



MG 200-2ME



MG 200-2ME Ex



MG 200-2ME mit Analyse

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 284 Nm³/h.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung bis 500 Liter).

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2ME) bzw. drei Einzelmischventile (-3ME) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Hohe Prozesssicherheit

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER MG 200-ME



Typ	MG 200-2ME /-3ME; MG 200-2ME /-3ME Ex
Gase	alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase, sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O ₂ oder N ₂ O)
Zumischbereich	0-25% oder 0-100% Genauigkeit entspricht ISO 14175 bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches
Druckeinstellungen	siehe Tabelle <input type="checkbox"/> empfohlene Einstellungen für Standardanschlüsse bei Strömungsgeschwindigkeit ≤ 25 [m/s]
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabelle
Einstellgenauigkeit	±1% abs. (Skala 0-25%), ±2% abs. (Skala 0-100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	
Eingang	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
Ausgang am Mischer	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 28 mm bei Strömungsgeschwindigkeit > 25 [m/s]

	-2ME	-2ME Ex	mit Analyse / -3ME
Ausführung			
Optionen	- Überwachung der Gasversorgung (PvDü) - Überwachung der Gasversorgung mit Ansteuerung des Magnetventils im Ausgang (GB)		- andere kundenspezifische Funktionen
Gehäuse	klein, Edelstahl, IP54	mittel, Edelstahl, IP54	groß, Stahl, pulverbeschichtet IP43
Gewicht	ca. 40 kg	ca. 45 kg	ca. 80 kg (-2ME), ca. 110 kg (-3ME)
Abmessungen (HxBxT) [mm]			
Mischer (ohne Anschlüsse)	ca. 330 x 485 x 500	ca. 510 x 485 x 500	ca. 1220 x 600 x 515
Wandgehäuse (Ex) (ohne Anschlüsse)		ca. 212 x 198 x 160 PvDü ca. 280 x 302 x 170	ca. 436 x 600 x 275 ca. 656 x 600 x 275 ca. 816 x 600 x 275

Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,07 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - ATEX 114 Richtlinie 2014/34/EU Ausgelegt für O ₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Gereinigt für O ₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	72	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	104	81	-	-	-	-	-	≤ 25 [m/s]	-	-
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	6	129	117	100	-	-	-	-	-	-
7	154	146	133	109	-	-	-	-	-	-
8	176	171	163	146	121	-	-	-	-	-
9	198	194	189	176	159	125	-	-	-	-
10	217	216	212	203	193	171	133	-	-	-
11	245	245	240	235	226	207	185	150	-	-
12	260	260	260	259	250	235	221	193	160	-
13	284	284	284	280	274	264	249	230	202	160