



**WITT-Gasrücktrittsicherungen für zuverlässigen Schutz gegen gefährlichen Gasrücktritt. Das strömungsoptimierte Ventilsystem ermöglicht einen sehr geringen Druckverlust bei minimaler Geräuschemission. Jede Gasrücktrittsicherung 100% geprüft.**

#### Vorteile

- vermeiden Bildung von ungewollten Gemischen – durch Gasrücktrittventil
- aufwendiges Ventilsystem mit kleinsten Öffnungsdrücken (ca. 5 mbar)
- bieten lange Standzeiten mittels Schutz vor Verunreinigung aus der Gasversorgung – durch Schmutzfilter im Eingang aus nichtrostendem Drahtgewebe (100 µm)
- strömungsoptimiertes Ventilsystem für:
  - geringsten Druckverlust
  - minimale Geräuschemission
- geringste Leckagen – durch Einsatz eines federbelasteten Ventilsystems bei Dichtung über Elastomere
- nach DIN EN ISO 5175-2
- wahlweise in Messing oder Edelstahl
- breites Einsatzspektrum – durch Verwendbarkeit für viele technische Gase
- verringern den Planungsaufwand – durch lagenunabhängigen Einbau

#### Verwendung

- die Gasrücktrittsicherungen schützen gegen Gasrücktritt in Anlagen und Rohrleitungssystemen. Ihre Verwendung für Einsätze nach EN 746-2 ist möglich
- der Einbau kann lagenunabhängig erfolgen
- die Umgebungstemperatur darf minimal -20 °C und maximal 70 °C betragen

#### Wartung

- mindestens einmal jährlich auf Sicherheit gegen Gasrücktritt und Dichtheit zur Atmosphäre überprüfen
- eine Prüfeinrichtung bietet Ihnen WITT auf Wunsch gerne an
- die Gasrücktrittsicherungen dürfen nur vom Hersteller geöffnet und instand gesetzt werden

#### Normen/Baubestimmungen

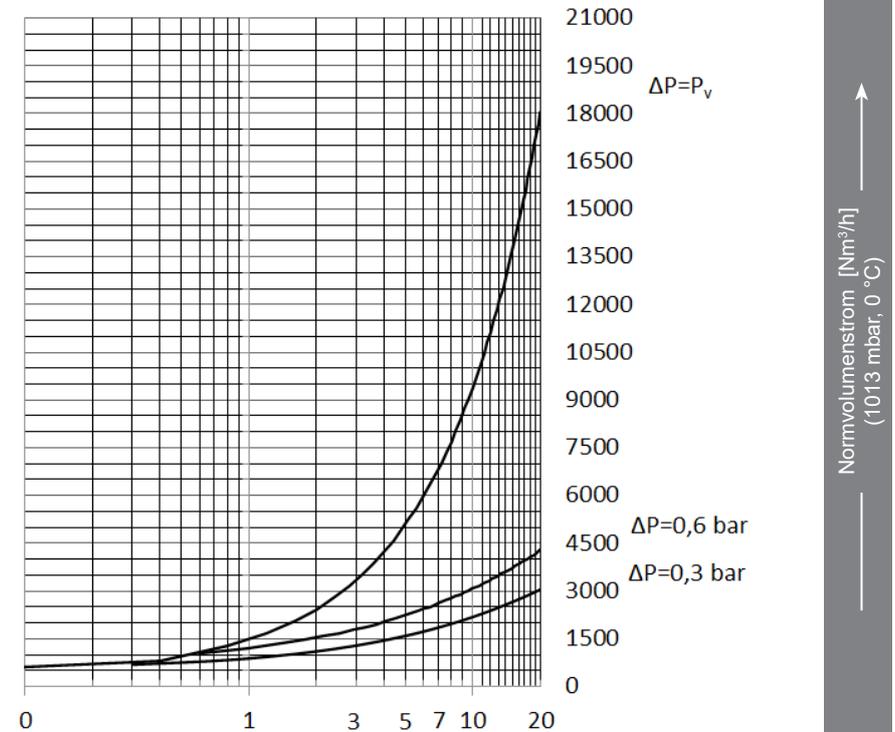
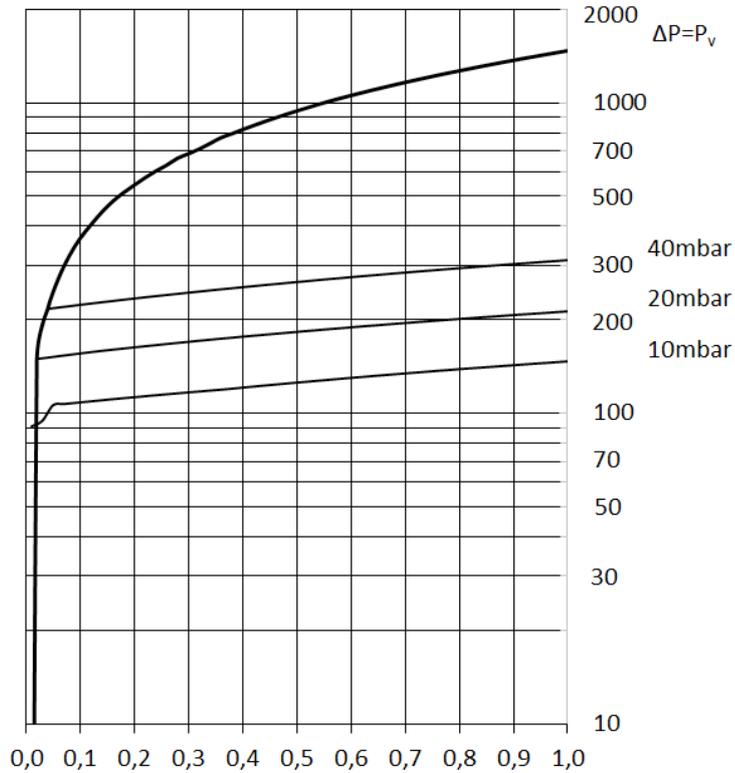
Unternehmen zertifiziert nach ISO 9001 und DGRL 2014/68/EU Modul H  
 CE-Kennzeichnung gemäß:  
 - Druckgeräterichtlinie 2014/68/EU  
 Ausgelegt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 13/20 and CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems  
 Gereinigt für O<sub>2</sub> gemäß EIGA 33/18 and CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Modell	max. Betriebsüberdruck [bar]	Filter 100 µm	Werkstoffe				Anschluss [Zoll]	Bestell-Nr.	
			Dichtungen		Gehäuse	Ventil			
			O-Ring	Ventil					
ULTRA 40	Kohlendioxid (CO <sub>2</sub> )	16,0	✓	NBR	CR	Messing CuZn39Pb3	PEEK	G 2.1/2	035-001
	Argon (Ar), Helium (He), Stadt-, Fern- (C), Ethylen (E), Erdgas (M), Wasserstoff (H), Stickstoff (N <sub>2</sub> ), Kohlenmonoxid (CO), Sauerstoff (O), Druckluft (D)	20,0						✓	NBR
								G 2.1/2	035-006
								2.1/2" NPT	035-005

Andere Gase und Anschlüsse auf Anfrage

## ULTRA 40

Durchflussdiagramm für Luft (20 °C)



Umrechnungsfaktoren:

Butan	x 0,68
Erdgas	x 1,25
Methan	x 1,33
Propan	x 0,80
Sauerstoff	x 0,95
Stadtgas	x 1,54
Wasserstoff	x 3,75

Eingangsdruk:  $P_v$  [bar] Öffnungsdruck: 5 mbar