 FLEX

Mélangeurs de gaz pour 2 ou 3 gaz définis pour de multiples applications avec une gamme de mélange de 5 à 92%. Voir autres gammes sur la page au verso.

FIX: pré-réglé, pour des mélanges de 2 ou 3 gaz.

FLEX: variable, pour des mélanges de 2 gaz.

Nouveau principe de mélange breveté par WITT sans réservoir.

MG 25 débit jusqu'à approx. 22 Nm³/h.
MG 45 débit jusqu'à approx. 45 Nm³/h.
MG 75 débit jusqu'à approx. 66 Nm³/h.
MG 95 débit jusqu'à approx. 90 Nm³/h.
MG 125 débit jusqu'à approx. 135 Nm³/h.
Pour les ratios exacts pression / débit, veuillez consulter la page des données techniques.

Avantages

- haute précision du mélange
- évite le stockage de nombreux pré-mélanges (économie)
- sans réservoir (gain de place et économie)
- filtres en entrée contre les impuretés
- fonctionnement pneumatique sans électricité
- débit de gaz de 8 l/min au débit maximum
- conception robuste et compacte
- montage mural
- maintenance réduite

Utilisation facile

- réglages faits en usine et protégés (FIX)
- une vanne avec un bouton et une échelle en % permet de réaliser une infinité de mélanges (FLEX)

Haute fiabilité

- indépendance vis à vis des variations de pression des alimentations en gaz
- indépendance vis à vis des variations de la consommation de gaz (dans la gamme autorisée)
- conception sûre (arrêt en cas de défaillance d'un des gaz en entrée)
- serrure pour verrouiller les réglages (FLEX)

Options

- Module d'alarme NXT+ : surveillance intégrée des pressions d'entrée avec affichage numérique pour les pressions (si capteurs analogiques) et alarme visuelle, seuils d'alarme réglables, obligation d'acquiescement, protection des alarmes, interfaces pour le contrôle d'alarmes externes etc...
– branchement électrique nécessaire

Autres modèles, options et accessoires disponibles sur demande.

Veuillez indiquer les différents gaz avec votre demande !

MÉLANGEUR DE GAZ MG-FIX/FLEX



Modèles	MG 25/45/75/95/125-2 FIX; MG 45/95/125-3 FIX; MG 25/45/75/95/125-2 FLEX
Gaz	N ₂ , CO ₂ , Ar ou autres, ainsi que leurs mélanges ; gaz inflammables non admis !
Gamme de mélange MG 25/45/75/95/125	-2 FIX/FLEX: 2-92% selon le mélange réglé et modèle (voir table dernière page)
MG 45/95/125	-3 FIX/: Gaz de balance 47-96% 1 ^{er} pré-mélange 2-24% 2 nd pré-mélange 2-29% selon le mélange réglé plus faibles teneurs de pré-mélange pour MG 125 sur demande après la sélection de la gamme de mélange adaptée, la précision correspond à ISO 14175
Réglage des pressions	voir tableaux
Tolérance différence. de pression sur les gaz d'entrée	max. 3 bar
Débit de sortie (N₂)	voir tableaux (autres gaz sur demande)
Précision du réglage	
Gamme de mélange 1: < 5%	± 0,5% absolu
Gamme de mélange 2: 5 jusqu'à 20%	± 10% de la valeur nominale
Gamme de mélange 3: > 20%	± 2% absolu
Température (gaz/environnement)	-25 °C à +50 °C
Raccords gaz	
MG 25/45/75	G 1/2 RH conique, raccord à souder pour tuyau dia. ext. 15 mm
MG 95/125	G 1 RH conique, raccord à souder pour tuyau dia. ext. 22 mm
Coffret	acier inoxydable
Poids	
MG 25/.../125-2 /-3 FIX	env. 18 ... 27 kg
MG 25/.../125-2 FLEX	env. 20 ... 32 kg
Dimensions (HxLxP)	env. 570 x 470 x 240 mm sans les raccords
Certifications	Fabricant certifié selon ISO 9001 Marquage CE selon: - DESP 2014/68/UE Nettoyé pour utilisation avec oxygène selon : - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Attention !

Les débits de gaz inférieurs au débit minimum de sortie (par ex. en arrêtant la consommation de gaz puis en remplissant ensuite les tuyaux etc..) peuvent engendrer un mélange de gaz indéfini, circulant vers le point de consommation.

