

Pare-flammes Super de WITT pour une protection fiable contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme en suivant les normes DIN EN ISO 5175-1. Chaque dispositif est testé à 100%.



Les meilleurs pare-flammes du marché

- une grande surface en acier inoxydable [FA] arrête les dangereux retours de flamme
- après un retour de flamme ou une inversion de débit, une vanne de coupure sensible à la pression [PV] coupe l'alimentation en gaz empêchant le travail sans sécurité
- un levier rouge indique que la vanne de pression a fonctionné
- le réarmement du dispositif par le levier permet à l'utilisateur de reprendre son travail en toute sécurité après avoir identifié la source du problème
- une vanne de coupure thermique [TV] arrête les retours de flamme latents bien avant que la température interne de pare-flammes n'atteigne un niveau dangereux
- un clapet anti-retour [NV] prévient les inversions de gaz lentes ou rapides pouvant générer des mélanges explosifs dans l'alimentation en gaz
- un filtre sur l'entrée de gaz protège le dispositif contre les poussières améliorant ainsi la durée de vie

Fonctionnement / Utilisation

- les pare-flammes SUPER sont utilisés pour protéger les bouteilles de gaz et les canalisations (tuyaux et autres équipements) contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme
- les pare-flammes WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- un pare-flamme par équipement à protéger
- la température ambiante maximale de travail est 60 °C

Maintenance

- une vérification annuelle du clapet anti-retour, de l'étanchéité du corps et du débit est recommandée
- WITT peut fournir l'appareil de test
- les pare-flammes doivent être entretenus par le fabricant. Les filtres à poussière doivent être remplacés par du personnel qualifié

Certification

WITT est certifiée ISO 9001
 Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

| Modèles | Gaz Pression de travail max. | [bar] | Certificat IBExU 2405 | Raccord EN 560 [pouce] | N° de commande | Poids [g] | Matériau corps | Matériau joint |
|----------|--|-------|--------------------------|------------------------------|-------------------|--------------|-------------------|-------------------|
| Super 78 | Acétylène (A) | 1,5 | ✓ | G 3/8 LH | 125-010 | 650 | Laiton | Elastomère |
| | Ethylène (E) | 4,0 | - | | | | | |
| | GPL (P)** Hydrogène (H) | 4,0 | ✓ | | | | | |
| | Gaz naturel/Méthane (M)** Gaz de ville (C)* | 5,0 | ✓ | G 1/4 RH | 125-016 | | | |
| | Oxygène (O) Air comprimé (D) | 10,0 | ✓ | | | | | |
| | | | | | | | | |
| Super 66 | Acétylène (A) | 2,0 | ✓ | G 3/8 LH | 125-002 | 1 104 | Laiton | Elastomère |
| | Ethylène (E) | 3,0 | - | | | | | |
| | GPL (P)** Gaz naturel/Méthane (M)** Hydrogène (H) Gaz de ville (C)* | 5,0 | ✓ | | | | | |
| | Oxygène (O) Air comprimé (D) | 10,0 | ✓ | G 1/4 RH | 125-006 | | | |
| | | | | | | | | |
| | | | | | | | | |

