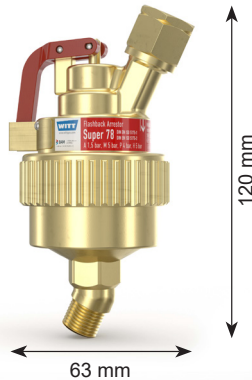
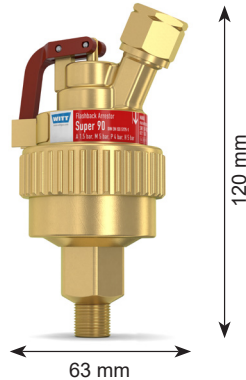


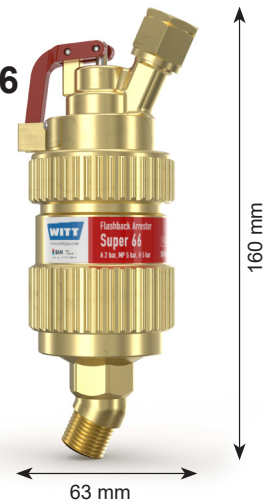
**Super 78**



**Super 90**



**Super 66**



**Pare-flammes Super de WITT pour une protection fiable contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme en suivant les normes DIN EN ISO 5175-1. Chaque dispositif est testé à 100%.**



**Les meilleurs pare-flammes du marché**

- une grande surface en acier inoxydable [FA] arrête les dangereux retours de flamme
- après un retour de flamme ou une inversion de débit, une vanne de coupure sensible à la pression [PV] coupe l'alimentation en gaz empêchant le travail sans sécurité
- un levier rouge indique que la vanne de pression a fonctionné
- le réarmement du dispositif par le levier permet à l'utilisateur de reprendre son travail en toute sécurité après avoir identifié la source du problème
- une vanne de coupure thermique [TV] arrête les retours de flamme latents bien avant que la température interne de pare-flammes n'atteigne un niveau dangereux
- un clapet anti-retour [NV] prévient les inversions de gaz lentes ou rapides pouvant générer des mélanges explosifs dans l'alimentation en gaz
- un filtre sur l'entrée de gaz protège le dispositif contre les poussières améliorant ainsi la durée de vie

**Fonctionnement / Utilisation**

- les pare-flammes SUPER sont utilisés pour protéger les bouteilles de gaz et les canalisations (tuyaux et autres équipements) contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme
- les pare-flammes WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- un pare-flamme par équipement à protéger
- la température ambiante maximale de travail est 60 °C

**Maintenance**

- une vérification annuelle du clapet anti-retour, de l'étanchéité du corps et du débit est recommandée
- WITT peut fournir l'appareil de test
- les pare-flammes doivent être entretenus par le fabricant. Les filtres à poussière doivent être remplacés par du personnel qualifié

**Certification**

WITT est certifiée ISO 9001  
 Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems  
 Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modèles	Gaz Pression de travail max.	[bar]	Certificat BAM/ZBA/003/04	Raccord EN 560 [pouce]	N° de commande		Poids [g]	Matériau corps	Matériau joint	
					Super 78	Super 90				
Super 78 + Super 90*	Acétylène (A)	1,5	✓	G 3/8 LH	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Laiton	Elastomère	
	Ethylène (E)	4,0	-							
	GPL (P)**	4,0	✓							
	Hydrogène (H) (S 78)	4,0	✓		G 1/4 RH	125-016				125-030
	Gaz naturel/Méthane (M)**	5,0	✓							
	Hydrogène (H) (S 90)	5,0	✓							
	Gaz de ville (C)*	5,0	✓							
Oxygène (O)	10,0	✓	G 3/8 LH	125-002	125-006					
Air comprimé (D)	10,0	✓								
Acétylène (A)	2,0	✓								
Ethylène (E)	3,0	-								
GPL (P)**	5,0	✓								
Gaz naturel/Méthane (M)**	5,0	✓								
Hydrogène (H)	5,0	✓	G 1/4 RH	125-006						
Gaz de ville (C)*	5,0	✓								
Oxygène (O)	10,0	✓								
Air comprimé (D)	10,0	✓								

