

## MISCELATORI DI GAS KM 10-2 FLEX



Miscelatore per 2 gas, progettato per varie applicazioni con range di miscela 5-92%. Altri range sul retro.

Specializzato per applicazioni con piccoli consumi. Particolarmente adatto come apparecchio da banco portatile, es. Per applicazioni da laboratorio.

Nuova tecnologia di miscelazione, non è richiesto un serbatoio d'accumulo.

Capacità fino approx. 28 NI/min.  
Per gli esatti rapporti di pressione e portata, vedere i dati tecnici.

### Vantaggi

- alta precisione di miscelazione
- evita la necessità di immagazzinare premiscelati
- non richiede serbatoio (risparmio di denaro e spazio)
- filtri in ingresso proteggono il dispositivo da impurità
- funzionamento pneumatico, non richiede allacciamenti elettrici
- produzione miscela da 1 l/min alla max. portata
- design robusto e compatto

### Facile impiego

- una valvola miscelatrice con manopola di controllo in scala % fornisce infinite variabili di miscela

### Elevata sicurezza di processo

- indipendente dalle fluttuazioni delle pressioni dei gas in ingresso
- indipendente dalle fluttuazioni di prelievo (in campo consentito)
- progettazione sicura (l'unità si spegna in caso di erronea fornitura di gas)
- bloccabile, per evitare manomissioni
- minima manutenzione richiesta



### Ozioni

- modulo di allarme AM3: monitoraggio della pressione di aspirazione integrato con display digitale per la pressione (con trasmettitori di pressione analogici) con allarme visivo, limiti di allarme regolabili, obbligo di riconoscimento, tutela degli allarmi, interfacce per il controllo di allarmi esterni ecc

**Altri modelli, opzioni e accessori disponibili su richiesta.**

**Specificare i gas in fase di offerta!**

Portata KM 10-2 FLEX (in NI/min) riferita ad N <sub>2</sub>		min. produzione di miscela 1 l/min															
		Pressione in uscita in barg															
		0,5	1,0	1,5	2,0	2,5	3,0	3,5	4,0	4,5	5,0	5,5	6,0	6,5	7,0	7,5	8,0
min. pressione in ingresso in barg (max. 10 bar)	3,0	6,7	5,7	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	4,0	9,4	9,3	8,5	5,8	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	5,0	12,6	12,6	12,4	12,3	11,1	8,1	-	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	6,0	15,4	15,2	15,2	15,2	14,7	14,4	13,3	8,6	-	-	-	-	-	-	-	-
	7,0	18,6	18,5	18,4	18,3	18,2	18,1	17,8	17,0	14,8	9,4	-	-	-	-	-	-
	8,0	21,5	21,3	21,2	21,1	20,9	20,9	20,8	20,7	20,4	18,8	16,6	10,3	-	-	-	-
	9,0	24,9	24,8	24,7	24,6	24,5	24,5	24,4	24,3	24,2	24,1	22,3	20,9	17,6	10,5	-	-
	10,0	28,2	28,0	27,9	27,8	27,7	27,6	27,4	27,3	27,2	27,1	27,0	26,9	25,6	23,2	19,9	12,4

# MISCELATORI DI GAS KM 10-2 FLEX



<b>Tipo</b>	KM 10-2 FLEX
<b>Gas</b>	tutti i gas tecnici (esclusi gas tossici e corrosivi, non sono permesse miscele di gas infiammabili con aria, O <sub>2</sub> o N <sub>2</sub> O)
<b>Range miscela</b>	5-92% secondo il tipo di gas (vedere tabella) selezionando un range adeguato di miscelazione, la precisione corrisponde alla norma ISO 14175
<b>Impostazioni pressione</b>	vedere tabella pag. frontale
<b>Differenza fra le pressioni in entrata dei singoli gas</b>	max. 3 bar
<b>Uscita miscela (N<sub>2</sub>)</b>	vedere tabella pag. frontale (altri gas su richiesta)
<b>Precisioni miscela</b>	
<b>Mixing range 1: 5 fino 20%</b>	± 10% del valore nominale
<b>Mixing range 2: &gt; 20%</b>	± 2% assoluto
<b>Temperatura (gas/ambiente)</b>	-25 °C a +50 °C
<b>Conessioni</b>	G 1/4 DX a tenuta conica, per tubo 6 mm
<b>attacchi gas infiammabili</b>	G 3/8 SX a tenuta conica, raccordo a saldare per tubo 10 mm
<b>Rivestimento</b>	acciaio inox
<b>Peso</b>	approx. 10 kg
<b>Dimensioni (HxLxP)</b>	approx. 316 x 158 x 370 mm (senza connessioni)
<b>Certificazioni</b>	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE in accord a: - ATEX 114 Directive 2014/34/UE (senza maniglia) per gas ad uso alimentare in accordo a: - Normativa No 1935/2004 (CE)

**Nota: i dati di riferimento della miscela si riferiscono unicamente ad N<sub>2</sub>!**  
Potete verificare i dati corretti con altri gas utilizzando lo specifico fattore di conversione F<sub>MIX</sub>

**F<sub>MIX</sub> per le concentrazioni (esempio):**

	GAS 1	GAS 2	F <sub>MIX</sub>
<b>miscela</b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	<b>Ar</b>	
presenza % nella miscela	18	82	0,8812
presenza % nella miscela	25	75	0,905
<b>miscela</b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
presenza % nella miscela	30	70	1,048
presenza % nella miscela	80	20	1,128
<b>miscela</b>	<b>He</b>	<b>Ar</b>	
presenza % nella miscela	20	80	0,866
presenza % nella miscela	60	40	0,958
<b>miscela</b>	<b>He</b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
presenza % nella miscela	10	90	1,005
<b>miscela</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>Ar</b>	
presenza % nella miscela	10	90	0,826
<b>miscela</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>N<sub>2</sub></b>	
presenza % nella miscela	25	75	0,97
<b>miscela</b>	<b>O<sub>2</sub></b>	<b>CO<sub>2</sub></b>	
presenza % nella miscela	50	50	1,02
presenza % nella miscela	85	15	0,922

possibili range	
miscela	range
CO <sub>2</sub> in Ar	5-92% CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub> in N <sub>2</sub>	5-92% CO <sub>2</sub>
CO <sub>2</sub> in Luft	5-92% CO <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> in CO <sub>2</sub>	5-85% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> in Ar	5-92% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> in He	5-88% O <sub>2</sub>
O <sub>2</sub> in N <sub>2</sub>	5-87% O <sub>2</sub>
He in Ar	5-92% He
He in N <sub>2</sub>	5-87% He
N <sub>2</sub> in Ar	5-92% N <sub>2</sub>