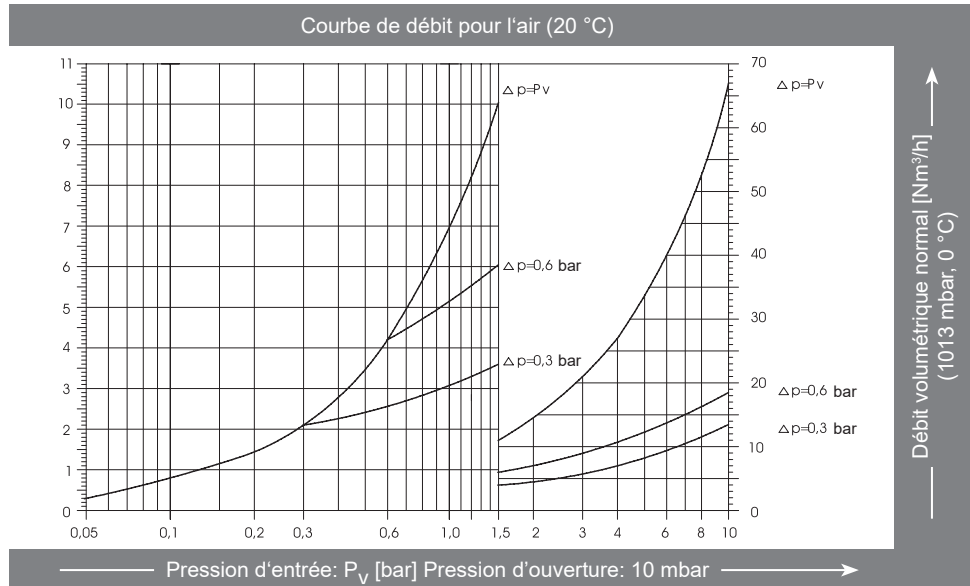
* aucune certification IBExU
 Autres raccords disponibles sur demande

** GPL basé sur un test avec le Propane
 Gaz naturel basé sur un test avec le Méthane

Super 78

Facteurs de conversion:

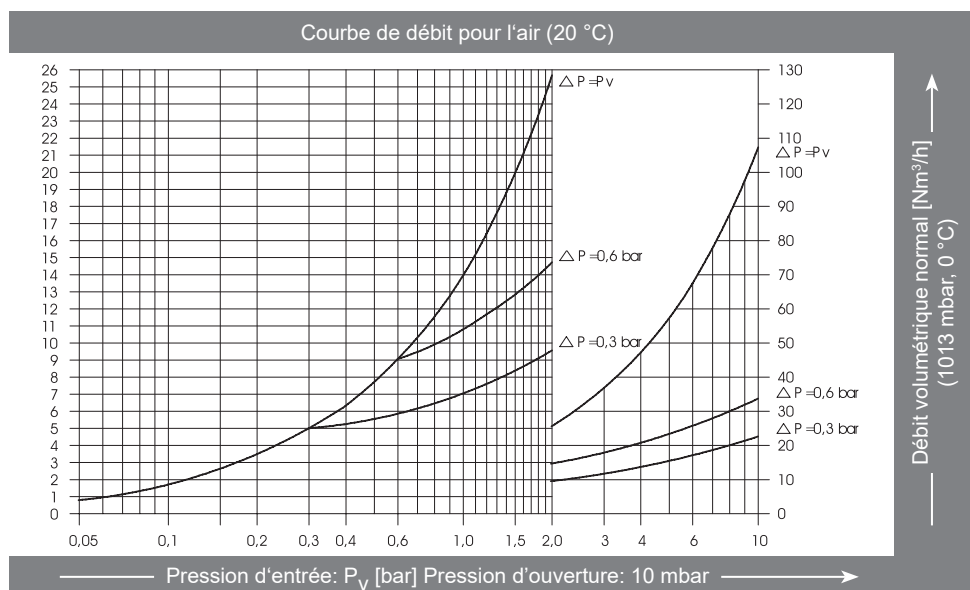
| | |
|--------------|--------|
| Acétylène | x 1,04 |
| Butane | x 0,68 |
| Ethylène | x 1,02 |
| Gaz naturel | x 1,25 |
| Méthane | x 1,33 |
| Propane | x 0,80 |
| Oxygène | x 0,95 |
| Gaz de ville | x 1,54 |
| Hydrogène | x 3,75 |



Super 66

Facteurs de conversion:

| | |
|--------------|--------|
| Acétylène | x 1,04 |
| Butane | x 0,68 |
| Ethylène | x 1,02 |
| Gaz naturel | x 1,25 |
| Méthane | x 1,33 |
| Propane | x 0,80 |
| Oxygène | x 0,95 |
| Gaz de ville | x 1,54 |
| Hydrogène | x 3,75 |



Super 66/78

