



**Mischsysteme für 2 definierte Gase, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen für Laser-Schneidgasgemische.**

## Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über elektronisches Proportional-Mischventil
  - mit der Steuerung GC50 (lokal)
  - via Ethernet bzw. Analogausgang (fernverstellbar)
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparameter-eingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation

## Hohe Prozesssicherheit

- zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen optischen bzw. akustischen Alarm und schalten das System ab
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung

## Optionen

- Überwachung der Gasversorgung durch Temperatursensoren; zu niedrige Eingangstemperaturen erzeugen einen optischen Alarm (Hupe optional) und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihres Prozesses zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)

**Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.**

# GASMISCHER MG 100-ME HD ERC+



<b>Typ</b>	MG 100-2ME HD ERC+
<b>Gase</b>	Standard Sauerstoff und Stickstoff
<b>Zumischbereich</b>	1-25%
<b>Druckeinstellungen</b>	Eingangsdruck max. 40 bar
<b>Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen</b>	max. 3 bar
<b>Mischgasleistung (Luft)</b>	siehe Tabelle
<b>Temperatur (Gas/Umgebung)</b>	0 °C bis 45 °C
<b>Einstellgenauigkeit</b>	±0,5% abs. (Ventil 0-5% und 0-10%), ±1% abs. (Ventil 0-25%)
<b>Mischpräzision</b>	besser ±0,5% abs.
<b>Gasanschlüsse</b>	
<b>Eingänge</b>	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
<b>Ausgang</b>	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
<b>Gehäuse</b>	Stahl, pulverbeschichtet, IP43
<b>Gewicht</b>	abhängig von Ausstattung und Gehäuse ca. 80 kg – ca. 100 kg
<b>Abmessungen (HxBxT)</b>	ca. 1220 x 600 x 515 mm (ohne Anschlüsse)
<b>Spannungsversorgung</b>	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
<b>Stromaufnahme</b>	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
<b>Normen/Baubestimmungen</b>	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU Ausgelegt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O <sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Mischgasleistung <b>MG 100 HD</b> (in Nm <sup>3</sup> /h) bezogen auf Luft											
min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)											
	14,5	15,5	16,5	17,5	18,5	19,5	20,5	21,5	22,5	23,5	24,5
17	106	–	–	–	–	–	–	–	–	≤ 20 [m/s]	–
18	136	109	–	–	–	–	–	–	–	> 20 [m/s]	–
19	161	141	112	–	–	–	–	–	–	–	–
20	183	167	145	115	–	–	–	–	–	–	–
21	202	189	172	149	119	–	–	–	–	–	–
22	220	209	195	176	153	122	–	–	–	–	–
23	236	227	215	200	181	157	124	–	–	–	–
24	252	244	234	221	205	186	161	127	–	–	–
25	266	260	251	240	227	211	190	164	130	–	–
26	280	274	267	258	247	233	216	195	168	133	–
27	293	289	283	275	265	253	238	221	199	172	136
28	305	302	297	291	282	272	259	244	225	203	175
29	317	315	311	306	298	289	278	265	249	230	207
30	329	327	324	320	314	306	296	285	271	254	235
31	340	339	337	333	328	322	313	303	291	277	260

MH3 - C01/4L Änderungen vorbehalten