



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 3 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben ein DVGW-Zertifikat. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt

- 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- Gasrücktrittsicherungen aus Edelstahl – ideal beim Einsatz von korrosiven Gasen in der Chemieindustrie, Prozesstechnik oder im Laborbereich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H
 CE-Kennzeichnung gemäß:
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU
 Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems
 Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

| Modell | max. Betriebsüberdruck | [bar] | Dichtwerkstoff | Gehäusewerkstoff | Gewicht [g] | Anschluss [Zoll] | Bestell-Nr. |
|----------------------------------|---|-------|----------------|------------------|-------------|------------------|-------------|
| 339 DVGW-Nr. NG-4390BM0278 | Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D) nicht brennbare Gase | 16 | Elastomer | Messing | 2 789 | G 1.1/2 | 038-024 |
| | | | | | | G 2 | 038-008 |
| 339-ES DVGW-Nr. NG-4390BM0278 | flammendurchschlagsicher nach DIN EN ISO 5175-1 bei Verbrennung mit Luft Erdgas (M) | 3 | | Edelstahl | 2 665 | G 1.1/2 | 038-014 |
| | | | | | 2 633 | G 2 | 038-022 |

Andere Anschlüsse auf Anfrage

339

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)

