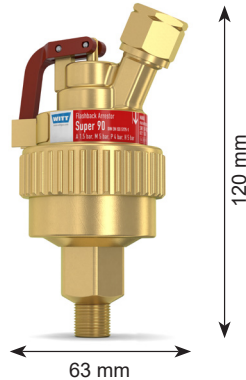


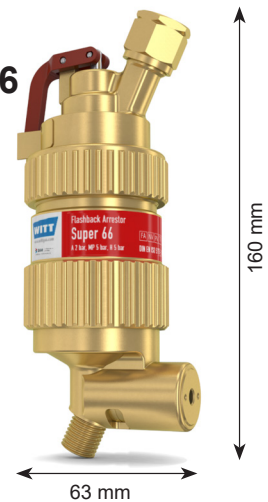
Super 78



Super 90



Super 66



Pare-flammes Super de WITT pour une protection fiable contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme en suivant les normes DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2. Chaque dispositif est testé à 100%.



Les meilleurs pare-flammes du marché

- une grande surface en acier inoxydable [FA] arrête les dangereux retours de flamme
- après un retour de flamme ou une inversion de débit, une vanne de coupure sensible à la pression [PV] coupe l'alimentation en gaz empêchant le travail sans sécurité
- un levier rouge indique que la vanne de pression a fonctionné
- le réarmement du dispositif par le levier permet à l'utilisateur de reprendre son travail en toute sécurité après avoir identifié la source du problème
- une vanne de coupure thermique [TV] arrête les retours de flamme latents bien avant que la température interne de pare-flammes n'atteigne un niveau dangereux
- un clapet anti-retour [NV] prévient les inversions de gaz lentes ou rapides pouvant générer des mélanges explosifs dans l'alimentation en gaz
- un filtre sur l'entrée de gaz protège le dispositif contre les poussières améliorant ainsi la durée de vie
- une soupape [RV] évacue les surpressions vers l'atmosphère protégeant ainsi le tuyau d'une explosion et le pare-flammes du colmatage maintenant ainsi le débit

Fonctionnement / Utilisation

- les pare-flammes SUPER sont utilisés pour protéger les bouteilles de gaz et les canalisations (tuyaux et autres équipements) contre les dangereuses inversions de débit de gaz et les retours de flamme
- les pare-flammes WITT peuvent être installés dans n'importe quelle position / orientation
- un pare-flamme par équipement à protéger
- la température ambiante maximale de travail est 70 °C

Maintenance

- une vérification annuelle du clapet anti-retour, de l'étanchéité du corps et du débit est recommandée
- WITT peut fournir l'appareil de test
- les pare-flammes doivent être entretenus par le fabricant. Les filtres à poussière doivent être remplacés par du personnel qualifié

Certification

WITT est certifiée ISO 9001
Conçu pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 13/20 et CGA G-4.4 : Oxygen Pipeline and Piping Systems
Dégraissé pour utilisation avec l'oxygène selon EIGA 33/18 et CGA G-4.1 : Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modèles	Gaz Pression de travail max. [bar]	Certificat BAM/ZBA/003/04	Raccord EN 560 [inch]	N° de commande		Poids [g]	Matériau corps	Matériau joint
				Super 78	Super 90			
Super 78 + Super 90*	Acétylène (A)	1,5	G 3/8 LH	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Laiton	Elastomère
	Ethylène (E) GPL (P)**	4,0						
	Gaz naturel/Méthane (M)** Hydrogène (H) Gaz de ville (C)*	5,0						
	Oxygène (O) Air comprimé (D)	10,0		125-016	125-030			
Super 66	Acétylène (A)	2,0	G 3/8 LH	125-002		1 104	Laiton	Elastomère
	Ethylène (E)	3,0						
	GPL (P)** Gaz naturel/Méthane (M)** Hydrogène (H) Gaz de ville (C)*	5,0						
	Oxygène (O) Air comprimé (D)	10,0		125-006				

