



Elektronisches Gasmischsystem mit motorgesteuerter Mischventiltechnik für eine Vielzahl technischer Anwendungen. Eine weitere Innovation auf der Basis praxiserprobter WITT – Mischventiltechnologie.

Vorteile

- schnelle Gemischeinstellung < 3 Sek. durch gleichzeitiges Verstellen der Mischventile
- Bedienung über PC, SPS, Maschinensteuerung etc.
 - Fernbedienung
 - Parametereinstellung einfach dokumentierbar für Qualitätsüberwachung
 - nur ein Bediengerät für unbegrenzt viele Mischsysteme
 - Abfrage aller Parameter und Ventilpositionen jederzeit möglich
 - aktuelle Position vom Display ablesbar

Hinweis: Funktionsumfang abhängig von der Art der eingesetzten Steuerung

- Gemischeinstellung in 0,1% Schritten
- hohe Mischgenauigkeit
- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen (nach Freischaltung)
- Gasmischer sind vernetzbar mit PC oder Maschinensteuerung (z.B. CAN-Bus optional)
- bei Mischern mit 3-Gas-Gemisch ist es durch echten Nullabschluss möglich auch 2-Gas-Gemische zu erzeugen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung

- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten und -größen (Verpackungsindustrie)
- integrierte Überwachung der Gasversorgung für erhöhte Prozesssicherheit. Zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihrer Maschine zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- hygienefreundlich durch spritzwassergeschütztes Gehäuse mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen aus gebürstetem Edelstahl
- Anzeige bei Eingangsdruck-Fehler

Optionen

- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Gasgemischproduktion mittels Gasanalysator
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage
- Signal-Hupe
- Alarmleuchte

Achtung: Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 10 bis 100 Liter)

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER KM 100-MEM+



Typ	KM 100-2MEM+ /-3MEM+
Gase	N ₂ , CO ₂ , O ₂ für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Gaseingangsdrücke	max. 20 bar
Gasausgangsdruck	max. 10 bar
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabelle
Einstellgenauigkeit	±0,1% abs.
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	
Eingänge	G 1/2 mit Senker
Ausgang	G 1/2 mit Senker
Schnittstellen	wählbar siehe Tabelle

	Digital	Analog	
	RS232	4-20 mA	0-10 V
Freischaltung Touchscreen	optional	–	–
Converter für USB	auf Anfrage	–	–
Converter für Ethernet	auf Anfrage	–	–

Display	240 x 128 Pixel zur Anzeige und Einstellung (optional) der Soll-Position
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 22 kg
Abmessungen (HxBxT)	ca. 226 x 325 x 400 mm
Spannungsversorgung	24 V DC (optional 230 V AC, 110 V AC)
Stromaufnahme	max. 2 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Mischgasleistung (in NI/min) bezogen auf Luft											
min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)											
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5	
min. Eingangs- druck in barÜ (max. 20 bar)	4	162	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5	209	191	-	-	-	-	-	-	-	-
	6	251	247	217	-	-	-	-	-	-	-
	7	293	293	280	240	-	-	-	-	-	-
	8	335	355	332	310	261	-	-	-	-	-
	9	376	376	376	367	337	280	-	-	-	-
	10	418	418	418	416	399	362	298	-	-	-
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	-	-
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	-
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347