

# GASRÜCKTRITTSICHERUNG 339 als Zwischenflansch-Ausführung



**WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jetzt auch mit Vorschweißflanschen für unkomplizierten Ein- und Ausbau. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.**

## Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 3,0 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- Schmutzfilter im Gaseingang kann schnell ausgewechselt werden
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau
- Gasrücktrittsicherung als „Zwischenflansch-Ausführung“ garantiert unkomplizierten, schnellen Aus- und Einbau bei Austausch und jährlicher Überprüfung
- Maximale Flexibilität - Gasrücktrittsicherung kann sowohl verschraubt, als auch zwischen den Flanschen eingebaut werden. Komplett (Gasrücktrittsicherung + Flansch-Set) oder auch als Nachrüst-Bausatz lieferbar.
- Distanzrohre um die Gewindestangen (M16) zur sicheren Zentrierung der Gasrücktrittsicherung
- Flanschverbindungen mit Anschweißstutzen nach EN 1092-1 Typ11
- Gleiche Baulängen der Messing- und Edelstahl-Gasrücktrittsicherung garantieren optimale Austauschbarkeit und Kombination mit den Flansch-Bausätzen (sowohl in DN40 und DN50)

## Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben eine DVGW-Zulassung. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

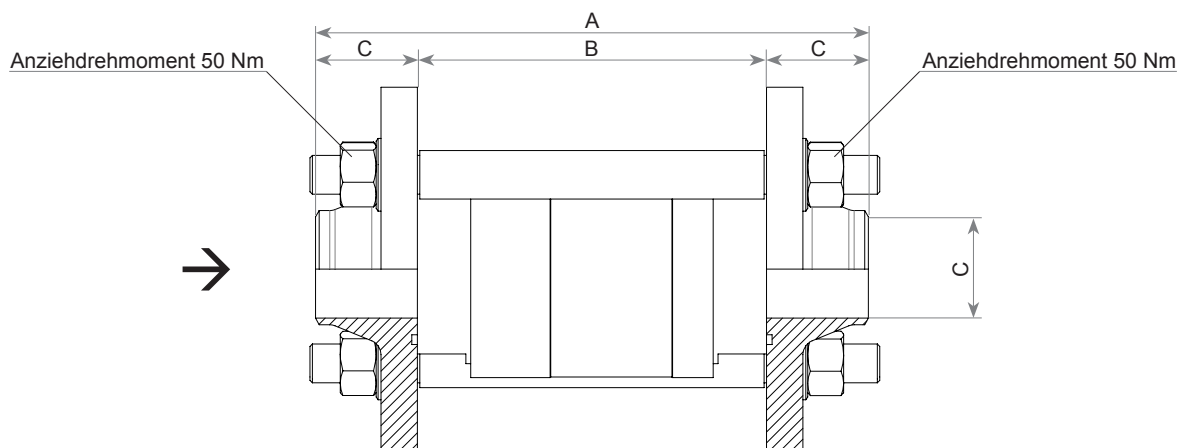
## Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

## Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H  
CE-Kennzeichnung gemäß:  
- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU  
Gereinigt für O<sub>2</sub> gemäß:  
- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

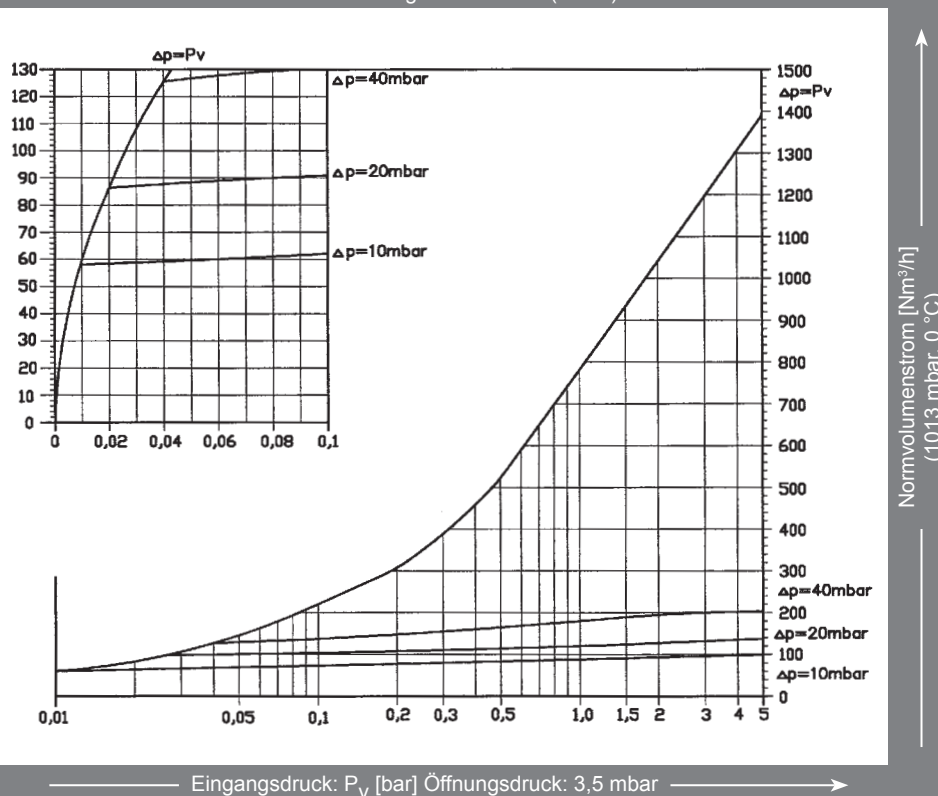
# GASRÜCKTRITTSICHERUNG 339 als Zwischenflansch-Ausführung



Modelle	max. Betriebsüberdruck [bar]	Werkstoffe	Dichtwerkstoff	Abmessungen [mm]				Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
				A	B	C	D		
<b>339</b> Komplett mit Zwischenflansch-Set DVGW-Nr. NG-4390BM0278	16	Gehäuse: Messing oder Edel- stahl	Elastomere	228	144	42	43,1	DN40	Messing: 038S-040MS Edelstahl: 038S-040ES
				236	144	46	54,5	DN50	Messing: 038S-050MS Edelstahl: 038S-050ES
<b>339</b> DVGW-Nr. NG-4390BM0278	3	Flansch: Edelstahl (1.4541)	(je nach Gasart)	-	144	-	-	G 1.1/2 IG	Messing: 038-024 Edelstahl 038-014
Zwischenflansch-Set (zum Nachrüsten ohne GRS)	40 bar	Gewinde- stangen: Edelstahl (1.4301)		-	-	42	43,1	DN40	966034400
				-	-	46	54,5	DN50	966034500

Andere Anschlüsse auf Anfrage

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



- Umrechnungsfaktoren:
- Butan x 0,68
  - Erdgas x 1,25
  - Methan x 1,33
  - Propan x 0,80
  - Sauerstoff x 0,95
  - Stadtgas x 1,54
  - Wasserstoff x 3,75