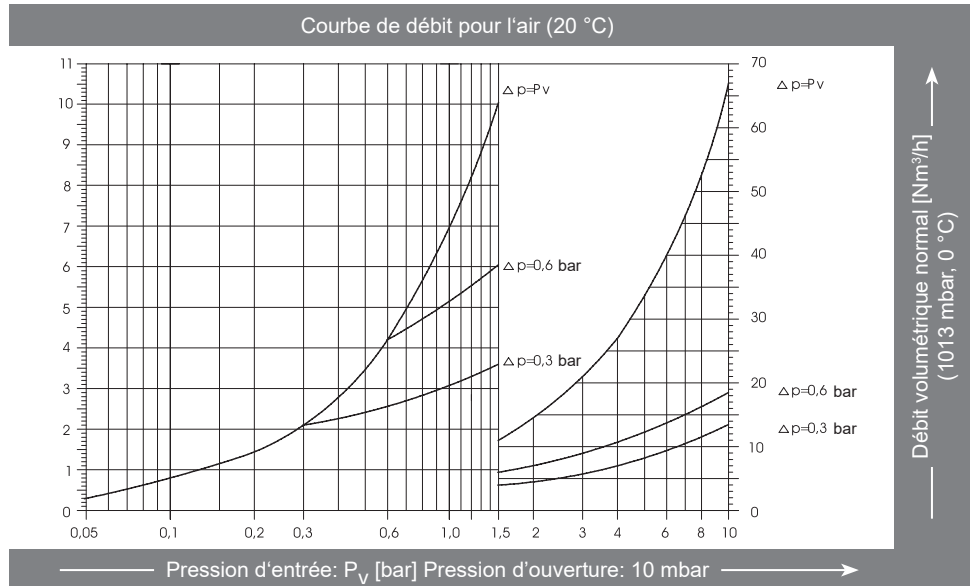
\* aucune certification BAM  
 Autres raccords disponibles sur demande

\*\* GPL basé sur un test avec le Propane  
 Gaz naturel basé sur un test avec le Méthane

## Super 78 et Super 90

Facteurs de conversion:

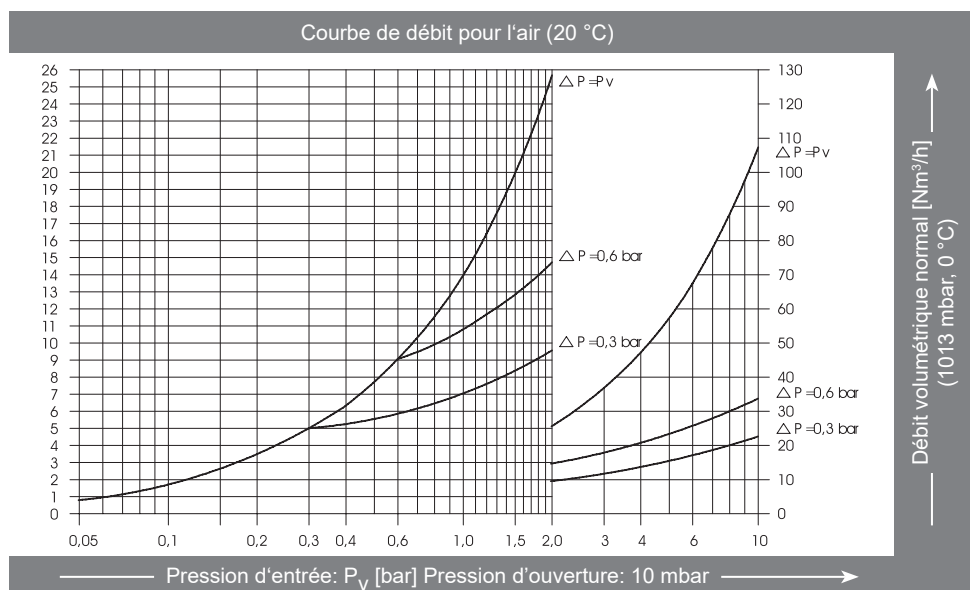
Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Ethylène	x 1,02
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75



## Super 66

Facteurs de conversion:

Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Ethylène	x 1,02
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75



## Super 66/78/90

