

MISCELATORI DI GAS KM 1000/1500-FLOW MAP



Sistemi di miscelazione per 2 o 3 gas, destinati al confezionamento con atmosfera protetta nell'industria alimentare.

Applicabile a tutti i tipi di macchine per l'imballaggio; sia per il vuoto, termoformatura, imballaggi flessibili o compartimenti manualmente sigillati.

Il KM-FLOW utilizza regolatori di flusso di massa elettronica (MFC) invece di valvole proporzionali convenzionali per la miscelazione gas.

Combinato con i risultati dell'analizzatore massimizza la shelf life accompagnata da una minimizzazione del consumo di gas. Questo flusso di lavoro efficiente può essere idealmente realizzata con MFC.



Capacità da 25 fino a 500 NI / min per ogni linea del gas. Garantisce una miscela costante e accurata quando sono necessari volumi grandi o molto piccoli.

Benefici

- semplice da utilizzare tramite Touch-Screen
- miscele di gas liberamente programmabili possono essere selezionate con la semplice pressione di un pulsante o dalla scansione di codici a barre
- analisi semplificata dei risultati per bus dati digitali
- il consumo di gas ottimizzato aiuta a ridurre i costi, grazie quantità di gas definibile dall'utente per ciascun prodotto diverso (solo in combinazione con un analizzatore)
- bassa manutenzione
- display di facile lettura
- trasferimento di dati tramite porta USB
- gestione dei nomi di prodotti di posizionamento individuale
- memorizzazione dei dati misurati
- diversi livelli di utenza con l'autorizzazione di accesso diversificabili
- fino a 3 miscelatori a cascata. Una unità con display e da altro come realizzato dalla black box

Un'elevata affidabilità di processo

- log dei dati
- controllo permanente della concentrazione di O₂
- controllo elettronico del gas campione, i segnali di allarme sono indicati se si superano i limiti impostati e un contatto privo di potenziale opera ad esempio come auto-stop quindi la macchina per evitare problemi di qualità, si ferma

con analizzatore

- porta con serratura trasparente per la protezione delle impostazioni (opzione)
- indipendentemente dalle oscillazioni di pressione nella fornitura di gas
- indipendente delle velocità di confezionamento
- indipendente di confezioni

Massima Igene

- a prova di schizzi, robusto alloggiamento in acciaio inossidabile
- superficie liscia e facile da pulire

Opzioni

- Software CENTRER GASCONTROL per la registrazione dei risultati (vedi scheda a parte)
- data logger integrato
- misurazione dei risultati di trasferimento dei dati via Ethernet
- scannerizzazione di codici a barre per la selezione nomi di prodotti

Altri modelli, opzioni e accessori disponibili su richiesta.

Indicare i singoli gas in fase di offerta!

MISCELATORI DI GAS KM 1000/1500-FLOW MAP



Tipo	KM 1000-2 FLOW MAP, KM 1500-3 FLOW MAP
Gas	N ₂ , CO ₂ , O ₂ altri gas e applicazioni vedere la scheda tecnica KM17.2
Accuratezza	±1,5% della cifra corrente ±0,3% sul valore finale
Replicabilità	±0,1% sul valore finale
Pressione del gas in entrata	max. 10 bar
Pressione del gas in uscita	min. 0,5 bar meno della pressione in entrata
Portata	O ₂ max. 500 NI/min CO ₂ max. 500 NI/min N ₂ max. 500 NI/min
Temperature (gas/ambiente esterno)	0 – 40 °C
Attacchi gas	G 1/2 DX con sede conica, WITTFIX OD 10 mm
Contatti di allarme	2 contatti potenziali puliti per impostazioni min. e max. O ₂
Interfaccia	Chiavetta USB per i dati prodotti RJ45 Ethernet FTP-Server I dati prodotti, valori di flusso, aggiornamenti software
Rivestimento	acciaio inossidabile, a prova di schizzi (con porta)
Peso	circa. 35 kg
Dimensioni (HxWxD)	circa. 325 x 480 x 500 mm (senza attacchi e porte)
Voltaggio	230 V AC, 110 V AC, 24 V DC
Potenza	230 V AC / 1,0 A
Certificati	Compagnia certificata secondo norme ISO 9001 e ISO 22000 marcata CE secondo norme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva di basso voltaggio 2014/35/UE per gas ad uso alimentare secondo: - Direttiva (EC) No 1935/2004 Idoneo per Ossigeno in accordo con EIGA 13/20 e CGA G-4.4: Oxygen Pipeline and Piping Systems Sgrassato ad uso Ossigeno in accordo a EIGA 33/18 e CGA G-4.1: Cleaning of Equipment for Oxygen Service

Portata della miscela (in NI/min), riferimento CO ₂ e 1 linea del gas		Pressione uscita in barg								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. pressioni di ingresso in barg (max. 10 bar)	2	340	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	480	375	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	500	435	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	495	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	500	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	500	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Portata della miscela (in NI/min), riferimento O ₂ e 1 linea del gas		Pressione uscita in barg								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. pressioni di ingresso in barg (max. 10 bar)	2	286	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	415	360	–	–	–	–	–	–	–
	4	500	475	395	–	–	–	–	–	–
	5	500	500	500	435	–	–	–	–	–
	6	500	500	500	500	450	–	–	–	–
	7	500	500	500	500	500	495	–	–	–
	8	500	500	500	500	500	500	500	–	–
	9	500	500	500	500	500	500	500	500	–
	10	500	500	500	500	500	500	500	500	500

Portata della miscela (in NI/min), riferimento 50% CO ₂ / 50% O ₂ e 2 linee del gases		Pressione uscita in barg								
		1	2	3	4	5	6	7	8	9
min. pressioni di ingresso in barg (max. 10 bar)	2	584	–	–	–	–	–	–	–	–
	3	876	609	–	–	–	–	–	–	–
	4	1000	1000	774	–	–	–	–	–	–
	5	1000	1000	1000	848	–	–	–	–	–
	6	1000	1000	1000	1000	970	–	–	–	–
	7	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–	–
	8	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–	–
	9	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	–
	10	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000	1000