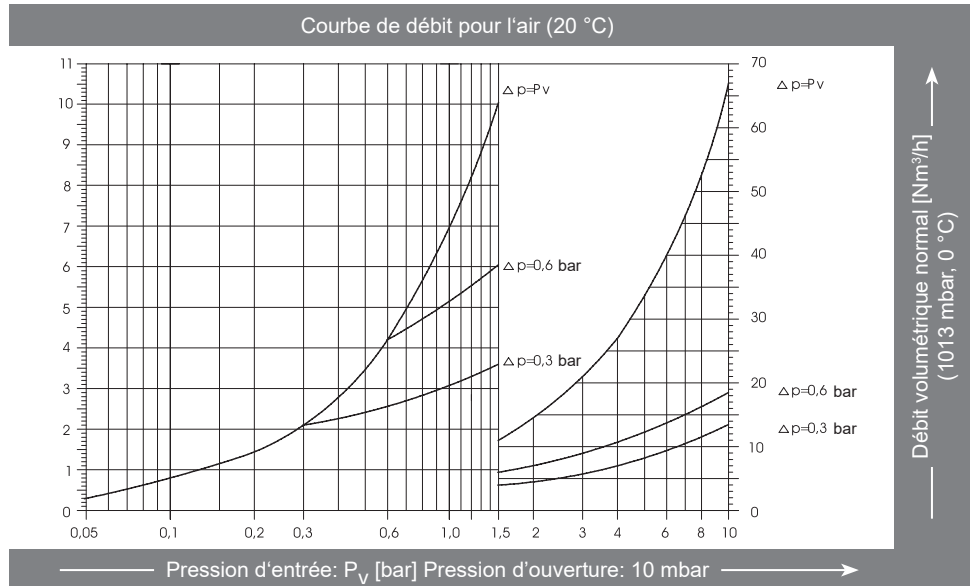
* aucune certification BAM
Autres raccords disponibles sur demande

** GPL basé sur un test avec le Propane
Gaz naturel basé sur un test avec le Méthane

Super 78 et Super 90

Facteurs de conversion:

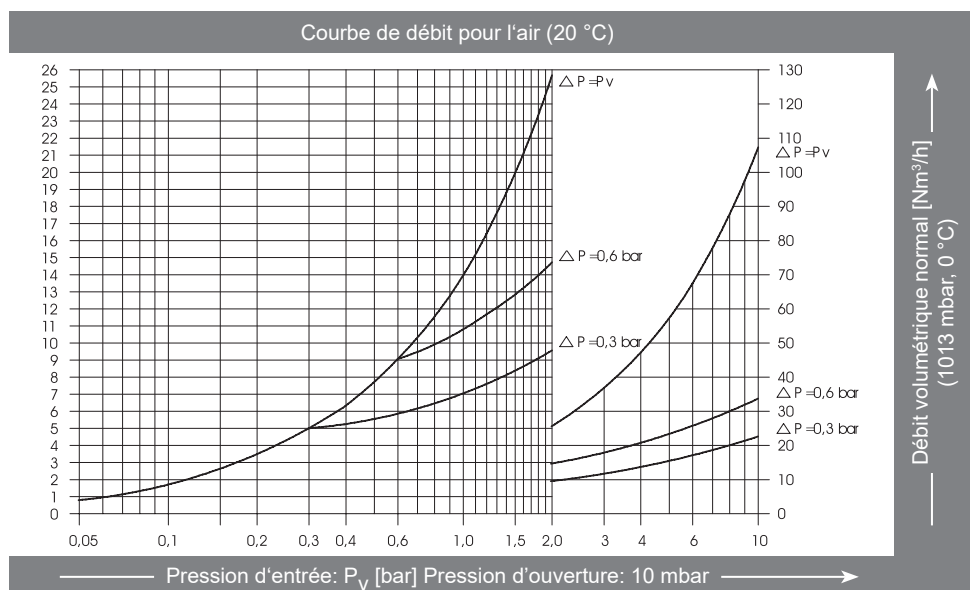
Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Ethylène	x 1,02
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75



Super 66

Facteurs de conversion:

Acétylène	x 1,04
Butane	x 0,68
Ethylène	x 1,02
Gaz naturel	x 1,25
Méthane	x 1,33
Propane	x 0,80
Oxygène	x 0,95
Gaz de ville	x 1,54
Hydrogène	x 3,75



Super 66/78/90

