



WITT-Sicherheitseinrichtungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1. Jede Sicherheitseinrichtung 100% überprüft.

Die besten Sicherheitseinrichtungen der WELT

- löschen gefährliche Flammenrückschläge – durch Flammensperren [FA] aus gesinterter Chrom-Nickel-Stahl
- löschen Flammenrückbrände – durch temperaturgesteuerte Nachströmsperre [TV]
- vermeiden Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung – durch Gasrücktrittventile [NV]
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgung – durch Filter im Gaseingang

Verwendung

- die Sicherheitseinrichtungen schützen gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag in Gasversorgungsanlagen
- an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen mit größeren Verbrauchern zum Beispiel zur Versorgung von Brennschneidmaschinen
- die Sicherheitseinrichtungen können bei jeder Art von Brenner lagenunabhängig eingebaut werden
- pro Arbeitsgerät darf nur eine Sicherheitseinrichtung angeschlossen werden
- die Umgebungstemperatur darf maximal 60 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich lt. TRAC 207, 9.36 und BGR 500 / DGUV-R 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27 sowie TRBS 1201
- eine Prüfeinrichtung empfohlen zur jährlichen Überprüfung von Sicherheitseinrichtungen bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Sicherheitseinrichtungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:
- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20, CGA G-4.4 und AIGA 021/20: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18, CGA G-4.1 und AIGA 012/19: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Andere Anschlüsse auf Anfrage

Sicherheitselemente	Modell			
	85-30			
Flammensperre [FA]	✓			✓
Rücktrittventil [NV]	✓			✓
Temperaturgesteuerte Nachströmsperre [TV]	✓			✓
Gewicht [g]	ca. 4 580			
Material	Gehäuse – Messing; Flammensperre – Edelstahl; Dichtungen – Elastomere			
Gasart	max. Betriebsüberdruck [bar]			
Acetylen (A)	–	–	–	1,5
Stadt-, Ferngas (C)	–	5,0	–	–
Erdgas (M)	5,0	5,0	–	–
Flüssiggas (P)	3,5	3,5	–	–
Wasserstoff (H)	4,0	4,0	–	–
Ethylen (E)	4,0	4,0	–	–
Sauerstoff (O)	25,0	–	25,0	–
Druckluft (D)	25,0	–	25,0	–
Anschlüsse	Bestell-Nr.			
1/2" NPT IG	147-083	–	–	147-119
3/4" NPT IG	147-081	–	–	147-120
1" NPT IG	147-072	–	–	147-121
G 1.1/2 RH IG	147-069	–	–	147-116
G 3/4 LH	–	147-001	–	147-117
G 1 LH	–	147-003	–	147-118
G 3/4 RH	–	–	147-065	–
G 1 RH	–	–	147-068	–

85-30

Umrechnungsfaktoren:

Acetylen	x 1,04
Butan	x 0,68
Ethylene	x 1,02
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

