



-2MEM



-3MEM

2종 / 3종 가스 혼합기, 혼합 가스 유량 변동폭이 큰 경우, 특히 식품 산업에서 진공 포장 기기에 많이 사용됨.

유량 약 544 NI/min, 보다 정확한 압력 및 유량은 기술자료 참조

### 쉽고 간단한 사용법

- 비례 혼합 밸브 (-2 모델) 또는 3개의 개별 혼합 밸브 (-3 모델), % 단위 눈금이 새겨진 컨트롤 노브를 통해 다양한 유량 설정 가능
- 혼합가스 유량은 유량계의 계량 밸브에 의해 제어됨

### 변함없는 품질

- 가스 공급 압력 변동에 영향을 받지 않음
- 포장 속도에 영향을 받지 않음 (허용 범위 내)

### 높은 프로세스 신뢰도

- 알람 모듈 AM3: 내장형 입구 압력 모니터링, 압력 표시 디스플레이 (아날로그 압력 트랜스미터) 시각적 경보, 경보 리미트 조정 가능, 경보 보호, 외부 경보 제어를 위한 인터페이스 등

- 설정 무단 변경 방지를 위한 잠금 가능 투명 도어

### 위생적인 설비

- 스플래쉬 프루프, 탄탄한 스테인레스 스틸 하우징
- 매끄러운 하우징 표면으로 오염 방지 및 세척 용이

문의시 개별 사용 가스 종류를 확인하세요 .

# 가스혼합기 KM 100/200-MEM



모델명	KM 100/200 -2MEM /3MEM
사용 가스	질소 N <sub>2</sub> , 이산화탄소 CO <sub>2</sub> , 산소 O <sub>2</sub> 가연성 가스 제외
혼합 범위	0 – 100%
입구 압력	최대 20 bar
압력 설정	표 참조
혼합 가스간 입구 압력 차이	최대 3 bar
출구 압력	표 참조
혼합가스 출력 (air 기준)	표 참조
설정 오차	±2% (혼합 범위 0-100% 기준)
혼합 오차	±1% 이하
가스 연결 규격	
입구	콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 8 mm
출구	콘 포함 G 3/8 RH, 호스 니플 8 mm
하우징	스테인레스 스틸, 스플래쉬 프루프
무게	약 18 kg (-2 모델), 약 26 kg (-3 모델)
부피 (높이x가로x세로)	약 225 x 325 x 345 mm (커넥션 제외)
전압	230 V AC, 110 V AC 또는 24 V DC
전력 소비	230 V AC, 0,07 A 110 V AC, 0,11 A 24 V DC, 0,4 A
인증	ISO 9001 및 ISO 22000에 따른 기업 인증 CE 인증  - EMC 2014/30/EU - Low Voltage Directive 2014/35/EU  식품용 가스: - Regulation (EC) No 1935/2004  “유럽가스산업협회 EIGA 13/20 및 CGA G-4.4 산소 파이프 라인 및 배관 시스템”에 따라 산소용으로 설계됨  “유럽가스산업협회 EIGA 33/18 및 CGA G-4.1 산소용 설비 클리닝”에 따라 산소용으로 세정됨

유량 (단위 NI/min, 대기 기준)		최소 출구 압력 (=최소 리시버 압력, 단위 barg) 최대 출구 압력=최소 출구압력 +0.5 bar									
		1.5	2.5	3.5	4.5	5.5	6.5	7.5	8.5	9.5	10.5
최소 입구 압력 단위 barg (최대 20 bar)	4	162	–	–	–	–	–	–	–	–	–
	5	209	191	–	–	–	–	–	–	–	–
	6	251	247	217	–	–	–	–	–	–	–
	7	293	293	280	240	–	–	–	–	–	–
	8	335	335	332	310	261	–	–	–	–	–
	9	376	376	376	367	337	280	–	–	–	–
	10	418	418	418	416	399	362	298	–	–	–
	11	460	460	460	460	452	428	385	315	–	–
	12	502	502	502	502	500	486	456	407	332	–
	13	544	544	544	544	544	537	517	482	428	347

KM4 - F01/1L 제품 사양 업데이트에 따라 일부 내용이 변경될 수 있습니다