

Valvole di non ritorno WITT per una protezione affidabile contro il pericoloso reflusso del gas. Valvola ottimizzata per alte portate grazie a minime cadute di pressione ed emissioni di rumore. Ogni Valvola di non ritorno testata al 100%.

Vantaggi

- una valvola di non ritorno a molla posteriore impedisce l'alimentazione di gas che potrebbe portare a miscele di gas indesiderati
- bassa pressione di apertura 4,0 mbar
- filtro in acciaio inox (100 µm) in ingresso protegge la valvola da possibili contaminazioni
- valvola ottimizzata per alte portate:
 - cadute di pressione ridotte al minimo
 - minime emissioni di rumore
- assenza di perdite - guarnizione in elastomero
- conforme a DIN EN ISO 5175-2
- la possibilità di realizzazione in ottone o in acciaio inox
- diverse applicazioni - utili per molti gas tecnici
- riduzione dei costi di installazione - la valvola a molla non è influenzata dalla gravità e possono essere installati in qualsiasi posizione

Modo d'uso

- valvole di non ritorno utilizzate per proteggere le apparecchiature e tubazioni contro il reflusso del gas. L'utilizzo è possibile per le applicazioni secondo EN 746-2
- montaggio in qualsiasi posizione e orientamento
- massima temperatura di esercizio 70 °C

Manutenzione

- si raccomanda una verifica annuale della valvola di non ritorno contro la perdita corpo tenuta e capacità di flusso
- WITT può fornire apparecchiature di prova speciale
- devono essere mantenute dal produttore

Certificazioni

Compagnia certificate secondo ISO 9001

Idonei per uso con Ossigeno secondo:

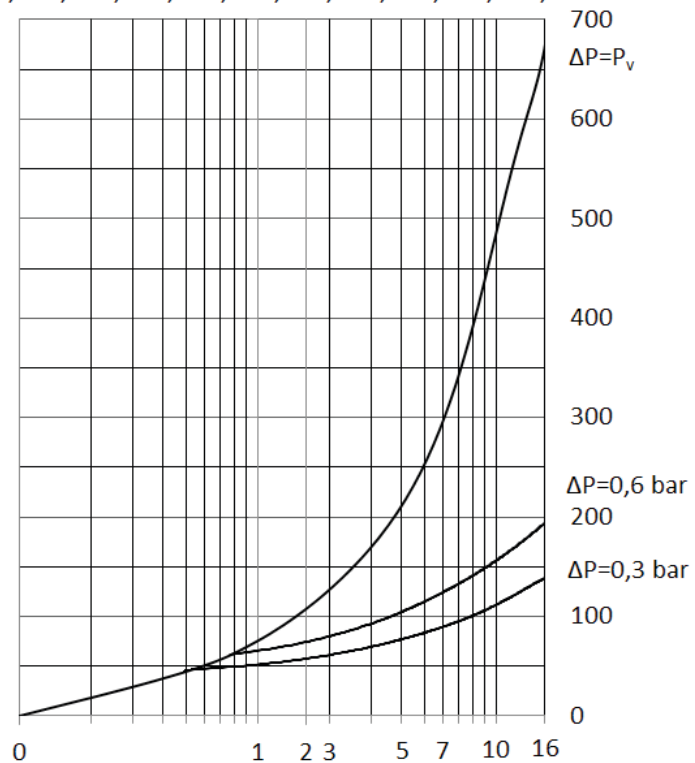
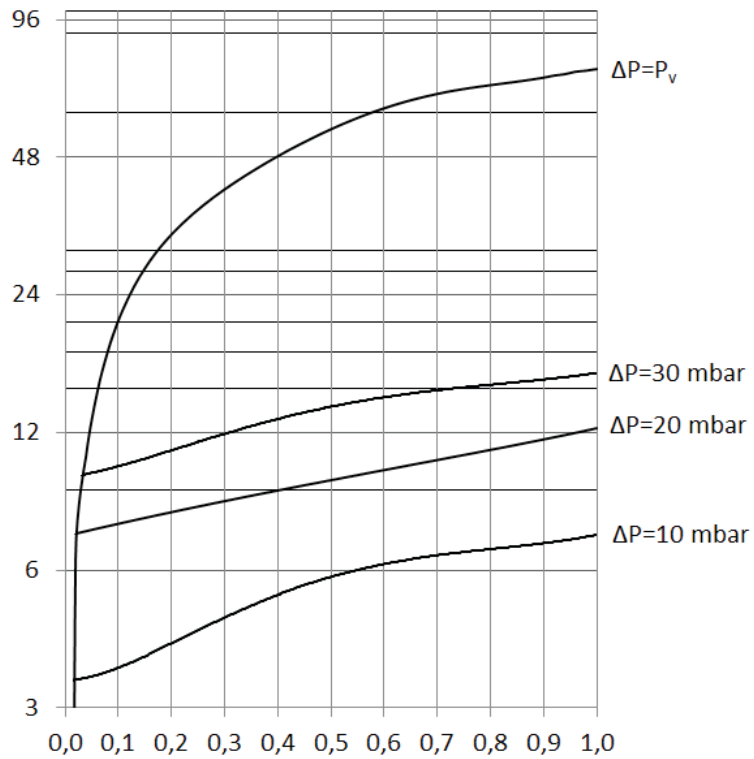
- EIGA IGC Doc 13/12/E: Oxygen Pipeline and Piping Systems

Modello	Max. Pressione di esercizio	[bar]	Peso [g]	Connessioni [Filettati]	Materiale guarnizioni	Materiale rivestimento	Cod. ordine
Ultra 10	Gas città (C), Metano (M) e GPL (P), Idrogeno (H), Ossigeno (O), Aria compressa (D) gas non infiammabili	16	221	G 1/2	Elastomero	Ottone	034-003
						Acciaio inox	034-004

alti attacchi su richiesta

Ultra 10

Diagramma di flusso per Aria (20 °C)



Fattori di conversione:

Butano	x 0,68
Gas Naturale	x 1,25
Metano	x 1,33
Propano	x 0,80
Ossigeno	x 0,95
Gas città	x 1,54
Idrogeno	x 3,75

Pressione ingresso: P_v [bar] Pressione apertura: 4 mbar