



MG 50-2ME GB



MG 50-3ME Ex

Mischsysteme für 2 oder 3 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für hohe Verbräuche und stark schwankende Mischgas-Entnahmemengen.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 161 Nm³/h.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 100 bis 250 Liter).

Einfache Bedienung

- stufenlose Gemischeinstellung über Proportional-Mischventil (-2ME) bzw. drei Einzelmischventile (-3ME) jeweils mit Drehknöpfen und %-Skalen
- Mischgasentnahme möglich von Null bis zur Maximalleistung

Hohe Prozesssicherheit

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- schnell taktende Entnahmen möglich
- abschließbare Sichtscheibe zum Schutz der Geräteeinstellungen
- spritzwassergeschütztes, unempfindliches Edelstahlgehäuse

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- ohne Elektrik als MP-Version
- Alarmmodul AM3: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- integrierte Analyse zur Überwachung und Dokumentation des Gasgemisches
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Typ	MG 50/100-2ME /-3ME; MG 50/100-2ME /-3ME Ex
Gase	alle technischen Gase (außer toxische oder aggressive)
Zumischbereich	0-25% oder 0-100% Genauigkeit entspricht ISO 14175 bei Auswahl des geeigneten Zumischbereiches
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen
Einstellgenauigkeit	±1% abs. (Skala 0-25%), ±2% abs. (Skala 0-100%)
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse MG 50	
Eingänge	G 1/2 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm
Ausgang am Mischer	G 1/2 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm
Ausgang am Behälter	WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm
Gasanschlüsse MG 100	
Eingänge	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
Ausgang am Mischer	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
Ausgang am Behälter	WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt (nicht Ex-Version)
Gewicht MG 50	ca. 35 kg (-2ME), ca. 50 kg (-3ME) ohne Behälter
Gewicht MG 100	ca. 38 kg (-2ME), ca. 53 kg (-3ME) ohne Behälter
Abmessungen (HxBxT)	
Mischer	ca. 330 x 485 x 500 mm (ohne Anschlüsse und Behälter)
Wandgehäuse (Ex)	ca. 212 x 198 x 160 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,07 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU - ATEX 114 Richtlinie 2014/34/EU Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	6	32	32	28	-	-	-	-	-	-
7	37	37	36	31	-	-	-	-	-	-
8	43	43	43	40	33	-	-	-	-	-
9	48	48	48	47	43	36	-	-	-	-
10	54	54	54	53	51	46	38	-	-	-
11	59	59	59	59	58	55	49	40	-	-
12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	-
13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5
4	37	-	-	-	-	-	-	-	-
5	53	45	-	-	-	-	-	-	-
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	6	67	62	49	-	-	-	-	-
7	80	77	69	53	-	-	-	-	-
8	93	91	86	75	60	-	-	-	-
9	106	105	100	93	82	63	-	-	-
10	119	118	115	109	101	87	68	-	-
11	133	132	130	126	119	108	93	72	-
12	147	146	144	142	137	128	116	98	75
13	161	160	158	156	152	147	137	123	104