



## WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

### Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (Modell 338 – ca. 3,5 mbar, Modell 339 – ca. 3,0 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

### Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben eine DVGW-Zulassung. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich

- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

### Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

### Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Gereinigt für O<sub>2</sub> gemäß:

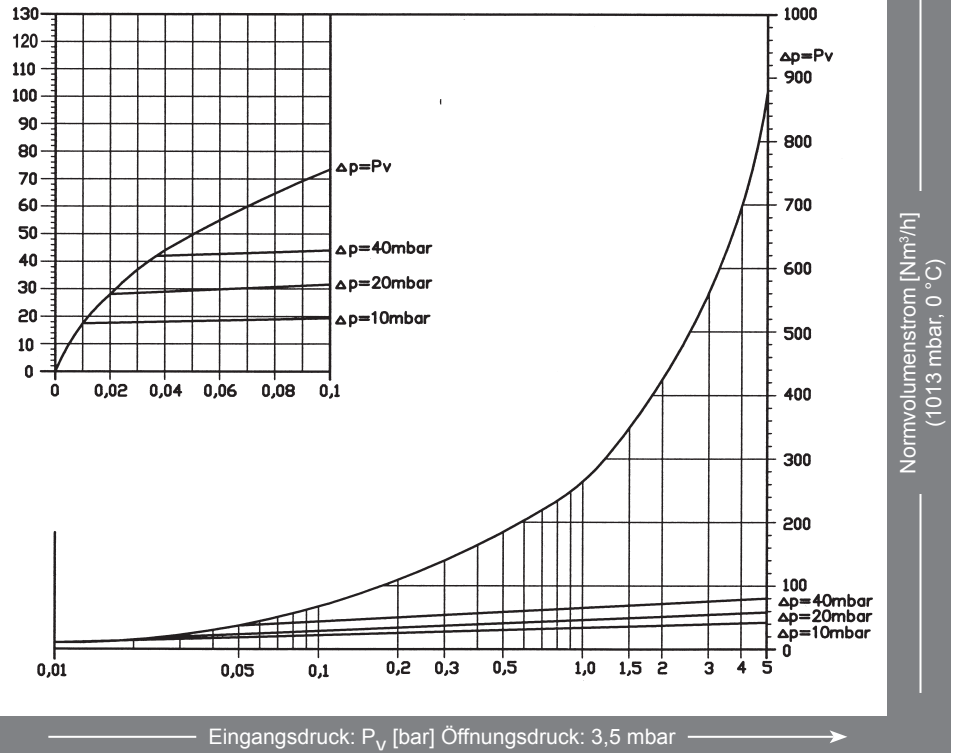
- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Modelle	max. Betriebsüberdruck [bar]	Gehäusewerkstoff	Dichtwerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
<b>338</b> DVGW-Nr. NG-4390AL0030	Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D) nicht brennbare Gase	Messing	Elastomere	1.568	G 1	038-002
					G 1.1/4	038-031
<b>339</b> DVGW-Nr. NG-4390BM0278	flammendurchschlagsicher nach DIN EN ISO 5175-1 bei Verbrennung mit Luft Erdgas (M) (Modell 339)	Messing	Elastomere	2.789	G 1.1/2	038-024
					G 2	038-008

Andere Anschlüsse auf Anfrage

## 338

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)

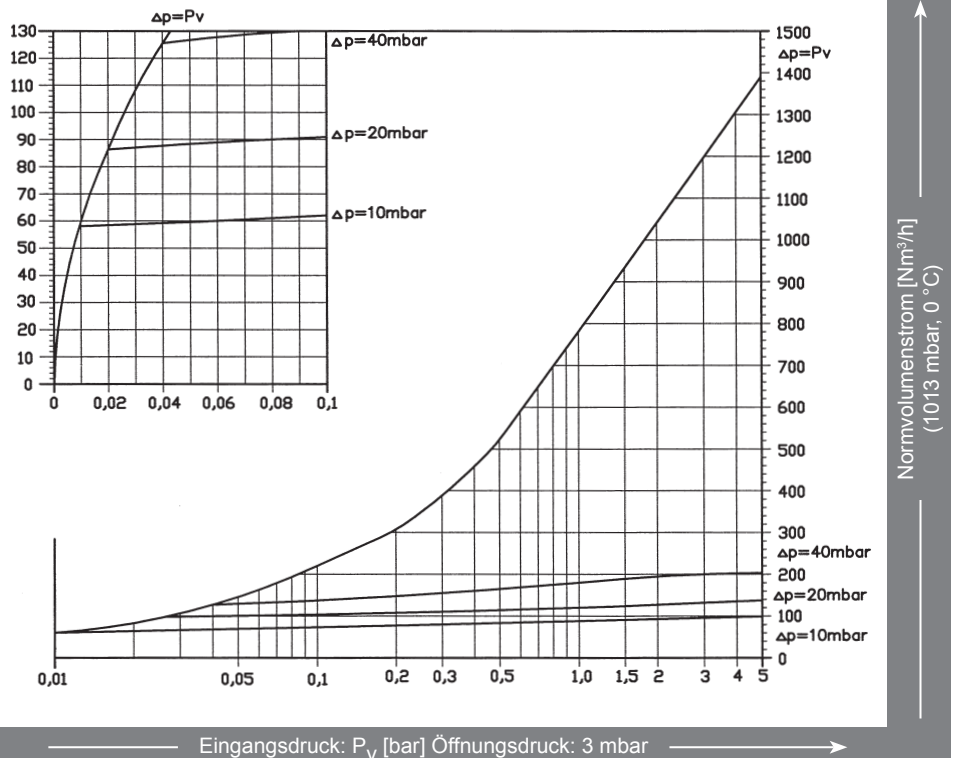


Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

## 339

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75