

WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 3,5 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben ein DVGW-Zertifikat. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden

- Gasrücktrittsicherungen aus Edelstahl – ideal beim Einsatz von korrosiven Gasen in der Chemieindustrie, Prozesstechnik oder im Laborbereich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H
CE-Kennzeichnung gemäß:
- Druckgeräte Richtlinie 2014/68/EU

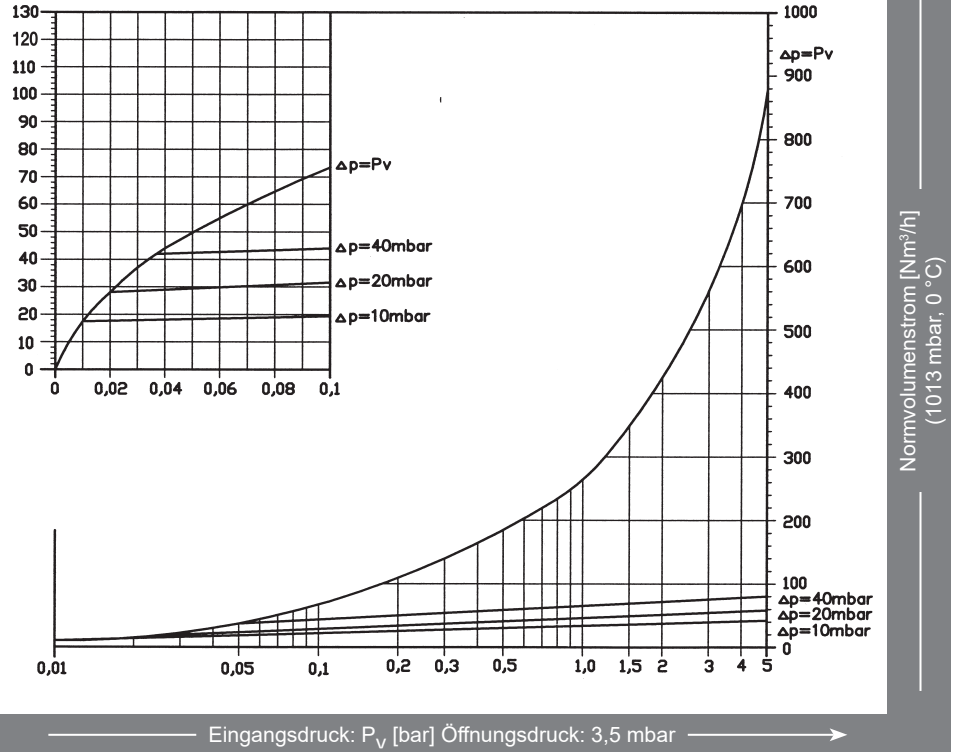
Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 and CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 and CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Dichtwerkstoff	Gehäusewerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
338 DVGW-Nr. NG-4390AL0030	Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D) nicht brennbare Gase	16	Elastomer	Messing	1 568	G 1	038-002
						G 1.1/4	038-031
338-ES DVGW-Nr. NG-4390AL0030	flammendurchschlagsicher nach DIN EN ISO 5175-1 bei Verbrennung mit Luft Erdgas (M)	1		Edelstahl	1 500	G 1	038-064

Andere Anschlüsse auf Anfrage

338

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75