



Elektronisches Gasmischsystem mit motorgesteuerter Mischventiltechnik für eine Vielzahl technischer Anwendungen. Eine weitere Innovation auf der Basis praxiserprobter WITT – Mischventiltechnologie.

Vorteile

- schnelle Gemischeinstellung < 3 Sek. durch gleichzeitiges Verstellen der Mischventile
- Bedienung über PC, SPS, Maschinensteuerung etc.
 - Fernbedienung
 - Parametereinstellung einfach dokumentierbar für Qualitätsüberwachung
 - nur ein Bediengerät für unbegrenzt viele Mischsysteme
 - Abfrage aller Parameter und Ventilpositionen jederzeit möglich
 - aktuelle Position vom Display ablesbar

Hinweis: Funktionsumfang abhängig von der Art der eingesetzten Steuerung

- Gemischeinstellung in 0,1% Schritten
- hohe Mischgenauigkeit
- leichte Bedienbarkeit über Touch-Screen (nach Freischaltung)
- Gasmischer sind vernetzbar mit PC oder Maschinensteuerung (z.B. CAN-Bus optional)
- bei Mischern mit 3-Gas-Gemisch ist es durch echten Nullabschluss möglich auch 2-Gas-Gemische zu erzeugen
- unabhängig von Druckschwankungen in der Gasversorgung

- unabhängig von Verpackungsgeschwindigkeiten und -größen (Verpackungsindustrie)
- integrierte Überwachung der Gasversorgung für erhöhte Prozesssicherheit. Zu niedrige Eingangsdrücke erzeugen einen Alarm und schalten einen potentialfreien Kontakt (z.B. zum automatischen Stopp Ihrer Maschine zur Vermeidung von Qualitätsproblemen)
- hygienefreundlich durch spritzwassergeschütztes Gehäuse mit glatten, leicht zu reinigenden Oberflächen aus gebürstetem Edelstahl
- Anzeige bei Eingangsdruck-Fehler

Optionen

- kontinuierliche Überwachung und Dokumentation der Gasgemischproduktion mittels Gasanalysator
- Aufbau des Mischsystems auf den Pufferbehälter für vereinfachte Vor-Ort-Montage
- Signal-Hupe
- Alarmleuchte

Achtung: Gerät arbeitet nur mit ausreichendem Puffer-volumen (je nach Mischgasleistung 100 bis 250 Liter)

Bitte geben Sie bei Anfragen die gewünschten Gasarten an!

GASMISCHER MG 50-MEM+



| | |
|--|--|
| Typ | MG 50-2MEM+ /-3MEM+ |
| Gase | N ₂ , CO ₂ , O ₂ für Brenngase nicht geeignet! |
| Zumischbereich | 0 – 100% |
| Gaseingangsdrücke | max. 20 bar |
| Gasausgangsdruck | max. 10 bar |
| Eingangsdruckdifferenz zwischen den Gasen | max. 3 bar |
| Mischgasleistung (Luft) | siehe Tabelle |
| Einstellgenauigkeit | ±0,1% abs. |
| Mischpräzision | besser ±1% abs. |
| Gasanschlüsse | |
| Eingänge | G 1/2 mit Senker |
| Ausgang | G 1/2 mit Senker |
| Schnittstellen | wählbar siehe Tabelle |

| | Digital | Analog | |
|---------------------------|-------------|---------|--------|
| | RS232 | 4-20 mA | 0-10 V |
| Freischaltung Touchscreen | optional | – | – |
| Converter für USB | auf Anfrage | – | – |
| Converter für Ethernet | auf Anfrage | – | – |

| | |
|-------------------------------|---|
| Display | 240 x 128 Pixel zur Anzeige und Einstellung (optional) der Soll-Position |
| Gehäuse | Edelstahl, spritzwassergeschützt |
| Gewicht | ca. 21 kg |
| Abmessungen (HxBxT) | ca. 226 x 325 x 400 mm |
| Spannungsversorgung | 24 V DC (optional 230 V AC, 110 V AC) |
| Stromaufnahme | max. 2 A |
| Normen/Baubestimmungen | Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und ISO 22000 CE-Kennzeichnung gemäß: - EMV 2014/30/EU - Niederspannungsrichtlinie 2014/35/EU - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU für Lebensmittelgase geeignet gemäß: - Verordnung (EG) Nr. 1935/2004 Gereinigt für O ₂ gemäß: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems |

| | | min. Behälterdruck in barÜ (max. Behälterdruck 0,5 bar höher) | | | | | | | | | |
|---|----|---|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|
| | | 1,5 | 2,5 | 3,5 | 4,5 | 5,5 | 6,5 | 7,5 | 8,5 | 9,5 | 10,5 |
| min. Eingangs- druck in barÜ (max. 20 bar) | 4 | 21 | - | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 5 | 27 | 24 | - | - | - | - | - | - | - | - |
| | 6 | 32 | 32 | 28 | - | - | - | - | - | - | - |
| | 7 | 37 | 37 | 36 | 31 | - | - | - | - | - | - |
| | 8 | 43 | 43 | 43 | 40 | 33 | - | - | - | - | - |
| | 9 | 48 | 48 | 48 | 47 | 43 | 36 | - | - | - | - |
| | 10 | 54 | 54 | 54 | 53 | 51 | 46 | 38 | - | - | - |
| | 11 | 59 | 59 | 59 | 59 | 58 | 55 | 49 | 40 | - | - |
| | 12 | 65 | 65 | 65 | 65 | 64 | 62 | 59 | 52 | 42 | - |
| | 13 | 70 | 70 | 70 | 70 | 70 | 69 | 67 | 62 | 55 | 44 |