

GASRÜCKTRITTSICHERUNG ULTRA 32

Sonderausführungen von Modell ULTRA 31



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission.

Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Die ULTRA 32 basiert auf der ULTRA 31 und wird nach Kundenanforderungen ausgelegt - ideal für besondere Anforderungen. Ein modulares System ermöglicht flexible Materialkombinationen für Gehäuse und Dichtungen.

Kombinationsmöglichkeiten

- Gehäuse wahlweise aus Messing, Edelstahl oder Aluminium
- Dichtungen z.B. aus NBR, CR, FKM, EPDM, FFKM
- mit oder ohne Schmutzfilter im Gaseingang

Vorteile

- passgenaue Ausführung für besondere Anforderungen, beispielsweise für korrosive Umgebungen, für Acetylen, zur Ultraleichtbauweise, für Temperaturen über 70 °C
- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 5 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
 - geringsten Druckverlust
 - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- nach DIN EN ISO 5175-2
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase

- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:
- Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU

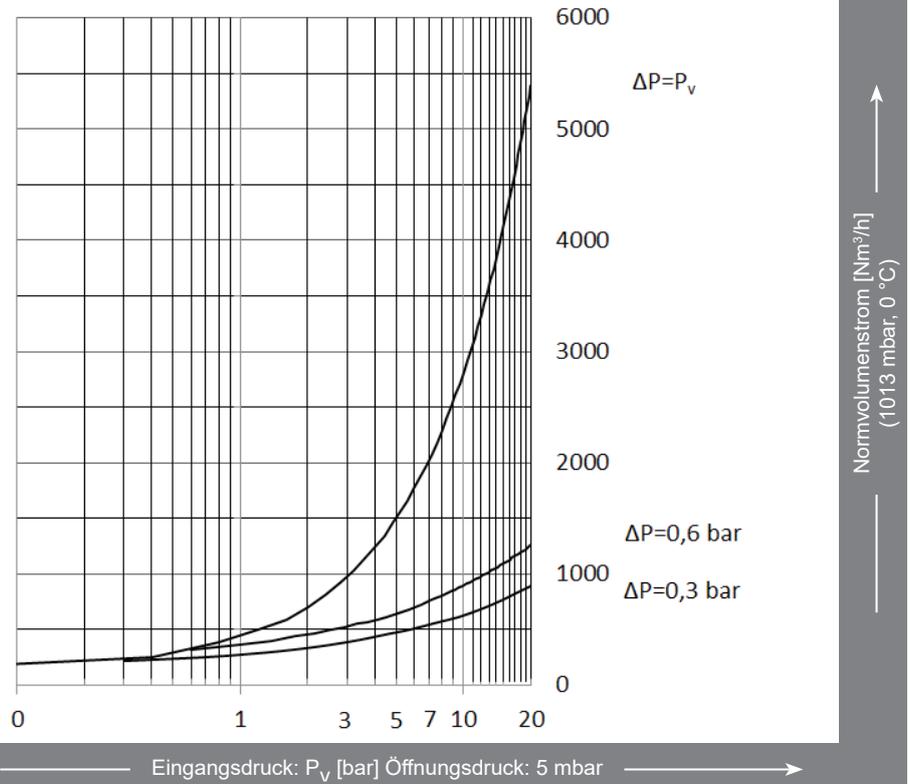
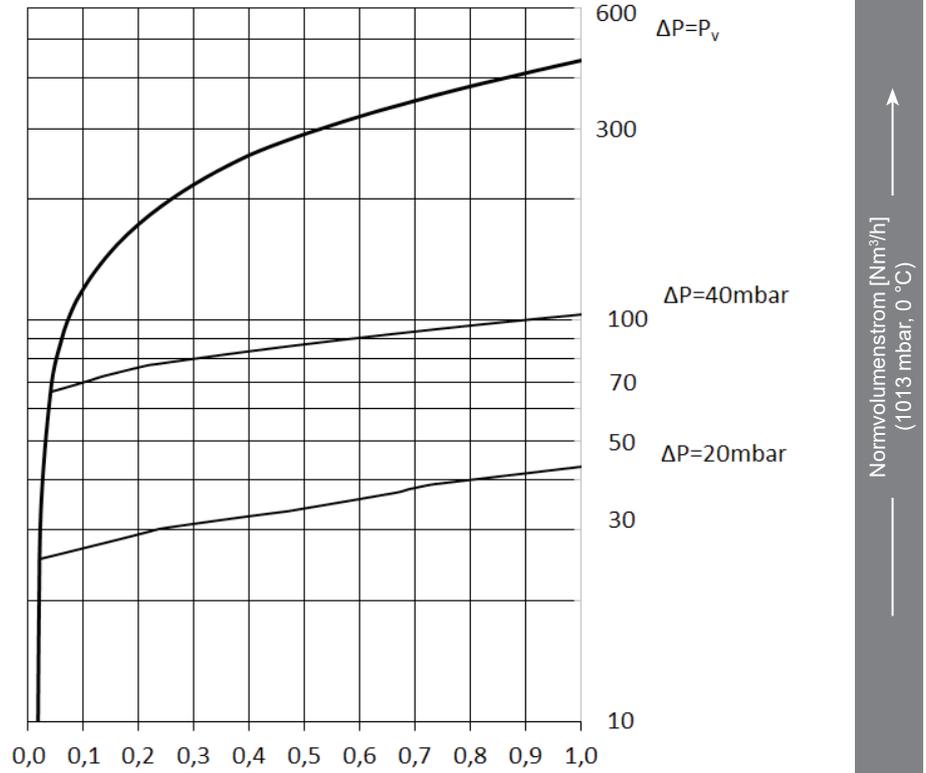
Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

ULTRA 32

Durchfluss ohne Filter
ca. 10% größer

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Erdgas	x 1,25
Ethylen	x 1,02
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

Beispiele für Werkstoffkombinationen Gehäuse / Elastomere

Diese Übersicht zeigt nur einige mögliche Werkstoffkombinationen und Anschlüsse.
Das modulare System der ULTRA 32 bietet zahlreiche weitere Materialien und Kombinationsmöglichkeiten.
Nennen Sie uns Ihre Anforderungen und erhalten Sie Ihre individuelle Armatur, passgenau für Ihre Anwendung.

Modell	max. Betriebsüberdruck	[bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe				Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.
				Dichtungen		Gehäuse	Ventil		
				O-Ring	Ventil				
ULTRA 32	Acetylen (A)	1,5							
	Argon (Ar), Helium (He), Wasserstoff (H), Stickstoff (N ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	20,0	✓	EPDM	EPDM	Messing CuZn39Pb3	PEEK	G 1.1/2	auf Anfrage
	Kohlendioxid (CO ₂)	16,0							
	Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E), Erdgas (M), Wasserstoff (H), Stickstoff (N ₂), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	20,0	✓	NBR	CR	Edelstahl 1.4305	PEEK	KF DN25 G 1.1/2	033-010

Andere Gase und Anschlüsse auf Anfrage
Einsatztemperaturen abhängig von Druck, Gas und Dichtungsmaterial. Bitte zögern Sie nicht uns zu kontaktieren.