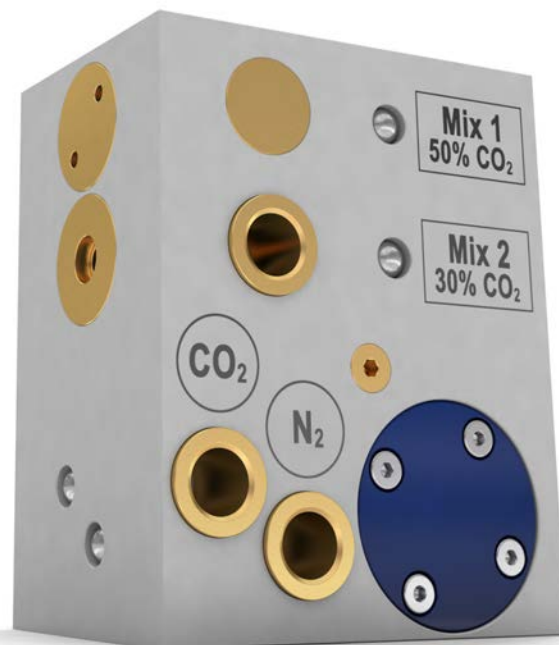


Miscelatore progettato esclusivamente per dispositivi d'erogazione delle bevande. Fornisce 1 o 2 miscele pre tarate di Anidride Carbonica (CO₂) e / o Azoto (N₂) utilizzate per la pressurizzazione dei sistemi di distribuzione di bevande, come i fusti di birra.

Vantaggi

- impedisce sovra carbonatazione (risparmio di tempo, prodotto e denaro)
- ottimizzazione delle impostazioni della miscela per la specifica bevanda
- evita operazioni aggiuntive (risparmio di denaro)
- maneggevole, le miscele sono pre tarate in fabbrica a prova di manomissioni
- funzionamento pneumatico, non richiede allacciamenti elettrici
- progettazione sicura (l'unità si spegne in caso di fornitura errata di gas)
- robusto
- completamente intercambiabile con altri sistemi disponibili sul mercato



KM 20-2 ECO

Tipo	KM 20-1 ECO, KM 20-2 ECO
Gas	Anidride Carbonica (CO ₂), Azoto (N ₂), non per gas infiammabili
Range di miscela	10 – 85 Vol% CO ₂ , 2 impostazioni miscela, pre tarate in fabbrica
Precisione miscela	±2 %
Pressione gas in ingresso	min. 5,5 bar – max. 10,0 bar (la pressione di N ₂ non deve scendere oltre 0.5 al di sotto della pressione di CO ₂)
Pressione gas in uscita	min. 3,5 bar, max. 8,0 bar (dipende dalle pressioni in ingresso)
Uscita miscela (aria)	0,4 – 40 l/min, infinitamente variabile, non richiede serbatoio d'accumulo (la portata di miscela sarà uguale o superiore a 40 l/min a una pressione in uscita di 3.5 bar)
Temperatura (gas/ambiente)	-10 °C fino +50 °C
Attacchi	Raccordi rapidi a compressione per tubo 8 mm (5/16"); 6.35 mm (1/4") come opzione
Materiali	rivestimento: alluminio anodizzato parti: alluminio anodizzato, ottone, acc. inox, elastomeri
Peso	approx. 1,6 kg
Dimensioni (HxLxP)	approx. 110 x 87,5 x 60 mm (senza attacchi)
Certificazioni	Compagnia certificate secondo ISO 9001 Tipo certificato SK 385-001