



MG 50-2 ECO



MG 50-2 ECO Ex

Mischsysteme für 2 definierte Gase und eine Vielzahl von technischen Anwendungen, insbesondere für fest eingestellte 2-Komponenten-Gasgemische im Zumischbereich 0-100%.

Leistungsbereiche von 0 bis ca. 167 Nm³/h.
Die genauen Druck-Leistungsverhältnisse entnehmen Sie bitte den technischen Daten auf der Rückseite.

Achtung:

Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 100 bis 250 Liter).

Vorteile

- einfach zu bedienen; keine Einarbeitung notwendig
- das Mischungsverhältnis ist werkseitig voreingestellt und gegen nicht autorisiertes Verstellen geschützt
- GaseingangsfILTER schützen das Gerät vor Verschmutzungen
- Rücktrittventile schützen vor Gasrücktritt in die Gasversorgung
- Mischgasentnahme von 0 bis zur max. Leistung
- kompaktes Design
- wartungsarm

Hohe Prozesssicherheit

- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung durch integrierte Gleichdruckregelung
- unempfindliches Edelstahlgehäuse

Optionen

- für brennbare Gase als Ex-Version mit separatem Steuergehäuse
- Alarmmodul NXT+: integrierte Eingangsdrucküberwachung mit digitalem Display für Druckanzeige (bei analogen Drucktransmittern) und optischen Alarm, einstellbare Alarmgrenzen, Quittierungspflicht, Sicherung der Alarme mit Zeitangabe, Schnittstellen z.B. zur Steuerung externer Alarme etc.
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage

Weitere Ausführungen und Optionen sowie Zubehör auf Anfrage.

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

Typ	MG 50/100-2 ECO; MG 50/100-2 ECO Ex
Gase	alle technischen Gase (außer toxische oder aggressive)
Zumischbereich	0-100%
Druckeinstellungen	siehe Tabellen
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabellen
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse MG 50	
Eingänge	G 1/2 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm
Ausgang am Mischer	G 1/2 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 15 mm
Ausgang am Behälter	WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm
Gasanschlüsse MG 100	
Eingänge	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
Ausgang am Mischer	G 1 RH mit Senker, Anlötende für Cu-Rohr 22 mm
Ausgang am Behälter	WITTFIX-Rohrverschraubung für Cu-Rohr 22x1,5 mm
Gehäuse	Edelstahl
Gewicht MG 50	ca. 20 kg ohne Behälter
Gewicht MG 100	ca. 27 kg ohne Behälter
Abmessungen (HxBxT)	
Mischer MG 50	ca. 245 x 380 x 285 mm (ohne Anschlüsse und Behälter)
Mischer MG 100	ca. 245 x 530 x 335 mm (ohne Anschlüsse und Behälter)
Wandgehäuse (Ex)	ca. 212 x 198 x 160 mm (ohne Anschlüsse)
Spannungsversorgung	230 V AC, 110 V AC oder 24 V DC
Stromaufnahme	230 V AC, 0,07 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2004/108/EG - Niederspannungsrichtlinie 2006/95/EG - Druckgeräterichtlinie 97/23/EG - ATEX 95 Richtlinie 94/9/EG

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	-	-	-	-	-	-	-	-	-
5	27	24	-	-	-	-	-	-	-	-
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	6	32	32	28	-	-	-	-	-	-
7	37	37	36	31	-	-	-	-	-	-
8	43	43	43	40	33	-	-	-	-	-
9	48	48	48	47	43	36	-	-	-	-
10	54	54	54	53	51	46	38	-	-	-
11	59	59	59	59	58	55	49	40	-	-
12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	-
13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5
4	47	-	-	-	-	-	-	-	-
5	64	58	-	-	-	-	-	-	-
min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	6	78	75	68	-	-	-	-	-
7	94	93	88	76	-	-	-	-	-
8	108	107	105	98	84	-	-	-	-
9	124	122	121	118	108	90	-	-	-
10	138	138	136	134	128	116	97	-	-
11	152	152	152	149	145	136	124	102	-
12	167	167	167	167	164	158	149	133	112