



-2M



-3M

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase speziell für Schlauchbeutel- Verpackungsmaschinen oder andere kontinuierliche Verpackungsprozesse in der Lebensmittelindustrie.

Leistungsbereiche bis ca. 339 NI/min.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2) bzw. drei Einzelmischventile (-3) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- stufenlose Schutzgasmengeneinstellung über Dosierventil mit Durchflussmesser

Konstante Qualität

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten (im zulässigen Bereich)

Hohe Prozesssicherheit

- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

Hygienefreundlich

- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse
- glatte und leicht zu reinigende Oberfläche für perfekte Hygiene

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER KM 100/200-M



Typ	KM 100/200-2M; KM 100/200-3M
Gase	N ₂ , CO ₂ , O ₂ für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen min. Mischgasleistung = 1/5 der max. Mischgasleistung
Einstellgenauigkeit	±2% abs. (Skala 0 – 100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	
Eingänge	G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm
Ausgang	G 3/8 RH mit Senker, Tülle für Schlauch 8 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 17 kg (-2), ca. 25 kg (-3)
Abmessungen (HxBxT)	ca. 222 x 325 x 345 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Mischgasleistung KM 100 (in NI/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	70	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	86	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	100	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	110	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	120	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	130	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	140	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	150				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	157			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	165		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	173	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	179

Mischgasleistung KM 200 (in NI/min) bezogen auf CO ₂		Ausgangsdruck in barÜ											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. Eingangsdruck in bar Ü (max. 13 bar)	2	116	–	–	–	–	–	–	–	Achtung: Höhere Ausgangsdrücke sind möglich, reduzieren jedoch die Mischgasleistung			
	3	–	139	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	168	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	197	–	–	–	–				
	6	–	–	–	–	216	–	–	–				
	7	–	–	–	–	–	249	–	–				
	8	–	–	–	–	–	–	266	–				
	9	–	–	–	–	–	–	–	283				
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	297			
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	312		
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	326	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	339

KM3 - G01/G9 Änderungen vorbehalten