GASMISCHER MG 50-MEM+

www.wittgas.com

Elektronisches Gasmischsystem mit motorgesteuerter Mischventiltechnik für eine Vielzahl technischer Anwendungen. Eine weitere Innovation auf der Basis praxiserprobter WITT – Mischventiltechnologie.

Vorteile

- schnelle Gemischeinstellung < 3 Sek. durch gleichzeitiges Verstellen der Mischventile
- Bedienung über PC, SPS, Maschinensteuerung etc.
  - Fernbedienung
  - Parametereinstellung einfach dokumentierbar für Qualitätsüberwachung
  - nur ein Bediengerät für unbegrenzt viele Mischsysteme
  - Abfrage aller Parameter und Ventilpositionen jederzeit möglich
  - aktuelle Position vom Display ablesbar

Hinweis: Funktionsumfang abhängig von der Art der eingesetzten Steuerung

- Gemischeinstellung in 0,1% Schritten
- hohe Mischgenauigkeit
- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen
- Gasmischer sind vernetzbar mit PC oder Maschinensteuerung (z.B. CAN-Bus optional)
- bei Mischern mit 3-Gas-Gemisch ist es durch echten Nullabschluss möglich auch 2-Gas-Gemische zu erzeugen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung
- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten und -größen (Verpackungsindustrie)
- integrierte Überwachung der Gasversorgung für erhöhte Prozesssicherheit. Zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihrer Maschine zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- hygienefreundlich durch spritzwassergeschütztes Gehäuse mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen aus gebürstetem Edelstahl
- Anzeige bei Eingangsdruck-Fehler

Optionen

- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Gasgemischproduktion mittels Gasanalysator
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage
- Signal-Hupe
- Alarmleuchte

Achtung: Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffervolumen (je nach Mischgasleistung 100 bis 250 Liter)

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

MG7 - F01/6A Änderungen vorbehalten

GASMISCHER MG 50-MEM+

www.wittgas.com

Typ	MG 50-2MEM+ /-3MEM+
Gase	N_2, CO_2, O_2 für Brenngase nicht geeignet!
Zumischbereich	0 – 100%
Gaseingangsdrücke	max. 20 bar
Gasausgangsdruck	max. 10 bar
Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen	max. 3 bar
Mischgasleistung (Luft)	siehe Tabelle
Einstellgenauigkeit	±0,1% abs.
Mischpräzision	besser ±1% abs.
Gasanschlüsse	
Eingänge	G 1/2 mit Senker
Ausgang	G 1/2 mit Senker
Schnittstellen	wählbar siehe Tabelle

Analog	4-20 mA oder 0-10 V
Ethernet	ja
CanBus	ja
OPC UA	ja
Modulbox RS232	optional
Modulbox Profinet	optional

Display	240 x 128 Pixel zur Anzeige und Einstellung (optional) der Soll-Position
Gehäuse	Edelstahl, spritzwassergeschützt
Gewicht	ca. 21 kg
Abmessungen (HxBxT)	ca. 226 x 325 x 400 mm
Spannungsversorgung	24 V DC (optional 230 V AC, 110 V AC)
Stromaufnahme	max. 2 A
Normen/Baubestimmungen	Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O_2 gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Mischgasleistung (in Nm^3/h) bezogen auf Luft

min. Eingangsdruck in barÜ (max. 20 bar)	min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher)									
	1,5	2,5	3,5	4,5	5,5	6,5	7,5	8,5	9,5	10,5
4	21	–	–	–	–	–	–	–	–	–
5	27	24	–	–	–	–	–	–	–	–
6	32	32	28	–	–	–	–	–	–	–
7	37	37	36	31	–	–	–	–	–	–
8	43	43	43	40	33	–	–	–	–	–
9	48	48	48	47	43	36	–	–	–	–
10	54	54	54	53	51	46	38	–	–	–
11	59	59	59	59	58	55	49	40	–	–
12	65	65	65	65	64	62	59	52	42	–
13	70	70	70	70	70	69	67	62	55	44

MG7 - F01/6A Änderungen vorbehalten