

CLAPETS ANTI-RETOUR PARE-FLAMME F100N-ES

acier inox

Pare-flammes WITT pour une protection fiable contre les dangereux retours de flamme suivant les normes DIN EN ISO 5175-1, pour l'hydrogène (H₂) jusqu'à 17 bar. Chaque appareil est vérifié à 100%.

Avantages

- une grande surface en acier inoxydable [FA] arrête les dangereux retours de flamme
- une vanne de coupure thermique [TV] ferme le clapet avant qu'un retour de flamme ne fasse monter la température du clapet à un niveau dangereux

Fonctionnement / Utilisation

- les pare-flammes sont utilisés pour protéger les sorties des bouteilles de gaz et des canalisations (tuyaux et autres équipements) contre les retours de flammes à des hautes pressions d'hydrogène jusqu'à 17 bar
- idéal pour le travail avec des gaz corrosifs dans l'industrie chimique ou des procédés technologiques
- les pare-flammes WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- la température ambiante maximale de travail est de 70 °C

Maintenance

- une vérification annuelle de l'étanchéité du corps et du débit traversant est recommandée
- les pare-flammes doivent être entretenus par le fabricant

Certifications

WITT est certifiée ISO 9001

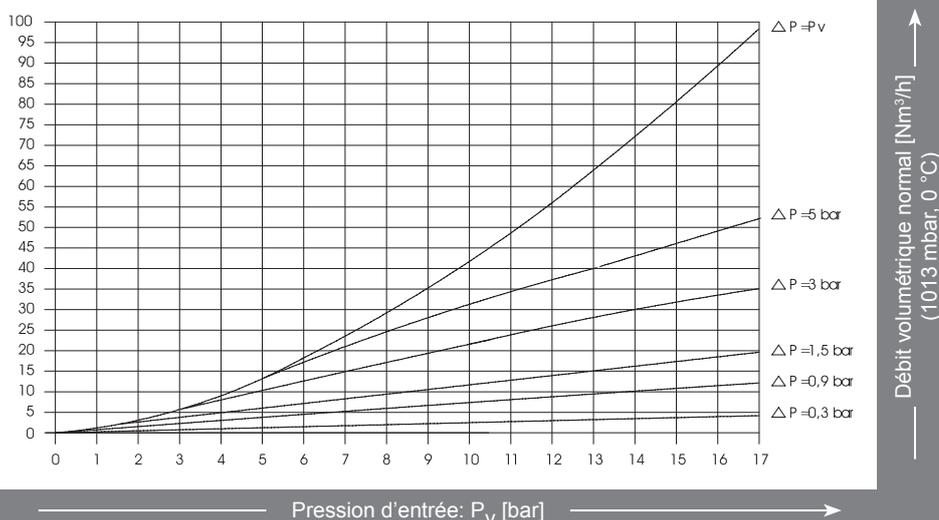


Dispositif de sécurité	Modèle
	F100N-ES
Pare-flammes [FA]	✓
Vanne de coupure thermique [TV]	✓
Poids [g]	1 236
Matériaux	Corps – acier inox; Pare-flammes – acier inox; Joint – élastomère
Gaz	Pression de travail max. [bar]
Hydrogène (H)	17
Raccords	N° de commande
1/2" NPT F	210000012

F100N-ES

210000012

Courbes de débit pour l'hydrogène (20 °C)



Autres raccords disponibles sur demande