

**Speziell für den Einsatz in Getränkeschankanlagen konzipierter Mischer. Er dient zur Herstellung von 1 oder 2 voreingestellten Gemischen aus Kohlendioxid (CO<sub>2</sub>) und / oder Stickstoff (N<sub>2</sub>), die für den Getränkeausschank verwendet werden.**

## Vorteile

- Vermeidung von Aufkarbonisierung (reduziert Produktverlust, spart Geld und Zeit)
- optimale Anpassung des CO<sub>2</sub>-Gehaltes an das Getränk
- Kostenersparnis, da keine Vorratshaltung von verschiedenen Vorgemischen erforderlich
- einfache Handhabung durch voreingestellte Gemische (keine unbeabsichtigte Gemischverstellung)
- rein pneumatisches Funktionsprinzip, keine Spannungsversorgung notwendig
- Auto-Stop der Gemischproduktion bei Versorgungsausfall eines Gases
- robustes, kompaktes Design
- Montage kompatibel zu anderen marktüblichen Systemen



**KM 20-2 ECO**

<b>Typ</b>	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
<b>Gase</b>	Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> ), Stickstoff (N <sub>2</sub> ), für Brenngase nicht geeignet
<b>Zumischbereiche</b>	10 – 85 Vol% CO <sub>2</sub> , 2 Zumischbereiche voreingestellt
<b>Mischpräzision</b>	±2 %
<b>Gaseingangsdrücke</b>	min. 5,5 bar – max. 10,0 bar (der N <sub>2</sub> -Druck darf höchstens 0,5 bar geringer sein als der CO <sub>2</sub> Druck)
<b>Gasausgangsdruck</b>	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (abhängig vom Gaseingangsdruck)
<b>Mischgasleistung (Luft)</b>	0,4 – 40 l/min, stufenlos variabel, ohne nachgeschalteten Ausgleichsbehälter (bei einem Gasausgangsdruck von 3,5 bar wird ein Höchstdurchfluss von mindestens 40 l/min erreicht)
<b>Temperatur (Gas/Umgebung)</b>	-10 °C bis +50 °C
<b>Gasanschlüsse</b>	Steckanschluss für Schlauch AD 8 mm (5/16") optional AD 6,35 mm (1/4")
<b>Material</b>	Gehäuse: Aluminium eloxiert Einbauteile: Aluminium eloxiert, Messing, Edelstahl, Elastomere
<b>Gewicht</b>	ca. 1,6 kg
<b>Abmessungen (HxBxT)</b>	ca. 110 x 87,5 x 60 mm (ohne Anschlüsse)
<b>Normen/Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 Baumusterkennzeichen SK 385-001