



-2M



-3M

Sistemi di miscelazione per 2 o 3 gas adatti per macchine confezionatrici o nei processi di confezionamento a flusso continuo nell'industria alimentare.

Portate fino a 339 NI/min.
Per precisi rapporti di portata e pressione di uscita,
vedi i dati tecnici sotto riportati.

Semplice da utilizzare

- regolazione uniforme della miscela a mezzo di una valvola proporzionale di omogeneizzazione (-2) o tre valvole singole (-3), ognuna con manopola in scala %, che consente infinite impostazioni della miscela desiderata
- portata in uscita è controllata da un flussimetro con valvola di regolazione incorporata

Qualità costante

- precisione della miscela indipendente dalle oscillazioni delle pressioni in entrata
- indipendente dalla velocità di confezionamento (entro il campo di portata)

Alta affidabilità

- modulo di allarme AM3: monitoraggio della pressione di aspirazione integrato con display digitale per la pressione (con trasmettitori di pressione analogici) con allarme visivo, limiti di allarme regolabili, obbligo di riconoscimento, tutela degli allarmi, interfacce per il controllo di allarmi esterni ecc
- porta trasparente con serratura, protezione dello strumento da manomissioni sulle impostazioni date

Massima igiene

- solido rivestimento in acciaio inox antispruzzo
- superfici lisce e facili da pulire

Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.

Si prega di indicare i tipi di gas in fase di offerta!

MISCELATORI DI GAS KM 100/200-M



Tipo	KM 100/200-2M; KM 100/200-3M
Gas	N ₂ , CO ₂ , O ₂ non per gas infiammabili!
Campo di miscelazione	0 – 100%
Pressioni	vedi tabella
Differenza fra le pressioni in entrata dei singoli gas	max. 3 bar
Portata di miscela (riferito ad Aria)	vedi tabella min. miscela in uscita = 1/5 della massima portata prevista
Accuratezza	±2% ass. (Scala 0 – 100%)
Precisione di miscela	migliore del ±1% ass.
Attacchi Gas	
ingressi	G 3/8 DX a sede conica, portagomma per tubi da 8 mm
uscite	G 3/8 DX a sede conica, portagomma per tubi da 8 mm
Rivestimento	in acciaio inox, antispruzzo a tenuta stagna
Peso	ca. 17 kg (-2), ca. 25 kg (-3)
Dimensioni (HxLxP)	ca. 222 x 325 x 345 mm (senza attacchi)
Alimentazione	230 V AC, 110 V AC o 24 V DC
Consumo elettrico	230 V AC, 0,02 A 110 V AC, 0,04 A 24 V DC, 0,06 A
Certificazioni	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE per gas ad uso alimentare in accordo a: - Normativa No 1935/2004 (CE) Idonei per uso con Ossigeno secondo: - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Portata della miscela KM 100 (in NI/min), riferimento CO ₂		Pressione uscita in barg											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. pressioni di ingresso in barg (max. 13 bar)	2	70	–	–	–	–	–	–	–	Nota: Aumentando la pressione in uscita si diminuisce la portata.			
	3	–	86	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	100	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	110	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	120	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	130	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	140	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	150	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	157	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	165	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	173	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	179

Portata della miscela KM 200 (in NI/min), riferimento CO ₂		Pressione uscita in barg											
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0
min. pressioni di ingresso in barg (max. 13 bar)	2	116	–	–	–	–	–	–	–	Nota: Aumentando la pressione in uscita si diminuisce la portata.			
	3	–	139	–	–	–	–	–	–				
	4	–	–	168	–	–	–	–	–				
	5	–	–	–	197	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	–	–	–	–	216	–	–	–	–	–	–	–
	7	–	–	–	–	–	249	–	–	–	–	–	–
	8	–	–	–	–	–	–	266	–	–	–	–	–
	9	–	–	–	–	–	–	–	283	–	–	–	–
	10	–	–	–	–	–	–	–	–	297	–	–	–
	11	–	–	–	–	–	–	–	–	–	312	–	–
	12	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	326	–
	13	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	–	339