

# SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX



► Video

**Rilevatore di micro-perdite in linea, completamente automatico per confezioni contenenti CO<sub>2</sub>. LEAK-MASTER® MAPMAX consente la rilevazione non-distruttiva di tutte le piccole perdite, evitando l'utilizzo del più dispendioso Elio – direttamente dalla linea di confezionamento.**

La CO<sub>2</sub> è uno dei gas più utilizzati nel confezionamento in Atmosfera Protettiva.

Il LEAK-MASTER® MAPMAX sfrutta proprio la CO<sub>2</sub> contenuta per effettuare le analisi. In questo modo è possibile testare tutte le confezioni/cartoni direttamente dal processo di confezionamento o inscatolamento.

Il LEAK-MASTER® MAPMAX posiziona automaticamente all'interno della camera di misurazione le confezioni o le scatole da testare, dove una pompa del vuoto genera una differenza di pressione fra le confezioni e la camera stessa. La differenza di pressione creata, provocherà una fuoriuscita di gas dalle eventuali perdite - in tali condizioni avremo un incremento della concentrazione di CO<sub>2</sub> all'interno della camera dove il sensore altamente sensibile rileverà ogni eventuale micro-perdita.

Dopo ogni ciclo di test (fino a 15 cicli al minuto) la camera viene areata e il campione testato rimesso in ciclo. Nel caso venga rilevata una perdita, la stessa viene immediatamente segnalata; è inoltre possibile collegare il LEAK-MASTER® MAPMAX con sistemi di allarmi ed espulsori.

## Vantaggi

- tempi di risposta rapidi
- alta velocità di funzionamento (max. 15 cicli/min.) in funzione del tipo di imballaggio, dimensione della perdita da rilevare, contenuto di CO<sub>2</sub> (min. 10 %), volume di gas nella confezione e dimensioni della camera
- per confezioni singole o imballi multipli
- 2 larghezze della camera/nastro trasportatore
- varie lunghezze e altezze della camera, ottimizzate per le confezioni da testare
- idoneo sia per confezioni rigide che flessibili
- utilizzo semplice e intuitivo; non necessita di personale specializzato
- user friendly – i dati e parametri di processo vengono inseriti tramite il PLC touch screen integrato, oppure attraverso personal computer
- comoda gestione e rielaborazione dei dati per certificazione di qualità
- trasferimento risultati delle rilevazioni via Ethernet
- robusto rivestimento in acciaio inox, pratico da pulire, con porte in acrilico nella parte superiore

**Accessori ulteriori e componenti disponibili su richiesta.**

# SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE

## LEAK-MASTER® MAPMAX

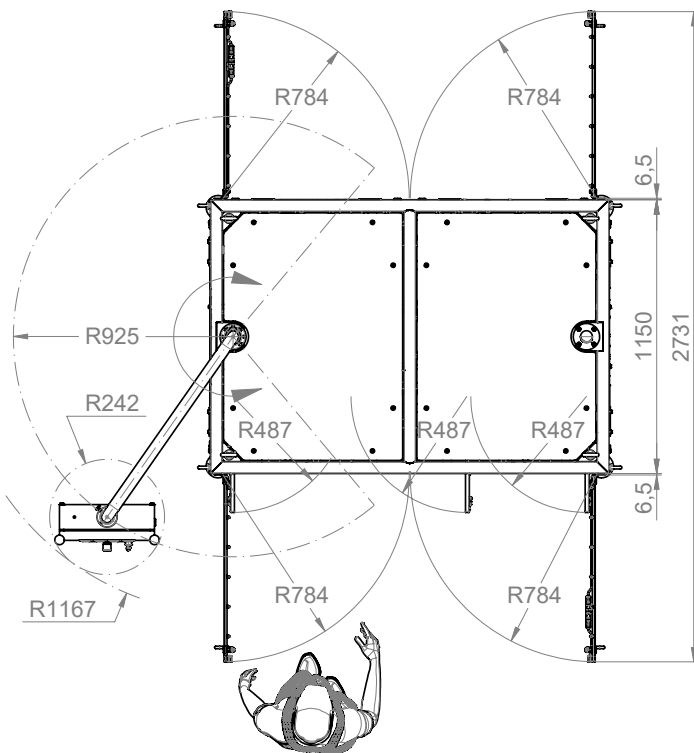
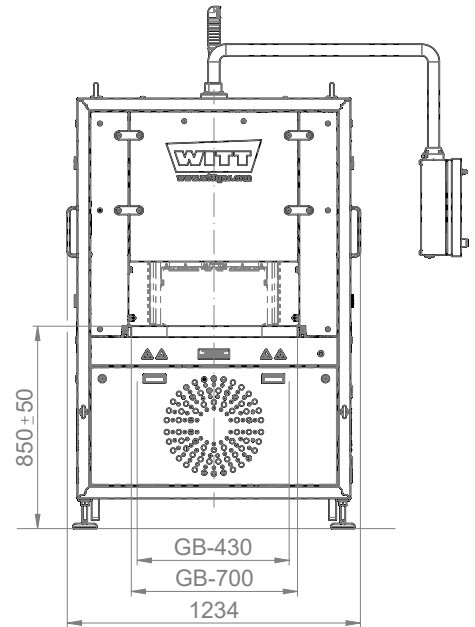
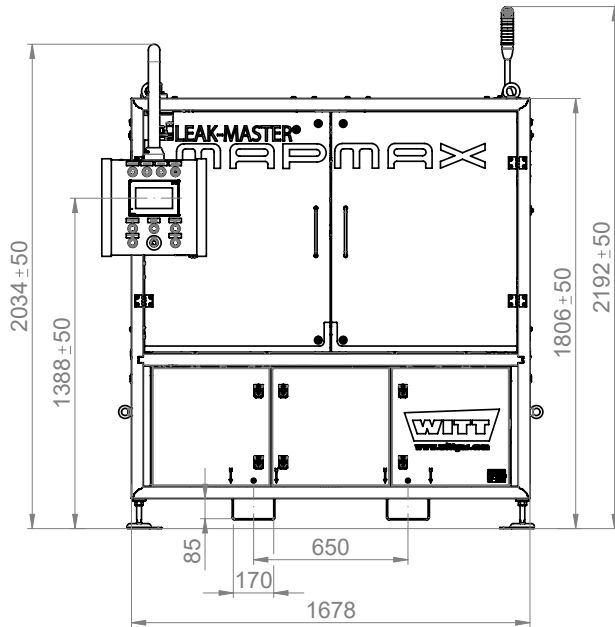


