



WITT-Sicherheitseinrichtungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt und Flammenrückschläge nach DIN EN ISO 5175-1. Jede Sicherheitseinrichtung 100% überprüft.



Die besten Sicherheitseinrichtungen der WELT

- löschen gefährliche Flammenrückschläge – durch Flammensperren **FA** aus gesinterter Chrom-Nickel-Stahl
- löschen Flammenrückbrände – durch temperaturgesteuerte Nachströmsperre **TV**
- vermeiden Bildung von explosionsfähigen Gemischen in der Gasversorgung – durch Gasrücktrittventile **NV**
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigungen aus der Gasversorgung – durch Filter im Gaseingang

Verwendung

- die Sicherheitseinrichtungen schützen gegen Gasrücktritt und Flammendurchschlag in Gasversorgungsanlagen
- an Entnahmestellen von Verteilungsleitungen und Einzelflaschenanlagen mit größeren Verbrauchern zum Beispiel zur Versorgung von Brennschneidmaschinen
- die Sicherheitseinrichtungen können bei jeder Art von Brenner lagenunabhängig eingebaut werden
- pro Arbeitsgerät darf nur eine Sicherheitseinrichtung angeschlossen werden
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich lt. TRAC 207, 9.36 und BGR 500 / DGUV-R 500 Kap. 2.26 Punkt 3.27 sowie TRBS 1201
- eine Prüfeinrichtung empfohlen zur jährlichen Überprüfung von Sicherheitseinrichtungen bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Sicherheitseinrichtungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Gereinigt für O₂ gemäß:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Andere Anschlüsse auf Anfrage

Sicherheitselemente	Model		
	85-30		
Zertifizierung BAM	BAM/ZBA/003/04		
Flammensperre FA	✓		
Rücktrittventil NV	✓		
Temperaturgesteuerte Nachströmsperre TV	✓		
Gewicht [g]	4 580		
Material	Gehäuse – Messing; Flammensperre – Edelstahl; Dichtungen – Elastomere		
Gasart	max. Betriebsüberdruck [bar]		
Acetylen (A)	1,5	1,5	–
Erdgas (M)	5,0	5,0	–
Flüssiggas (P)	3,5	3,5	–
Wasserstoff (H)	4,0	4,0	–
Ethylen (E)*	4,0	4,0	–
Sauerstoff (O)	25,0	–	25,0
Druckluft (D)	25,0	–	25,0
Anschlüsse	Bestell-Nr.		
3/4" NPT IG	147-081	–	–
1" NPT IG	147-072	–	–
G 1.1/2 RH IG	147-069	–	–
G 3/4 LH	–	147-001	–
G 1 LH	–	147-003	–
G 3/4 RH	–	–	147-065
G 1 RH	–	–	147-068

* keine BAM Zertifizierung

85-30

Umrechnungsfaktoren:

Acetylen	x 1,04
Butan	x 0,68
Ethylene	x 1,02
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

