



WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission.

Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.

Vorteile

- kompakte Bauform mit großem Durchfluss
- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 3 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
 - geringsten Druckverlust
 - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- nach DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2
- wahlweise in Messing oder Edelstahl
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Die Gasrücktrittsicherungen sind baumustergeprüft und haben ein DVGW-Zertifikat. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich

- die Gasrücktrittsicherungen sind geprüft nach DIN EN ISO 5175-2. Sie können auch als Sicherheitseinrichtung gegen Flammendurchschlag (geprüft nach DIN EN ISO 5175-1 Punkt 6.7) bei Verbrennung von Erdgas mit Luft eingesetzt werden
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf maximal 70 °C betragen

Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden. Je nach Modell darf der Schmutzfilter von Sachkundigen selbst gewechselt werden

Normen/Baubestimmungen

Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H

CE-Kennzeichnung gemäß:
- Druckgeräte richtlinie 2014/68/EU

Ausgelegt für O₂ gemäß EIGA 13/20 und CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems

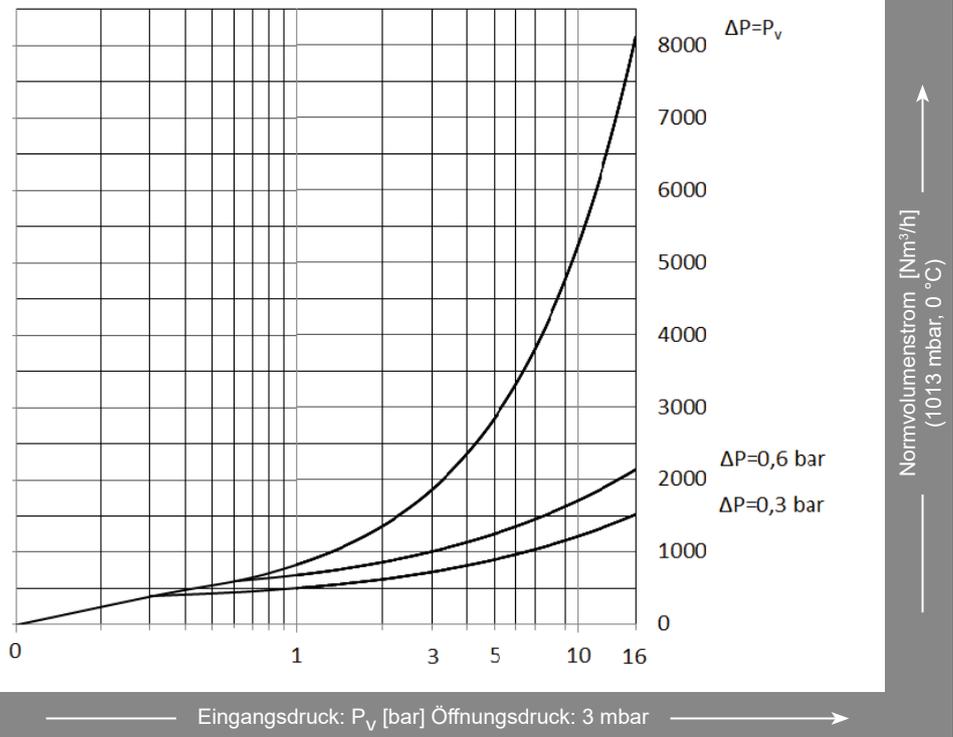
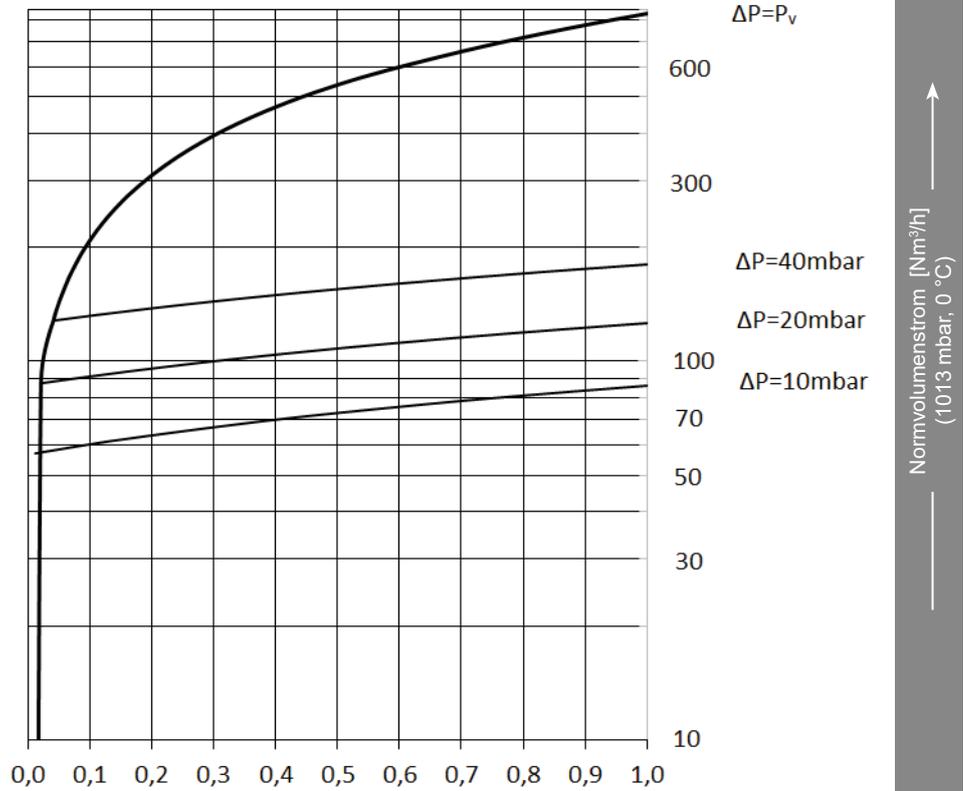
Gereinigt für O₂ gemäß EIGA 33/18 und CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	max. Betriebsüberdruck [bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe			Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.	
			Dichtungen O-Ring	Ventil	Gehäuse Bezeichnung Nr.			
ULTRA 36 DVGW-Nr. NG-4390BM0278	16,0	✓	NBR	CR	Messing CuZn39Pb3	Edelstahl	G 1.1/2	038-024
							G 2	038-008
	3,0	✓	NBR	CR	Edelstahl 1.4305	Edelstahl	G 1.1/2	038-014
							G 2	038-022

Andere Ausführungen siehe Datenblatt ULTRA 37

ULTRA 36

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75