

Le valvole arresto fiamma WITT, costruite in conformità alla normativa DIN EN ISO 5175-1 / DIN EN ISO 5175-2, sono sinonimo di affidabilità nella prevenzione degli incidenti connessi al ritorno di flusso e al ritorno di fiamma.

Ogni valvola collaudata al 100%.



Le valvole arresto fiamma migliori al mondo

- il ritorno di fiamma viene arrestato per mezzo dell'elemento sinterizzato [FA] realizzato in acciaio inox
- per mezzo di un meccanismo automatico [PV], viene istantaneamente arrestato il gas in alimentazione, onde prevenire qualsiasi rischio legato ad eventuali ritorni di fiamma o di flusso
- visualizzazione ottica dei ritorni di fiamma e di flusso a mezzo attivazione del segnale rosso a leva
- una volta eliminata ogni situazione a rischio, riarmando la leva rossa, si può agevolmente riprendere la normale procedura di lavorazione
- il blocco termico [TV] scatta grazie alla valvola preposta che, al raggiungimento di valori eccessivi della temperatura, interrompe l'innesco
- con le valvole di non ritorno [NV], si evita la formazione di miscele esplosive, nel punto di alimentazione
- il filtro predisposto in ingresso, costituisce una valida barriera allo sporco, consentendo così di allungare notevolmente la vita media del dispositivo
- la valvola di scarico sovrappressione [RV] (non inclusa nel modello Super 90) aumenta la durata del dispositivo in quanto ne preserva i componenti interni da eventuali danni causati da un inopportuno innalzamento della stessa

Utilizzo

- le valvole arresto fiamma prevengono il ritorno di fiamma e di flusso nei punti di uscita delle linee così come nelle apparecchiature connesse a singole bombole
- la loro installazione non è subordinata al senso di orientamento (sia esso orizzontale o verticale)
- sarebbe auspicabile disporre di una valvola arresto fiamma per ogni singolo punto di utilizzo
- massima temperatura ambientale: 70 °C

Manutenzione

- test annuale della valvola di non ritorno, si raccomanda di effettuare anche la verifica della tenuta e della portata di esercizio
- il kit di verifica è fornito da Witt su espressa richiesta dell'utenza
- al solo produttore è riservata l'esclusiva facoltà di riparare i dispositivi di arresto fiamma, mentre l'eventuale sostituzione dei filtri deve essere effettuata da personale competente

Conformità alle direttive

Società certificata secondo ISO 9001
 Idonei per uso con Ossigeno secondo:
 - EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Modelli	Tipologia gas max. Pressione di utilizzo [bar]	Certificazioni BAM/ZBA/003/04	Attacchi EN 560 [Filettati]	Codice-Nu.		Peso [g]	Corpo	Guarnizioni di tenuta
				Super 78	Super 90			
Super 78 + Super 90*	Acetilene (A)	1,5	G 3/8 SX	125-010	125-029	650 (S 78) 600 (S 90)	Ottone	Elastomeri
	Etilene (E) Propano (P)	4,0						
	Gas Naturale/Metano (M) Idrogeno (H) Gas città (C)*	5,0						
	Ossigeno (O) Aria compressioni (D)	10,0		G 1/4 DX	125-016	125-030		
Super 66	Acetilene (A)	2,0	G 3/8 SX	125-002		1.104	Ottone	Elastomeri
	Etilene (E)	3,0						
	Propano (P) Gas Naturale/Metano (M) Idrogeno (H) Gas città (C)*	5,0						
	Ossigeno (O) Aria compressioni (D)	10,0		G 1/4 DX	125-006			

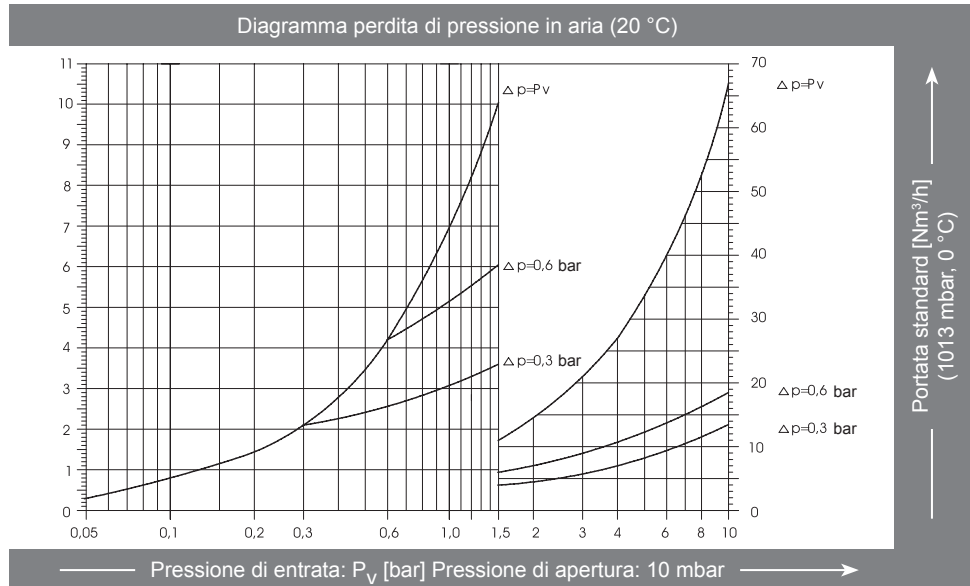
* no Certificazione BAM

Alti attacchi su richiesta

Super 78 e Super 90

Fattori di conversione:

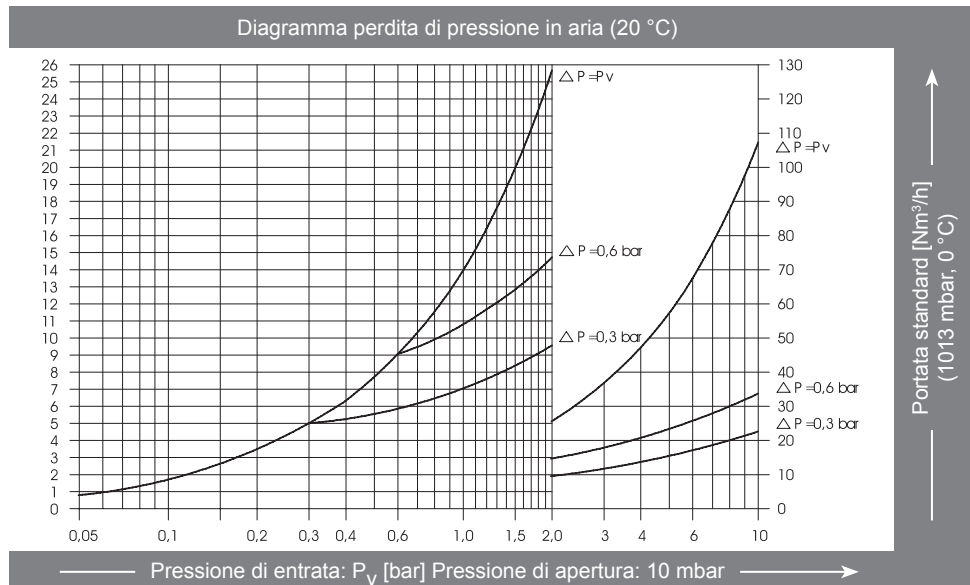
Acetilene	x 1,04
Butano	x 0,68
Etilene	x 1,02
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas Città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75



Super 66

Fattori di conversione:

Acetilene	x 1,04
Butano	x 0,68
Etilene	x 1,02
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas Città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75



Super 66/78/90

