

NEU – mit Smart-Option!

Siehe Seite 3



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (Modell 600 – ca. 4 mbar, Modell R53 – ca. 30 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm - nur für Modell 600)
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Gemäß DIN 8521-2 sind die Gasrücktrittsicherungen bauartgeprüft und haben eine DVGW-Zulassung. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich

- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Der Schmutzfilter darf von Sachkundigen selbst gewechselt werden (nur für Modell 600 - G 1)

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:

- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

Gereinigt für O₂ gemäß:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

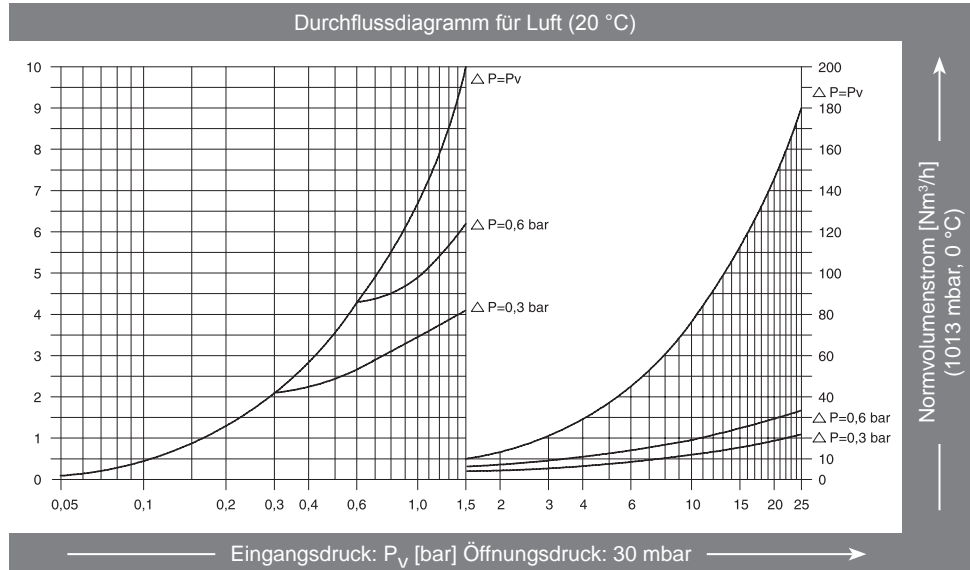
Modell	max. Betriebsüberdruck [bar]	Gehäusewerkstoff	Dichtwerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
R53	Stadt-, Fern- (C), Erd (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D) nicht brennbare Gase	Messing	Elastomere	190	G 1/8	145GRS-001
					G 1/4	145GRS-002
					G 3/8	145GRS-003
600 DVGW-Nr. NG-4390AO0754	(Modell R53) 25 (Modell 600) 16	Messing	Elastomere	745	G 1/2	037-008
					G 3/4	037-009
					G 1	037-010

Andere Anschlüsse auf Anfrage

R53

Umrechnungsfaktoren:

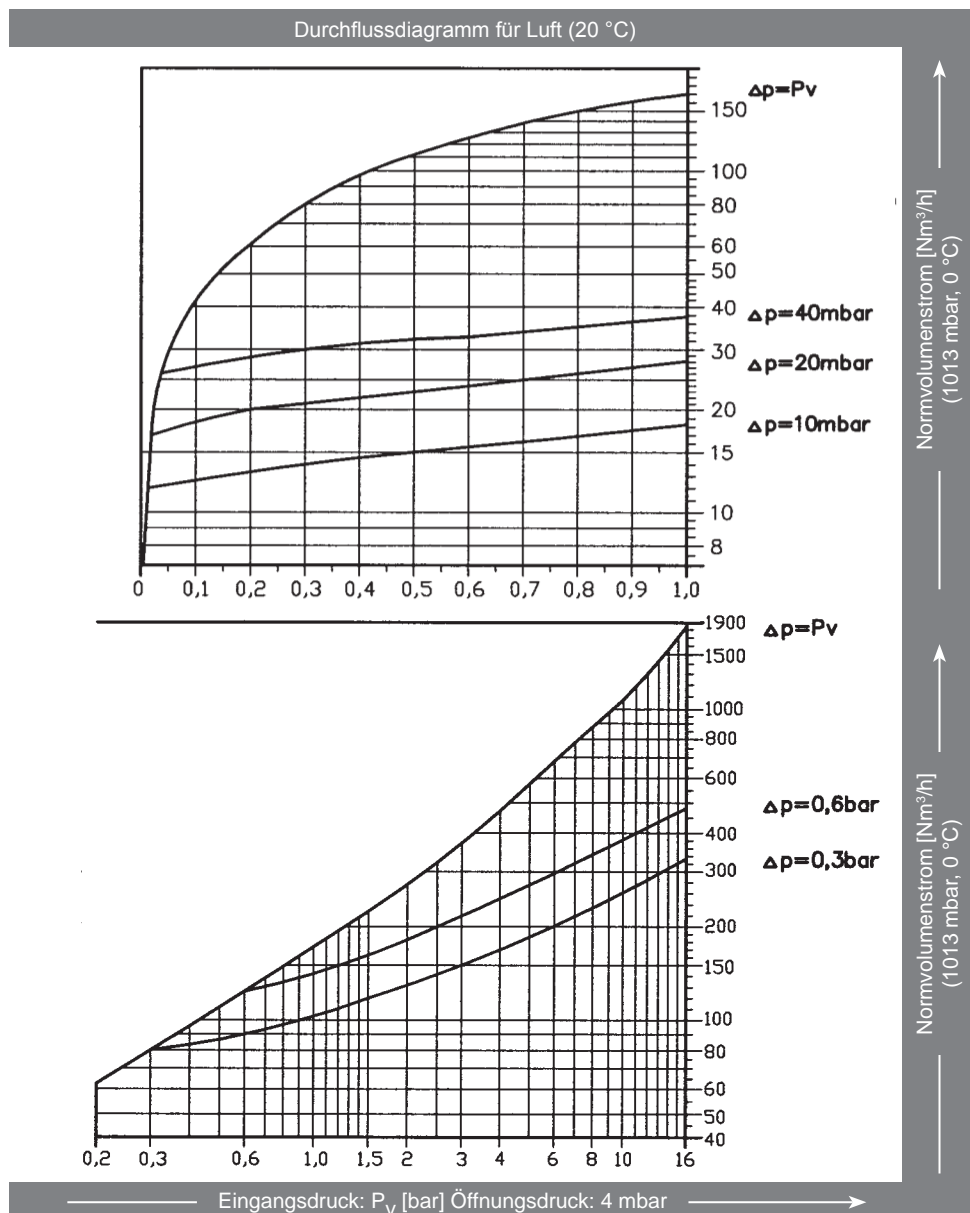
Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75



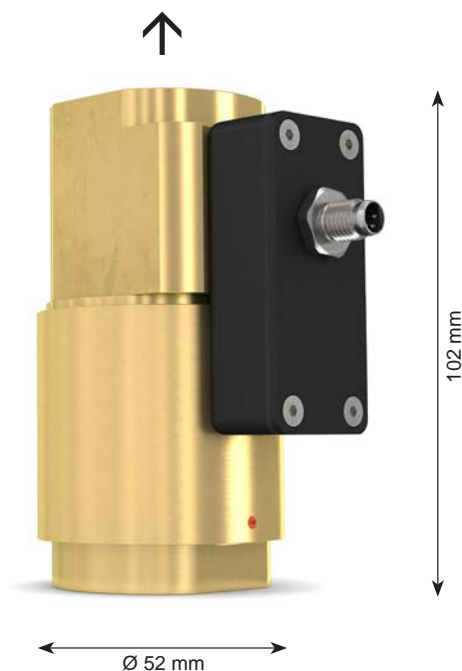
600

Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75



GASRÜCKTRITTSICHERUNG 600 mit Smart-Option



Erstklassige Industriearmaturen kombiniert mit High-Tech-Sensorik und Elektronik-Komponenten – das ist die Smart-Option von WITT.

Modell	600 - mit Smart-Option
max. Betriebsüberdruck	16,0 bar
Werkstoff für gasberührte Teile	Messing Elastomere
Anschluss	G 1
Gewicht	ca. 650 g
Spannungsversorgung	24 V DC
Schutzart	IP 67
Messgrößen / Genauigkeit	Temperatur ± 2 °C Druck ± 0,7% Endwert 100 bar
Schnittstelle	Stecker M8, 4-polig
Signale	4 - 20 mA

Andere Anschlüsse auf Anfrage

Smarte Funktionen der Gasrücktrittsicherung

- Erfassung des Hinterdrucks
- Erfassung der Gastemperatur am Ausgang
- Analoge 4 – 20 mA Signale