Pression d'entrée minimum en bar (max. 20 bar)	Débit MG 25-2 (en Nm ³ /h) pour N ₂														Débit min. de gaz mélange 8 l/min														
	Pression de sortie en bar																												
	0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14														
4	2,7	2,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	Note : Si P _v > 10 bar, les débits ne sont pas pour O ₂ et CO ₂													
5	4,9	4,3	2,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
6	7,6	7,0	5,5	3,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
7	10,5	10,1	8,5	6,5	3,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
8	14,5	14,0	12,6	10,5	8,2	5,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-														
9	18,5	18,1	16,8	14,8	12,3	9,4	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-														
10	22,4	22,0	20,7	18,9	16,5	13,6	9,9	6,0	-	-	-	-	-	-	-														
11	26,7	26,6	25,5	23,7	21,6	19,0	15,8	12,3	8,2	-	-	-	-	-	-														
12	30,2	29,8	29,1	27,5	25,3	22,8	19,7	16,1	12,5	8,0	-	-	-	-	-														
13	35,0	34,9	33,9	32,5	30,3	28,0	24,9	21,6	17,6	13,3	8,5	-	-	-	-														
14	40,2	39,7	39,0	37,9	36,1	34,2	31,0	27,5	23,8	19,4	14,8	9,7	-	-	-														
15	47,2	46,9	46,5	45,0	43,0	39,0	36,5	33,5	30,1	25,8	20,9	15,6	10,2	-	-														
16	50,3	50,3	49,8	48,6	47,0	44,8	42,3	39,4	36,1	32,6	26,6	22,5	16,9	10,9	-														
17	56,7	56,3	55,5	54,5	52,8	50,8	48,5	45,9	42,8	39,4	35,3	30,5	24,5	18,6	12,5														

MÉLANGEUR DE GAZ MG-FIX/FLEX



Débit MG 45-2 /-3 (en Nm ³ /h) pour N ₂		Débit min. de gaz mélange 16 l/min														
		Pression de sortie en bar														
		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Pression d'entrée minimum en bar (max. 25 bar)	4	5,9	3,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	12,1	8,4	5,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	17,4	14,5	11,3	6,9	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7	24,2	21,2	18,1	13,9	8,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	32,0	28,7	25,6	21,6	16,1	9,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	39,0	36,9	33,8	30,1	25,0	18,7	10,5	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	46,4	45,0	42,7	38,7	33,7	28,0	20,5	11,4	-	-	-	-	-	-	-
	11	54,0	53,4	51,3	48,4	44,3	39,0	32,4	24,4	14,3	-	-	-	-	-	-
	12	61,7	61,1	59,3	56,6	52,9	48,1	42,0	34,9	25,9	14,9	-	-	-	-	-
	13	70,0	69,6	68,1	65,7	62,3	58,0	52,7	45,9	37,7	27,8	15,4	-	-	-	-
	14	77,2	76,9	75,6	73,4	70,4	66,6	61,7	56,4	48,9	40,3	29,2	16,6	-	-	-
	15	84,9	84,6	83,6	81,7	78,8	75,2	70,9	65,4	59,1	51,3	42,2	30,2	17,7	-	-
	16	92,5	92,3	91,6	90,2	88,2	85,1	81,6	76,8	70,8	64,2	55,8	46,5	33,6	19,5	-
	17	99,3	99,0	98,7	97,3	95,5	92,9	89,3	85,2	79,7	73,4	66,1	57,4	47,1	35,6	19,9

Note :
Si P_v > 10 bar, les débits ne sont pas pour O₂ et CO₂

Débit MG 75-2 (en Nm ³ /h) pour N ₂		Débit min. de gaz mélange 32 l/min														
		Pression de sortie en bar														
		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Pression d'entrée minimum en bar (max. 25 bar)	4	11,4	9,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	19,4	17,4	11,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	29,1	27,5	22,3	14,2	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7	38,3	37,0	32,8	26,5	16,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	47,4	46,3	42,9	37,8	30,3	18,6	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	57,5	57,3	54,0	49,5	43,2	34,5	21,6	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	67,7	67,2	64,8	60,9	55,6	47,1	37,3	22,3	-	-	-	-	-	-	-
	11	78,9	78,4	76,5	74,5	70,0	63,2	54,1	41,4	24,9	-	-	-	-	-	-
	12	87,8	87,5	86,2	83,9	80,8	75,8	68,5	58,8	45,2	27,5	-	-	-	-	-
	13	94,8	94,6	93,7	91,5	88,8	85,2	80,3	73,5	63,2	48,8	29,2	-	-	-	-
	14	102,9	102,7	101,9	100,3	97,8	94,3	90,3	85,2	77,8	66,7	51,7	31,3	-	-	-
	15	111,0	111,0	110,3	108,8	106,7	103,6	100,1	94,7	89,3	82,0	70,2	54,6	32,3	-	-
	16	120,6	120,6	120,4	119,3	113,9	111,8	109,1	105,4	101,3	95,8	87,8	74,3	58,2	35,5	-
	17	133,7	133,7	133,7	129,9	129,5	128,2	126,3	120,7	116,8	112,8	104,4	92,9	79,6	61,9	37,6