<b>Tipo</b>	LEAK-MASTER® MAPMAX
<b>Macchina tipo 400</b>	larghezza del trasportatore 430 mm
<b>Macchina tipo 700</b>	larghezza del trasportatore 700 mm
<b>Meccanismo di pilotaggio</b>	trasportatore a nastro a frequenza controllata
<b>Sistema di misurazione</b>	sensore per CO <sub>2</sub> di tipo cella ad infrarossi
<b>Scala di misura</b>	0 ppm – 5 000 ppm (risoluzione: 1 ppm)
<b>Tempo di risposta</b>	ca. 1 sec.
<b>Massima concentrazione di CO<sub>2</sub> in aria</b>	2 500 ppm (i valori di CO <sub>2</sub> variabili compromettono la precisione di misurazione)
<b>Cicli di rilevamento</b>	max. 15 misure/min; in relazione alle dimensioni della perdita, percentuale di CO <sub>2</sub> nelle confezioni e dimensioni della camera
<b>Pressione di esercizio</b>	fino a 100 mbar abs.
<b>Temperatura di esercizio</b>	5 – 40 °C
<b>Tasso max. di umidità in aria ambiente</b>	max. 90% a 20 °C / max. 50% a 40 °C
<b>Allarmi</b>	contatto pulito; max. 250 V AC o 24 V DC / 2 A
<b>Comunicazioni</b>	- trasferimento dati via Ethernet - uscita digitale per nastri trasportatori - uscita digitale per unità di espulsione
<b>Attacchi aria compressa</b>	raccordo a innesto NW7,2 per raccordo aria compressa / 6 – 8 bar
<b>Rivestimento</b>	acciaio inox
<b>Peso</b>	ca. 1 100 kg incl. pompa a vuoto, circa 900 kg per vuoto esterno
<b>Larghezza camera test</b>	
<b>macchina tipo 400</b>	400 mm
<b>macchina tipo 700</b>	680 mm
<b>Altezza camera test</b>	200 - 500 mm in step di 20 mm (altezza max. confezione = altezza camera - 100 mm)
<b>Larghezza camera test</b>	450 - 850 mm in step di 50 mm (lunghezza max. pacco = lunghezza camera - 50 mm)
<b>Lunghezza totale</b>	1 700 mm
<b>Larghezza totale</b>	1 250 mm
<b>Altezza totale</b>	2 200 ± 50 mm
<b>Altezza nastri trasportatori</b>	850 ± 50 mm (a richiesta versioni con altezza macchina superiore)
<b>Alimentazione</b>	400 V - 50 Hz, 3 Ph/N/PE
<b>Certificazioni</b>	Società certificata ISO 9001 e ISO 22000 Marcatura CE conforme: - CEM 2014/30/UE - Direttiva per le Basse Tensioni 2014/35/UE - Direttiva Macchine 2006/42/CE

### **Attenzione!**

**Il sistema non è idoneo per test di confezioni contenenti O<sub>2</sub> più del 20,9% (es. carni fresche).**

# SISTEMA DI RILEVAZIONE PERDITE LEAK-MASTER® MAPMAX



LM4 - L01/2K salvo modifiche