

WITT-Sicherheitseinrichtungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1. Jede Sicherheitseinrichtung 100% überprüft.



Die besten Sicherheitseinrichtungen der WELT

- löschen gefährliche Flammenrückschläge – durch Flammensperren **[FA]** aus gesintertem Chrom-Nickel-Stahl
- löschen Flammenrückbrände – durch temperaturgesteuerte Nachström Sperre **[TV]**
- vermeiden Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung – durch Gasrücktrittventile **[NV]**
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgung – durch Filter im Gaseingang (85-10)

Verwendung

- die Sicherheitseinrichtungen schützen gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag in Gasversorgungsanlagen
- an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen mit größeren Verbrauchern zum Beispiel zur Versorgung von Brennschneidmaschinen: Modell 85-10
- an Handgriffen von Brennern mit großer Leistung: Modelle 85-10NU und 85-10 Exzenter = exzentrischer Ausgang
- an Brennschneidmaschinen mit großer Leistung: Modell 85-10U

- die Sicherheitseinrichtungen können bei jeder Art von Brenner lagenunabhängig eingebaut werden
- pro Arbeitsgerät darf nur eine Sicherheitseinrichtung angeschlossen werden
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich lt. TRAC 207, 9.36 und BGV D1, § 49/BGR 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27
- eine Prüfeinrichtung empfohlen zur jährlichen Überprüfung von Sicherheitseinrichtungen bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Sicherheitseinrichtungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H
 CE-Kennzeichnung gemäß:
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
 Gereinigt für O₂ gemäß:
 - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Sicherheitselemente	Modelle			
	85-10	85-10NU	85-10U	85-10 Exzenter
Flammensperre [FA]	✓	✓	✓	✓
Rücktrittventil [NV]	✓	✓	✓	✓
Temperaturgesteuerte Nachström Sperre [TV]	✓	✓	–	✓
Gewicht [g]	434	434	434	417
Zertifizierung BAM	BAM/ZBA/003/04	–	–	–
Material	Gehäuse – Messing, Flammensperre – Edelstahl, Dichtungen – Elastomere			

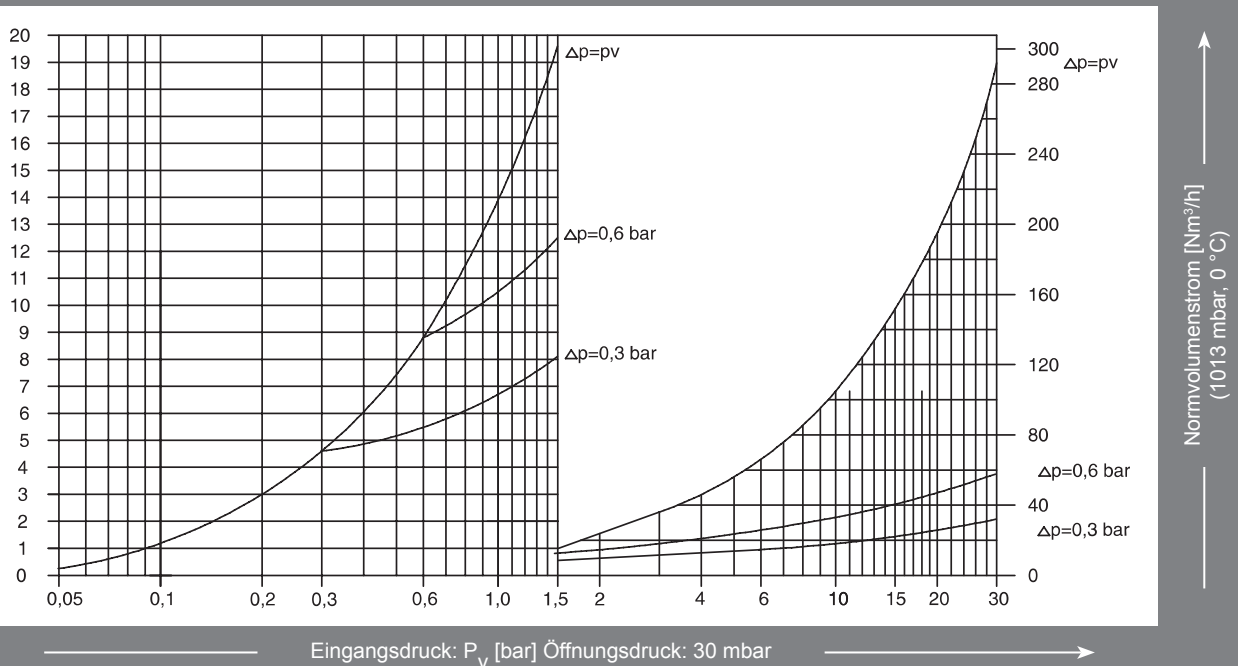
	Modelle			
	85-10	85-10NU	85-10U	85-10 Exzenter
Gasart	max. Betriebsüberdruck [bar]			
Acetylen (A)	1,5	1,5	–	1,5
Stadt-, Ferngas (C)*	5,0	5,0	5,0	5,0
Erdgas (M)	5,0	5,0	5,0	5,0
Flüssiggas (P)	5,0	5,0	5,0	5,0
Wasserstoff (H)	4,0	4,0	4,0	4,0
Ethylen (E)*	5,0	5,0	5,0	5,0
Anschlüsse	Bestell-Nr.			
G 3/8 LH	143-002	143-039	143-223	143-217
G 1/2 LH	143-008	143-231	143-040	–
9/16" - 18 UNF LH	143-009	–	143-245	143-131
	Modelle			
	85-10	85-10NU	85-10U	85-10 Exzenter
Gasart	max. Betriebsüberdruck [bar]			
Sauerstoff (O)	25,0	25,0	25,0	25,0
Druckluft (D)	25,0	25,0	25,0	25,0
Anschlüsse	Bestell-Nr.			
G 1/4 RH	143-013	–	–	143-215
G 3/8 RH	143-016	143-041	143-133	143-216
G 1/2 RH	143-019	–	143-042	143-152
9/16" - 18 UNF RH	143-022	–	143-244	143-132

* keine BAM Zertifizierung

85-10
85-10U
85-10NU
85-10 Exzenter

Umrechnungsfaktoren:
 Acetylen x 1,04
 Butan x 0,68
 Ethylen x 1,02
 Erdgas x 1,25
 Methan x 1,33
 Propan x 0,80
 Sauerstoff x 0,95
 Stadtgas x 1,54
 Wasserstoff x 3,75

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Andere Anschlüsse auf Anfrage