Note :
Si P_v > 10 bar, les débits ne sont pas pour O₂ et CO₂

Débit MG 95-2 /-3 (en Nm ³ /h) pour N ₂		Débit min. de gaz mélange 32 l/min														
		Pression de sortie en bar														
		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Pression d'entrée minimum en bar (max. 25 bar)	4	11,6	9,4	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	21,2	19,1	13,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	33,0	30,8	24,9	16,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7	45,2	43,2	37,3	29,1	18,0	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	61,0	59,0	52,6	45,3	35,5	22,3	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	75,1	73,5	68,7	65,4	52,9	40,6	25,6	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	89,8	88,6	84,2	81,6	69,2	58,6	44,6	27,1	-	-	-	-	-	-	-
	11	109,1	108,6	104,6	98,9	90,6	79,7	66,7	50,7	31,2	-	-	-	-	-	-
	12	124,2	124,1	121,0	115,1	108,8	99,1	87,4	72,2	55,0	33,5	-	-	-	-	-
	13	138,4	138,1	136,1	132,1	126,1	119,3	109,3	94,9	79,1	59,9	36,3	-	-	-	-
	14	152,1	152,0	150,1	146,1	141,5	134,9	126,6	115,5	101,7	84,7	63,5	37,8	-	-	-
	15	166,1	166,1	165,6	162,1	158,1	153,2	145,6	136,7	124,1	109,7	91,3	68,1	40,1	-	-
	16	182,2	182,2	179,1	177,7	174,1	168,5	162,8	154,2	145,1	133,2	117,5	97,2	73,4	43,7	-
	17	196,2	196,2	195,9	191,4	184,3	178,2	176,3	172,4	164,2	154,1	141,5	124,1	103,3	77,8	45,2

Note :
Si P_v > 10 bar, les débits ne sont pas pour O₂ et CO₂

Débit MG 125-2 /-3 (en Nm ³ /h) pour au N ₂		Débit min. de gaz mélange 64 l/min														
		Pression de sortie en bar														
		0,5	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12	13	14
Pression d'entrée minimum en bar (max. 25 bar)	4	24,2	19,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	41,3	37,4	25,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	60,7	57,3	46,9	31,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	7	80,7	78,3	69,6	55,6	37,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	8	98,6	96,9	90,4	79,3	62,9	41,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	9	118,3	117,8	113,1	105,2	93,4	76,0	50,4	-	-	-	-	-	-	-	-
	10	135,4	135,3	131,6	124,8	115,3	102,3	82,8	54,8	-	-	-	-	-	-	-
	11	150,6	150,6	148,9	143,8	135,8	124,8	109,1	87,2	55,6	-	-	-	-	-	-
	12	166,2	166,2	166,0	160,9	154,4	145,4	132,8	117,0	92,5	58,1	-	-	-	-	-
	13	182,2	182,2	181,1	178,1	173,7	167,4	157,3	143,4	126,3	102,0	59,8	-	-	-	-
	14	205,6	205,6	205,6	201,7	198,8	189,4	180,6	168,3	153,8	133,6	104,3	61,1	-	-	-
	15	219,2	219,2	219,2	217,4	213,2	207,8	200,6	190,6	178,6	162,1	143,1	112,3	64,3	-	-
	16	237,2	237,2	237,2	237,1	232,3	228,0	224,1	215,8	205,6	190,8	173,8	153,7	123,7	72,1	-
	17	249,5	249,5	249,5	249,4	247,0	241,2	237,3	232,1	224,9	212,2	198,1	183,2	161,6	129,1	77,6

Attention: les données indiquées pour le débit de gaz mélange sont valables pour de l'azote !
 l'utilisation d'autres gaz modifie le débit en sortie qui est corrigé par le facteur $F_{\text{MÉLANGE}}$:

$F_{\text{MÉLANGE}}$ selon les concentrations (exemple) :

	Gaz 1	Gaz 2	$F_{\text{MÉLANGE}}$
Mélange	CO₂	Ar	
Proportion des gaz en %	18	82	0,8812
Proportion des gaz en %	4	96	0,8336
Proportion des gaz en %	25	75	0,905
Mélange	CO₂	N₂	
Proportion des gaz en %	30	70	1,048
Proportion des gaz en %	5	95	1,008
Proportion des gaz en %	80	20	1,128
Mélange	He	Ar	
Proportion des gaz en %	20	80	0,866
Proportion des gaz en %	60	40	0,958
Mélange	He	N₂	
Proportion des gaz en %	10	90	1,005
Mélange	O₂	Ar	
Proportion des gaz en %	4	96	0,8224
Proportion des gaz en %	10	90	0,826
Mélange	O₂	N₂	
Proportion des gaz en %	4	96	0,9952
Proportion des gaz en %	25	75	0,97
Mélange	O₂	CO₂	
Proportion des gaz en %	50	50	1,02
Proportion des gaz en %	85	15	0,922

Gamme de mélanges possibles		
Mélange	Gamme	Modèles
CO ₂ en Ar	2-23% CO ₂	MG 75/95/125
CO ₂ en Ar	3-46% CO ₂	MG 45/75/95/125
CO ₂ en Ar	5-92% CO ₂	MG 25/45/75/95/125
CO ₂ en N ₂	5-85% CO ₂	MG 25/45/75/95/125
CO ₂ en O ₂	7-90% CO ₂	MG 25/45/75/95/125
O ₂ en Ar	2-46% O ₂	MG 45/75/95/125
O ₂ en Ar	5-92% O ₂	MG 25/45/75/95/125
O ₂ en N ₂	5-92% O ₂	MG 25/45/75/95/125
He en Ar	5-92% He	MG 25/45/75/95/125
He en N ₂	5-85% He	MG 25/45/75/95/125