

# CLAPETS ANTI-RETOUR ULTRA 40



**Clapets anti-retour WITT pour une protection efficace contre les dangereuses inversions de débit de gaz.**

**Le système de clapet à débit optimisé entraîne une très faible perte de charge avec une émission de bruit minimale.**

**Chaque clapet anti-retour est testé à 100%.**

### Avantages

- un clapet anti-retour à ressort évite les retours de gaz qui peuvent entraîner la formation de gaz inflammables
- faible chute de pression – montage à vanne complexe à faible pression d'ouverture (env. 5 mbar)
- un filtre grille en acier inox sur l'entrée de gaz protège le clapet anti-retour contre les contaminations, améliorant la durée de vie (100 µm)
- Système de clapet à débit optimisé avec:
  - chute de pression ultra faible
  - émission sonore minimale
- faibles pertes – montage à base de vanne à ressort avec joint élastomère
- conforme à la norme DIN EN ISO 5175-2
- disponible en laiton ou acier inox
- diverses applications – utilisations pour différents gaz
- coûts d'installation réduits – le clapet à ressort n'est pas sensible à la gravité et peut être installé dans n'importe quelle direction

### Fonctionnement / Utilisation

- les clapets anti-retour sont utilisés pour protéger des équipements et des conduites contre les dangereuses inversions de débit de gaz. L'utilisation est possible pour des applications selon EN 746-2
- les clapets anti-retour WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- à températures ambiantes inférieures à - 20 °C et supérieures à 70 °C

### Maintenance

- une vérification annuelle du clapet, de l'étanchéité du corps est recommandée
- WITT peut fournir du matériel de test spécial
- les clapets anti-retour doivent être entretenus par le fabricant

### Certification

WITT est certifiée ISO 9001 et DESP 2014/68/UE module H

Marquage CE selon:

- DESP 2014/68/UE

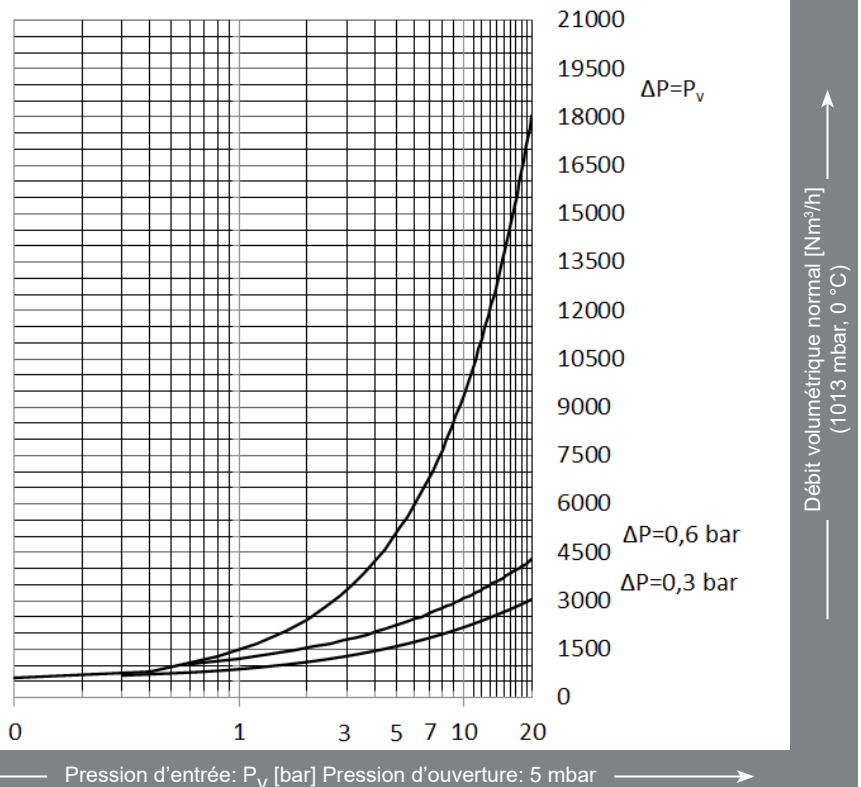
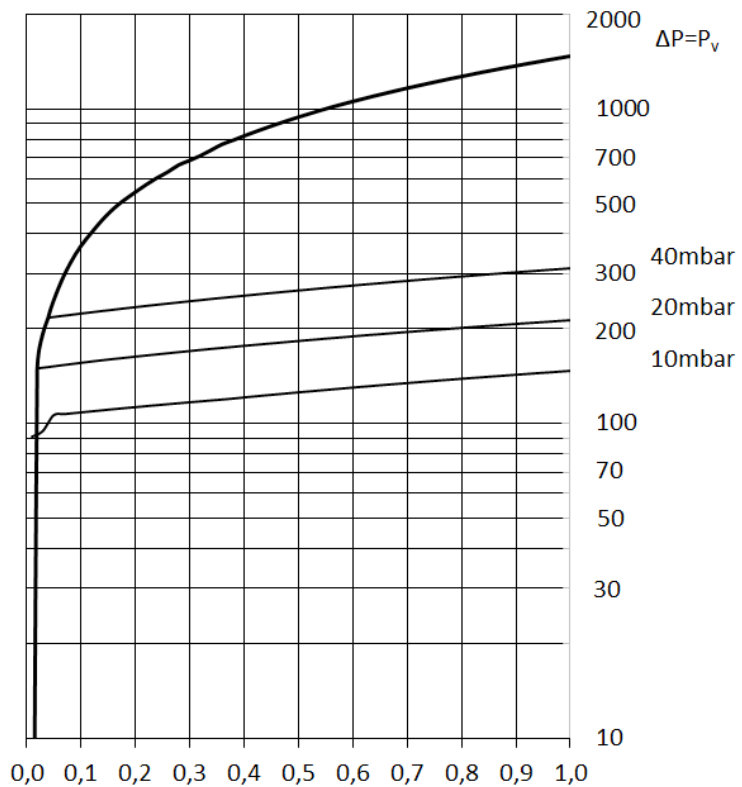
Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems  
Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modèle	Pression de travail max. [bar]	Filtre 100 µm	Matériau				Raccords [pouce]	Référence	
			Joints		Corps	Clapet			
			Joint torique	Clapet					
ULTRA 40	Dioxyde de carbone (CO <sub>2</sub> )	16,0	✓	NBR	CR	Laiton 2.0401 CuZn39Pb3	PEEK	G 2.1/2	035-001
	Argon (Ar), Hélium (He), Gaz de ville (C), Éthylène (E), Gaz naturel (M),	20,0						✓	NBR
	Hydrogène (H), Azote (N <sub>2</sub> ), Monoxyde de carbone (CO), Oxygène (O), Air comprimé (D)		G 2.1/2	035-006					
									2.1/2" NPT

Autres gaz et raccords disponibles sur demande

## ULTRA 40

Courbe de débit pour l'air (20 °C)



Facteurs de conversion:

Butane	x 0,68
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75