



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- bieten geringste Druckverluste – durch aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 30 mbar)
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagunenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich

- der Einbau kann lagunenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001

Gereinigt für O₂ gemäß:

- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Modelle	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Gehäusewerkstoff	Dichtwerkstoff	Gewicht [g]	Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
R53	Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D), nicht brennbare Gase	25	Messing	Elastomere	190	G 1/8	145GRS-001
						G 1/4	145GRS-002
						G 3/8	145GRS-003
R53-ES	Stadt-, Fern- (C), Erd- (M) und Flüssiggas (P), Wasserstoff (H), Sauerstoff (O), Druckluft (D), nicht brennbare Gase	25	Edelstahl	Elastomere	150	G 1/8	–
						G 1/4	145GRS-009
						G 3/8	145GRS-011

Andere Anschlüsse auf Anfrage

R53

Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

