



Abbildung zeigt Mischer im Gehäuse B

MG 500-2ME ERC

Mischsysteme für 2 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 1264 Nm³/h.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 1500 bis 2000 Liter).

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über elektropneumatisches Proportional-Mischventil
 - mit der Steuerung GC50 (lokal)
 - via Ethernet bzw. Analogausgang (fernverstellbar)
- benutzerfreundliche Daten- und Prozessparametereingabe über integrierte Tastatur oder per PC (z.B. MS-Excel®)
- einfachste, intuitive Bedienung; kein geschultes Fachpersonal nötig
- bequeme Datenverwaltung und -auswertung für kundenorientierte Qualitätsdokumentation
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Hohe Prozesssicherheit

- zu niedrige Eingangsdrücke und/oder -temperaturen erzeugen einen optischen bzw. akustischen Alarm und schalten das System ab
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Überwachung der Gasversorgung durch Druck- und/oder Temperaturtransmitter; zu niedrige Eingangsdrücke und/oder -temperaturen erzeugen einen optischen Alarm (Hupe optional) und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihres Prozesses zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches
- mit Heizung für Mischer und Steuerung
- mit separaten Filtern im Eingang

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER MG 500/1000-ME ERC



Typ	MG 500/1000-2ME ERC	
Gase	alle technischen Gase (außer toxische und aggressive Gase, sowie Gemische aus Brenngas mit Luft, O ₂ oder N ₂ O)	
Zumischbereich	0-95%, 0-25%, (0-10%, 0-5% auf Anfrage) Genauigkeit entspricht ISO 14175 bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches	
Druckeinstellungen	siehe Tabellen betreiberseitig muss ein pneumatischer Druck von min. 7 bar bereitstehen!	
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar	
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen	
Temperatur (Gas/Umgebung)	0 °C bis 45 °C	
Einstellgenauigkeit	±0,5% abs. (Ventil 0-5% und 0-10%), ±1% abs. (Ventil 0-25%), ±2% abs. (Ventil 0-95%)	
Mischpräzision	besser ±0,5% abs.	
Gasanschlüsse (abhängig von Gasart und Gemisch)	Eingang	Ausgang
MG 500	Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 35 Anlötende AD 22	Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 42
MG 1000	Flansch DN80 / PN40 Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54 Anlötende AD 35 Anlötende AD 22	Flansch DN80 / PN40 Flansch DN50 / PN40 Anlötende AD 54
Alarmkontakte	Filter im Eingang separat bestellen. Nur Leitungsmontage möglich!	
Protokollierung	je ein min./max. Grenzwert einstellbar mit 2 potential-freien Wechslerkontakten	
Schnittstellen	Analogausgang 4-20 mA oder 0-10 V RS 232 mit ASCII-Ausgabe von Datum, Uhrzeit, Messwert Ethernet (optional WLAN) Analogausgang 4-20 mA oder 0-10 V	
Gehäuse	Stahl, lackiert	
Gewicht	abhängig von Ausstattung und Gehäuse ca. 170 kg – ca. 330 kg	
Abmessungen (HxBxT)		
Gehäuse A	ca. 1205 x 600 x 620 mm (ohne Anschlüsse, an rechter Gehäusesseite und oben)	
Gehäuse B	ca. 1520 x 1200 x 580 mm (ohne Anschlüsse, an linker Gehäusesseite)	
Wandgehäuse (Ex)	ca. 380 x 600 x 210 mm (ohne Anschlüsse)	
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC	
Stromaufnahme	230 V AC, 1,545 A	
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - ATEX 114 Richtlinie 2014/34/EU	

Mischgasleistung MG 500 (in Nm ³ /h) bezogen auf Luft									
		min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)							
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 14 / 20 bar)	4	215	-	-	-	-	-	-	-
	5	277	254	-	-	-	-	-	-
	6	333	328	288	-	-	-	-	-
	7	388	388	372	318	-	-	-	-
	8	444	444	440	411	346	-	-	-
	9	499	499	494	487	447	372	-	-
	10	555	555	555	552	529	480	396	-
	11	610	610	610	610	600	568	511	418

Mischgasleistung MG 1000 (in Nm ³ /h) bezogen auf Luft									
		min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)							
		1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 14 / 20 bar)	4	445	-	-	-	-	-	-	-
	5	575	527	-	-	-	-	-	-
	6	690	680	597	-	-	-	-	-
	7	805	805	771	660	-	-	-	-
	8	920	920	912	852	717	-	-	-
	9	1035	1035	1035	1009	926	771	-	-
	10	1150	1150	1150	1144	1096	995	820	-
	11	1264	1264	1264	1264	1243	1177	1059	867