

GASRÜCKTRITTSICHERUNG EDELSTAHL

800-ES



WITT Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt.
Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere, Öffnungsdruck ca. 2 bar
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen.
- beim Einsatz von korrosiven Gasen in der Chemieindustrie, im Laborbereich oder der Prozesstechnik
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf max. 150 °C betragen (max. 60 °C bei Sauerstoff)

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden



Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:

- Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU

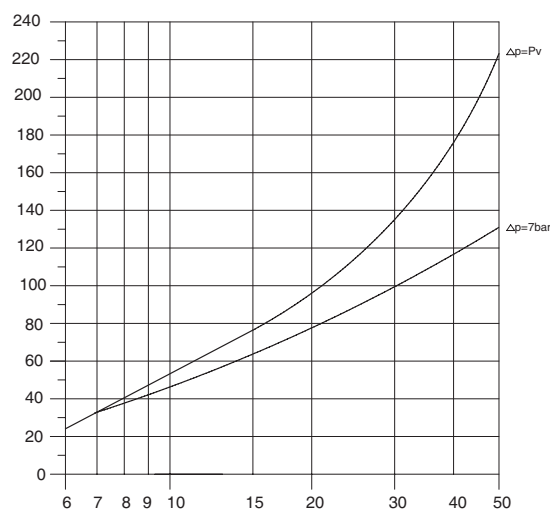
Gereinigt für O₂ gemäß:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

| Modell | Gas | max. Betriebsüberdruck [bar] | Gehäusewerkstoff | Dichtwerkstoff | Gewicht [g] | Anschluss [Zoll] | Bestell-Nr. |
|--------|--|------------------------------|------------------|----------------|-------------|------------------|-------------|
| 800-ES | Ausbrandgeprüft für Sauerstoff (O) bei 60 °C Gastemperatur | 240 | Edelstahl | Elastomer | 730 | 1/4" NPT | 311-002 |
| | Argon (Ar) Druckluft (D) Stickstoff (N) Wasserstoff (H) Methan, Erdgas (M) | 300 | | | | | |

800-ES

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

| | |
|-------------|--------|
| Argon | x 1,27 |
| Erdgas | x 1,25 |
| Methan | x 1,33 |
| Sauerstoff | x 0,95 |
| Stickstoff | x 1,00 |
| Wasserstoff | x 3,75 |

Andere Anschlüsse auf Anfrage